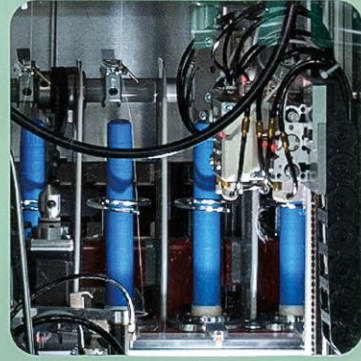


RIETER

link

Müşteri dergisi no. 80/2024

RIETER



ROBOspin



Otomatik bağlama ile gelen
rekabet avantajı

İplik üretiminde ROBOspin inovasyonu

OTOMASYON

- 04 **Otomatik bağlama ile gelen rekabet avantajı**
ABD'den Hindistan'a yenilikçi iplik üretimi

SATIŞ SONRASI

- 07 **Rieter ve Petit Spare Parts SAS**
Pazar payını büyütmek ve onarım hizmetlerindeki faaliyet alanını artırmak

GERİ DÖNÜŞÜM

- 08 **Rieter'in geri dönüşüm araç seti**
Yüksek kaliteli mekanik olarak geri dönüştürülmüş pamuk ring ipliklerini üretmek için üç araç

RING İPLİKÇİLİK

- 10 **Ring iplikçilik alanında piyasadaki en yüksek üretim**
Yeni nesil G 38 sınırları yeniden tanımlıyor

YIL DÖNÜMÜ

- 12 **Müşteri dergisi link'in yıl dönümü**
Geride bıraktığı 80 sayıyla sektörün nabzını tutmaya devam ediyor

KORUYUCU BAKIM

- 14 **Fark yaratan parçalar**
Etkili bakım kitleri makina duruşlarını ve maliyetli onarımları önler

EĞİRME TEKNOLOJİSİ

- 16 **İplikler hakkında eşsiz bilgiler**
İplikhanelere ve iplik üreticilerine karar alırken yardımcı oluyor

CER MAKİNASI

- 18 **En yüksek üretkenlikte en iyi kalite**
Rieter cer makinaları niçin iplikhaneler için ilk tercihtir?

ONARIM HİZMETİ

- 19 **Güçlü küresel onarım hizmeti ağı**
Kısa teslim süreli yüksek kaliteli onarımlar

TÜRKİYE

- 20 **Türkiye'deki 50 yıllık başarı**
Lider bir pazar için büyüme fırsatlarını açığa çıkarma

ŞİRKET HABERLERİ

- 22 **İnovasyon merkezi Winterthur**
Kampüs, iplik endüstrisi için bir itici güç olarak işlev yapıyor

Kapak:

Tam otomatik bağlama robotu ROBOspin, dünyanın çok çeşitli yerlerindeki iplikhanelerde her hafta 1.000.000'dan fazla iplik kopuğunu bağlıyor.

Yayıncı:

Rieter

Yazı işleri sorumlusu:

Anja Knick
Pazarlama

Telif hakkı:

© 2024 Rieter Ltd.,
Klosterstrasse 20, 8406 Winterthur,
İsviçre, www.rieter.com,
rieter-link@rieter.com
Önceden izin almak ve örnek kopya göndermek kaydı ile alıntı yapılabilir.

Tasarım ve üretim:

Marketing Rieter CZ s.r.o.

Sayı:

36. Yıl

Bu broşürde ve ilgili veri taşıyıcısında verilen bilgiler ve çizimler, basım tarihini referans almaktadır. Rieter, önceden duyuru yapmaksızın istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Rieter sistemleri ve Rieter yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

Herhangi bir sorunuz veya yorumunuz varsa lütfen bizimle iletişime geçin.



rieter-link@rieter.com



Değerli okuyucular,
Trendleri daha başındayken tespit etmek ve doğru değerlendirmek gerektiğinde, pazar ve teknoloji lideri olarak elbette ilk akla gelen isim Rieter'dir. Uzun yıllardır yapay zeka, dijitalleşme ve otomasyona yoğunlaşmış durumdayız. Sektördeki güncel gelişmeler, doğru önceliklere odaklandığımızı doğruluyor. ROBOspin bağlama robotumuz gibi otomasyon çözümleri, yetenekli iş gücü açığını kapatmamıza yardımcı oluyor. Siz müşterilerimizin uzun vadede başarılı olmasını sağlıyorlar.

İnovasyon, yeni türde iş birlikleri gerektiriyor. Şu anda Winterthur'daki yeni yerleşkemiz olan Campus'a taşınmanın mutluluğunu yaşıyoruz. Bu, Rieter için yepyeni imkanların kapısını açmıştır. Tüm uzmanlığımızı bir araya getireceğimiz, kendi türünün en modern İplik Merkezine ev sahipliği yapan bu inovasyon merkezinde, iplikçilik sektörüne yeni ilhamlar vermeye devam etmek istiyoruz.

Başarılı olmak isteyenlerin, sadece doğru makinalara değil, aynı zamanda doğru iş ortaklarına da ihtiyacı vardır. Rieter, mükemmel temsilcilerle çalışma fırsatına sahip olmuştur. Bu ortaklıkların birçoğu onlarca yıl öncesine dayanıyor ve sürekliliğin ve güvenilirliğin bir kanıtıdır. Müşterilerimiz olarak sizler de, temsilcilerimizin uzun yıllara dayanan deneyimi, uzmanlığı ve müşteri odaklılığından faydalanırsınız. Bunun bir örneği, bu yıl 50. yıl dönümünü kutlayan Türkiye'deki Erbel'dir.

Süreklilikten bahsetmişken: Elinizde link dergisinin herhangi bir sayısının değil sekseninci sayısının bulunduğunu tekrar hatırlatmak isteriz! İlk sayı 1989 yılında yayımlanmıştı. Bugün dergimiz, dünyanın 99 farklı ülkesindeki okuyucularımıza ulaşmaktadır. Bağlılıkları için okuyucularımıza teşekkür etmek istiyorum.

Haziran ayında İstanbul'da düzenlenen ITM Uluslararası Tekstil Makineleri Fuarı'na yolunuz düşerse Rieter'in 7. Salon 702 numaralı Standında sizinle şahsen tanışmayı çok isterim. Eğer gelemezseniz en yakın zamanda Winterthur'daki modern İnovasyon Merkezimizde sizi ağırlamaktan memnuniyet duyarım.

Yıl dönümü sayımızın keyfini çıkarın.

Saygılarımla,

Thomas Oetterli
CEO

Otomatik bağlama ile gelen rekabet avantajı

ABD'den Hindistan'a yenilikçi iplik üretimi

Dünyanın dört bir yanındaki iplikhanelerde ROBOspin, her hafta 1.000.000'dan fazla kopan ipliği birbirine bağlıyor ve böylece operatörler için yaklaşık 2.000 çalışma saati tasarruf sağlıyor. Dönüşümü son derece hızlı olan sektörümüzde otomasyon, rekabette ayakta kalmanın anahtarıdır. Doğudan batıya tüm Rieter müşterileri, ring ve kompakt iplik makineleri için sektörün ilk tam otomatik bağlama robotu ROBOspin'in otomasyon yeteneklerine güvenmektedir.



Şek. 1: ROBOspin sayesinde Gildan Yarns, ring iplikçilik prosesinde personel gereksinimini önemli ölçüde azaltmayı başardı. John Lane, Tesis Müdür Yardımcısı, Gildan Yarns.

Tekstil imalat sektörünün rekabetçi dünyasında, dünyanın en büyük dikey entegre üreticilerinden biri olan ABD'li Gildan Yarns, kaliteden ödün vermeden ring iplik makinasının verimliliğini nasıl artıracak sorusuyla sürekli karşı karşıya kalıyordu. Sektördeki birçok şirket gibi, operasyonel maliyetleri azaltma, yüksek standartları koruma ve dinamik pazar taleplerini karşılama arasında doğru dengeyi bulmaları gerekiyordu. Sektörün ilk tam otomatik bağlama robotu ROBOspin sayesinde Gildan Yarns, ring iplikçilik prosesinde personel gereksinimini önemli ölçüde azaltarak maliyetten ciddi şekilde tasarruf etmeyi başardı.

Gildan Yarns'ın ABD Mocksville'deki tesisinin Tesis Müdür Yardımcısı John Lane bu konuda şunları söylüyor: "Rieter'in teknoloji ve otomasyon çözümleri, kesintisiz makina kullanılabilirliği ve esnek personel yönetiminde bizi destekliyor." (Şek. 1).

Dünyanın farklı yerlerindeki iplikhaneler, güvenilir bağlama verimliliği %95'e varan ROBOspin'i tesis ederek iş gücü ihtiyacını %50'ye kadar azaltır. Rieter'in ring ve kompakt iplik makineleri için tasarlanan ve 2019 ilkbaharında piyasaya sürüldüğünden beri ABD'den Hindistan'a çok sayıda müşteriye satılan bağlama robotları, sadece yeni makinalarda değil, mevcut makinelerin modernizasyonunda da kullanılabilir. (Şek. 2).

İplikhaneler otomasyona güveniyor

ROBOspin, ilgili eğirme pozisyonunu etkili bir şekilde algılayan bireysel İş İzleme Sistemi (ISM) sayesinde ortalama iplik bağlama süresini önemli oranda azaltır. Robot doğrudan ilgili pozisyona gidip kopan ipliği bağlar. Bu, Gildan Yarns gibi büyük iplikhanelerin yanı sıra küçük boyutlu iplik üretim tesislerinde de üretim kapasitesinde ciddi bir artış ile sonuçlanır. Kopslarla minimum temas, dış iplik katmanına zarar gelmemesi ve dolayısıyla ipliğin kirlenmemesi anlamına gelir. Daha az personel gerektiğinden, kalan çalışanlar daha hedefe dönük eğitimlerle daha zengin içerikli bir işe sahip olurlar. Yenilikçi ROBOspin'e ek olarak Rieter; son teknoloji ürünü otomatik vatka taşıma sistemi SERVOlap, penye makineleri için otomatik vatka değiştirme ve vatka ekleme sistemi ROBOlap, otomatik fitil bobini taşıma sistemi SERVOTrail ve iplik eğirme için gelişmiş otomatik takım değiştirme çözümleri gibi bir dizi özel çözüm sunmaktadır.

ROBOspin her hafta 1.000.000'dan fazla kopan ipliği birbirine bağlıyor

ROBOspin'e güvenen tek şirket Gildan Yarns değil. ROBOspin, dünyanın çok çeşitli yerlerindeki iplikhanelerde her hafta 1.000.000'dan fazla kopan ipliği birbirine bağlar. Bu, operatörler için yaklaşık 2.000 çalışma saati tasarruf edilmesi anlamına geldiği gibi müşterilerin maliyet tasarruflarına da önemli ölçüde katkıda bulunur (Şek. 2).

Robotların iplikhanelerdeki görevleri nasıl tamamladığını görmek için Gildan Yarns videosunu izleyebilirsiniz.

<https://l.ead.me/bdpxWg>



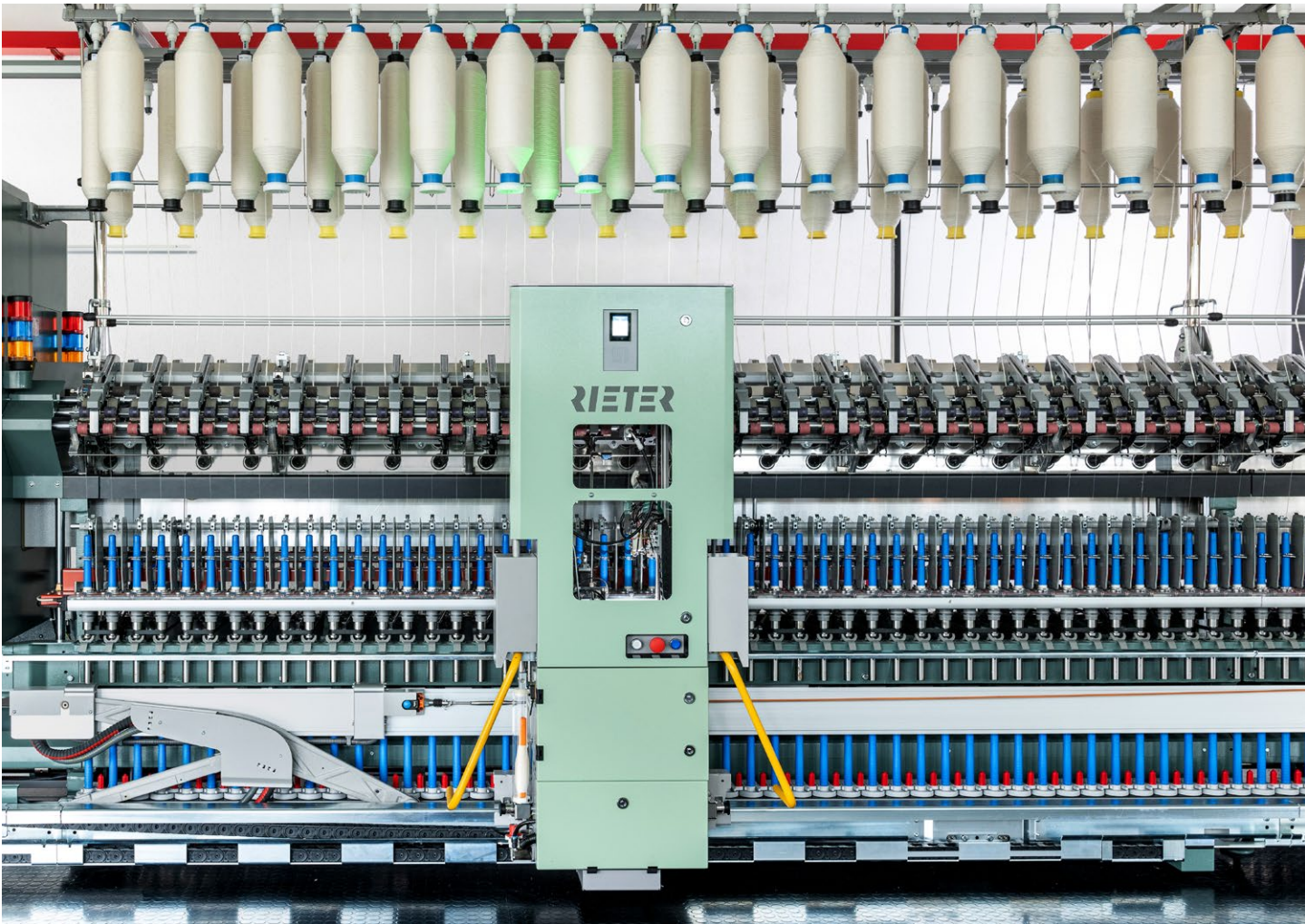
Ring ve kompakt iplikçilik için otomatik bağlama

Hindistan Tirupur'daki Poomex Clothing Company'nin Genel Müdürü Durai Arun, "ROBOSpin, iş gücünü verimli şekilde planlamak için mükemmel bir otomasyon çözümüdür" diyor. Dikey entegre şirket, her yaş grubuna yönelik farklı türden örme iç giyim ürünleri üreticisidir. Modern iplik eğirme proseslerini kullanıyor, iplik ve giysi üretmek için son teknolojiden faydalanıyorlar. ROBOSpin, Güney Hindistan'daki tesislerinde kullandıkları ring iplik makinası G 32'ye 2020 yılında tesis edildi. Durai Arun, "Kompakt tasarım ve bağlama kalitesindeki tutarlılık bu robotun göze çarpan özellikleridir", diye ekliyor. O tarihten sonra Poomex Clothing Company, kompakt iplik makinaları K 42 için de bir ROBOSpin'e yatırım yaptı.

Diğer iplikhaneler de iplik üretiminde en son otomasyon teknolojisini ve inovasyonunu kullanmaktadır. Bazı müşteriler, hata mesajı nedenlerini azaltmak ve verimliliği artırmak için ring ve kompakt iplikçilik makinalarına ROBOSpin'i entegre etmiştir.

ROBOSpin ile kârlılığı artırmak

ROBOSpin, her geçen gün daha fazla Rieter müşterisine dönüştürücü etkisini göstermektedir. Robotların 24 saat çalışır durumda olması sayesinde makina performansı sürekli olarak yüksek kalır ve üretkenlik optimize edilir. Robot ile iplik arasındaki minimum temas, kaliteyi korurken yüksek kaliteli ipliklerin düzenli bir şekilde üretilmesini sağlar.



Şek. 2: Günün 24 saati çalışan ROBOSpin, tutarlı şekilde yüksek üretkenlik sunarak iplikhanelerin iplik eğirme prosesini kolaylaştırır.



Şek. 3: Türkiye'deki Uğurlular iplik işletmesi, ring ve kompakt iplik makinaları için çok sayıda ROBOspin sipariş etti.

Bu nedenle otomasyon, giderek tüm dünyadaki iplikhaneler için belirleyici bir rekabet avantajı haline gelmektedir. Bu durum, Türkiye'deki iplik üreticisi Uğurlular Tekstil San. Tic. A.Ş. için de geçerlidir. Uğurlular, 30'dan fazla ring ve kompakt iplik makinası için bağlama robotu sipariş etti.

Uğurlular, 30 ülkeye ihracat yapan ring, kompakt ve rotor iplik fabrikalarında günlük 100 tonun üzerinde iplik üretmektedir. Otomasyon, rekabette güçlü kalmalarına ve kârlılıklarını artırmalarına yardımcı olan unsurdur. "Gelecekte de başarılı olmak için teknolojiye yatırım yapmamız gerektiğini düşünüyoruz. Sektörümüzdeki teknolojik gelişmeleri yakından takip ediyor ve şirketimize entegre ediyoruz. Rieter'in ring ipliği bağlama otomasyon çözümünün, kârlılığımızı artırma konusunda bize katkı yapacağına güvenimiz tam." diyor

Uğurlular Tekstil San. Tic. A.Ş. Yönetim Kurulu Üyesi Osman Uğurlu (Şek. 3).

Dönüşmenin zamanı geldi

Tekrarlayan ve sıradan görevlerin robotlarla uygulanması, esnek personel yönetimini mümkün kılar. Çalışanlar, daha fazla yaratıcılık ve sorun çözme becerisi isteyen daha üst düzey aktivitelere odaklanabilirler. Bu da iplikhanelerin büyük ölçüde maliyet tasarrufu elde etmesini sağlar. Buna ek olarak, sabit bağlama kalitesi ve kopslarla minimum düzeyde temas, sonraki işlemlerde son derece olumlu karşılanan bir iplik kalitesi sağlar.

Rieter ve Petit Spare Parts SAS

Pazar payını büyütmek ve onarım hizmetlerindeki faaliyet alanını artırmak

2024'ün başlarında Rieter, tekstil yedek parçaları alanında uzmanlığıyla tanınan, Fransa merkezli Petit Spare Parts SAS'yi bünyesine kattı. Bu stratejik hamle, Rieter'in satış sonrası faaliyetlerini daha da güçlendirmekte, Avrupa ve Afrika'daki mekanik onarımlara odaklanarak onarım hizmeti faaliyet alanının genişletilmesini sağlamaktadır. Bu yaklaşım, geri dönüş süresinin kısalmasına ve ekonomik onarım çözümlerine yol açar.

Ocak 2024'te Petit Spare Parts'ın (PSP) Rieter tarafından alınması, iki şirket için de önemli bir dönüm noktası oldu. Tekstüre, kaplama ve büküm makinası komponentlerinin tedarikinde uzun yıllara dayanan bir deneyime sahip olan PSP, 39 ülkedeki uluslararası varlığıyla tekstil yedek parça sektörünün önde gelen kuruluşlarından biri olmuştur. Aubenas, Fransa'daki PSP tesisi bugün Rieter'in tüm iplik ve bobin makinaları için gelişmiş bir mekanik onarım istasyonu olarak çalışmaktadır. Bu stratejik hamle, Rieter'in Avrupa ve Afrika'daki müşterilerine hizmet sunması açısından çok iyi bir seçimdir.

Müşteri memnuniyetini en üst düzeye çıkarmak

Avrupa'da özel bir mekanik onarım istasyonunun kurulması, Rieter'in, müşterilerinin ihtiyaçlarını en kısa sürede ve en verimli şekilde karşılama konusundaki süregelen kararlılığını yansıtmaktadır. Bu genişleme, sadece Rieter makinalarının yaşam döngüsü boyunca kesintisiz destek sunmak anlamına gelmez. Aynı zamanda müşterilerin taleplerine rekabetçi fiyatlarla anında yanıt verilmesini de sağlar. Uzman personeli ve son teknoloji ekipmanlarıyla PSP, Rieter'in hizmet ağına mükemmel biçimde entegre oldu.

“PSP'nin Rieter'e dahil olmasıyla, onarım hizmeti sürelerini önemli oranda kısaltıp müşteriye sunduğumuz hizmeti geliştirerek tekstil sektöründe mükemmellik yolumuzda güçlü bir adım atmış olduk.”

Rieter Satış Sonrası İş Grubu Yöneticisi Rico Randegger

Bu stratejik ittifak, Rieter ve PSP için pazarda genişlemenin yolunu açmanın yanı sıra iki şirketin de sektördeki konumunu da güçlendirmektedir. Rieter'in geniş çaplı satış kanallarından faydalanan PSP, SSM ile uzun yıllara dayanan iş birliğine ek olarak temel önemdeki pazarlarda varlığını güçlendirmeyi hedeflemektedir.

Tedarik zinciri prosesini hızlandırmaya yönelik planlarla, onarım parçaları ve hizmetleri daha hızlı sunularak teslim sürelerini daha da kısaltmak amaçlanmaktadır.

“Tüm dünyaca kabul gören bir tekstil markasının bir parçası olarak, büyüme ve gelişme için önemli olanaklara sahip olduğumuzu görüyoruz.”

Petit Spare Parts SAS Genel Müdürü Vasileios Kalos

Rieter ve PSP arasındaki sinerji, hizmet kapasitelerini artırır ve pazar erişimini genişletir, sürekli değişen tekstil ortamında mükemmeliyete olan ortak bağlılığı vurgular.



Petit Spare Parts SAS bugün Avrupa ve Afrika'daki müşteriler için mekanik onarım hizmetleri sunuyor.

Rieter'in geri dönüşüm araç seti

Mekanik olarak geri dönüştürülmüş pamuktan yüksek kalitede ring ipliği işleyen üç araç

Rieter'in geri dönüşüm araç seti sayesinde, yüksek oranda geri dönüştürülmüş elyaf içeren ince ring ipliklerini %100 saf pamuk ring iplikleriyle kıyaslanabilir kalitede eğirmek mümkündür. Her araç, farklı bir iplik kalitesi kriterine katkıda bulunur. Denemeler, ön tarama işleminin geri dönüştürülmüş elyafı eğirme prosesine girmeden önce mükemmel bir şekilde temizlediğini, taramanın çok kısa elyafı çıkardığını ve kompaktlama işleminin ipliğe son dokunuşu sağladığını doğrulamaktadır.

Mekanik olarak geri dönüştürülmüş pamuk ring ipliklerinin iplik kalitesini yükseltirken aynı zamanda saf pamuk içeren karışımlarda geri dönüştürülmüş elyaf oranını artırmak, birçok tekstil üreticisinin önümüzdeki yıllara dönük sürdürülebilirlik hedeflerini karşılama zorunluluğu açısından önemini korumaktadır. Global Geri Dönüşüm Standardı (GRS), en az %20 oranında geri dönüştürülmüş materyal içeren ürünler için geçerlidir. Mevcut Rieter test çalışmalarında, %50'ye varan oranda geri dönüştürülmüş materyal içeren karışımlar işlenerek yüksek kalitede ürünler elde edilmektedir.

Mekanik olarak geri dönüştürülmüş pamuk elyafının eğrilmesi sırasında karşılaşılan bazı zorluklar şu şekilde sıralanabilir: açılma derecesi (kalan iplik ve kumaş parçacıkları), yüksek kısa elyaf içeriği, yüksek nep sayısı ve partiler arasında görülen önemli farklar (renk ve yabancı elyaf).

Rieter, iplikhanelerin bu zorlukların üstesinden gelmesine ve geri dönüştürülmüş malzemeden kaliteli iplikler elde etmesine yardımcı olan üç araç sunarak müşterilerini desteklemektedir.

İplik kalitesini artırdığı onaylanan araç seti

Farklı araçların etkisini göstermek isteyen Rieter, iplik numarası Ne 30 olan ring ipliği eğriyecek şekilde, %50 mekanik olarak geri dönüştürülmüş elyaf ve %50 saf pamuk içeren karışımla bir test çalışması yürüttü. %50 Uster İstatistiğine tekabül eden, standart şekilde eğrilmiş karde pamuk ring ipliği denemede referans olarak alındı. Saf pamuk kalitesine olabildiğince yaklaşmak için araç seti deveye girer. Bu süreç, iplik kalitesini kabul edilebilir bir seviyeye getirmenin yanı sıra karışımda mekanik olarak geri dönüştürülmüş elyaf oranını yüksek tutabilmek için zorunlu olan geliştirme adımlarını da içerir. Araçların uygulanması iplik kalitesini artırırken aynı zamanda karışımdaki mekanik olarak geri dönüştürülmüş elyafın yüksek oranını da korur.

Tam temizlik için ön taraklama

Birinci araç, etkisi yüksek bir ek temizlik adımı olan ön taraklamadır. Bu adım, eğirme verimliliğini ve iplik kalitesini artırır.

Ön taraklama, C 77 tarağının açma makinasına doğrudan bağlanması anlamına gelir. Bu adımın, geri dönüştürülmüş elyafın iplik parçacıklarından tamamen temizlenmesi ve nep sayısının azaltılması gibi iki avantajı bulunmaktadır (Şek. 1). İplikçiler, eğirme hatları için sadece tamamen açılmış ve temizlenmiş elyafı alarak bundan faydalanırlar.

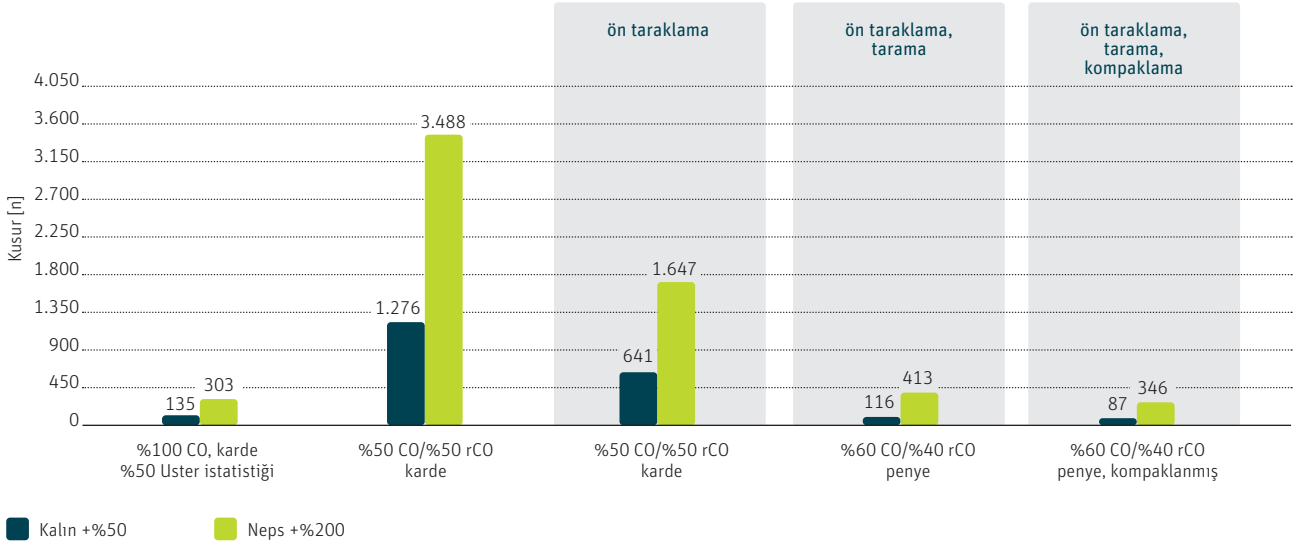
Tekrarlanan denemeler, aynı karışım oranı korunurken ring iplikteki neps ve kalın yerlerin %50 oranında azaltılabileceğini kanıtlamıştır (Şek. 2). Bu aynı zamanda ipliğin



Şek. 1: Ön taraklama uygulanmış materyal iplik parçacıkları içermez; bu da geri dönüştürülmüş malzemenin eğirme özelliğini artırır.

İplik kusurları

Ring ipliği, mekanik olarak geri dönüştürülmüş pamuk rCO ile pamuk (Senegal) karışımı, Ne 30



Şek. 2: Rieter geri dönüşüm araç setinin her parçası iplik kalitesini artırır.

mukavemeti korunabildiği için ek tarama işleminin geri dönüştürülmüş elyafa zarar vermediğini de doğrulamaktadır.

İplik kalitesini artıran tarama prosesi

İkinci araç seti taramadan sorumludur. Tarama, sorun teşkil eden kısa elyafı neps'i ve yabancı maddelerin çoğunu ortadan kaldırarak elyaf kalitesini artırdığı genel olarak kabul edilen bir prostestir.

Yüksek kısa elyaf içeriği nedeniyle mekanik olarak geri dönüştürülmüş pamuğun kullanılması oldukça zor olduğundan, bu elyafa tarama prosenin uygulanmasının olumlu sonuç verdiği ortadadır. Ön taraklama prosesiyle birlikte bu proses, karde saf pamuk iplikle kıyaslanabilir düzeyde sık rastlanan hataları (ince yer, kalın yer ve neps) azaltabilir ve iplik kalitesini artırabilir (Şek. 2).

Geri dönüştürülmüş elyafın büyük kısmının taranıp ayrılacağı iddiası gerçeği yansıtmamaktadır. Karışımındaki elyaf oranının değiştiği doğru olmakla birlikte söz konusu oran kabul edilebilir seviyededir. Yapılan bir dizi test, geri dönüştürülmüş elyafın saf pamuklu karışım içindeki oranının, harman hallaçta %50 iken tarama prosesinden sonra yaklaşık %40 olduğunu göstermektedir. Penye makinası E 90 ile Rieter, piyasadaki en iyi elyaf işleme ihtiyaçlarına en iyi şekilde uyan,

en iyi iplik kalitesini ve en yüksek hammadde verimini sağlayan bir makina sunmaktadır.

Son işlem kompaktlama

Üçüncü araç seti, elyaf karışımını kompaktlama görevini üstlenir. Bu araç, ipliğe son işlemi uygular. Kompaktlama; özgül mukavemet, iplik aşınması ve dolayısıyla iplik tüylülüğü açısından özellikle olumlu sonuç vermektedir. Bu iyileştirme, sonraki proseslerde iyi çalışma performansı sağlamanın yanı sıra nihai ürünlerin kullanım ömrünü de uzatır.

Rieter'in geri dönüşüm araç seti, iplikhanelerin, %50'ye ulaşan geri dönüştürülmüş elyaf içeriği, Ne 30 iplik numarası ve karde saf pamuk ring ipliğiyle kıyaslanabilir bir kaliteyle mekanik olarak geri dönüştürülmüş pamuk ring iplikleri üretmesini mümkün kılar.

Geri dönüştürülmüş pamuk ring ipliğinin kalitesinin nasıl artırılacağıyla ilgili daha fazla bilgi için lütfen internet sitemizi ziyaret edin.

<https://l.ead.me/bf3VEQ>



Ring iplikçilik alanında piyasadaki en yüksek üretim

Yeni nesil G 38 sınırları yeniden tanımlıyor

Ring ve kompakt iplikçilikte maksimum üretim, sadece en yüksek eğirme hızlarını sunmak anlamına gelmez. Makina duruş sürelerini ciddi oranda azaltarak önemli üretim avantajları da elde edilebilmektedir. İşte burada ring iplik makinası G 38'in yeni sürümü öne çıkmaktadır.

Ring ipliği pazarı, oldukça geniş çaplı ve rekabetçidir. Bu pazarda başarılı olmak isteyen iplikhanelerin üst düzey verimliliğe sahip olması gerekir. Yeni nesil ring iplik makinası G 38'in devreye girdiği yer burasıdır. En yeni G 38 yeni teknik çözümlere istinaden maksimum üretkenlik sunarak ring iplikçiliğin sınırlarını yeniden tanımlar.



Şek. 1: Yeni nesil G 38, takım değiştirmeyi sadece 90 saniyede tamamlayarak üretimde kazanç sağlıyor.

Ring iplik makinası G 38'in en yeni neslinin öne çıkan özellikleri şunlardır: takım değiştirme döngü süresi sadece 90 saniye olan yeni takım değiştirme sistemi, kops nakli %12 daha hızlı olan optimize edilmiş SERVODisc taşıma sistemi, iplik kopuşu oranını azaltmak amacıyla çeşitli balon kuvvetleri için etkili dengeleme. 28 000 devir/dakikalık en yüksek iğ devriyle G 38, tüm iplik numarası yelpazesi için ring ipliği ve kompakt iplik üretiminde maksimum rekabet gücü sağlar.

90 saniyede takım değiştirme üretimde artış sağlar

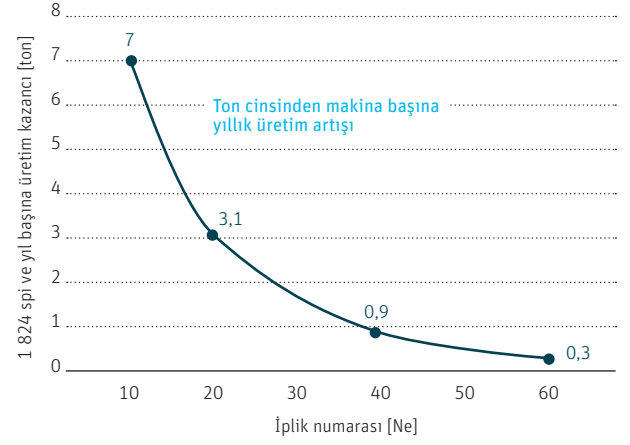
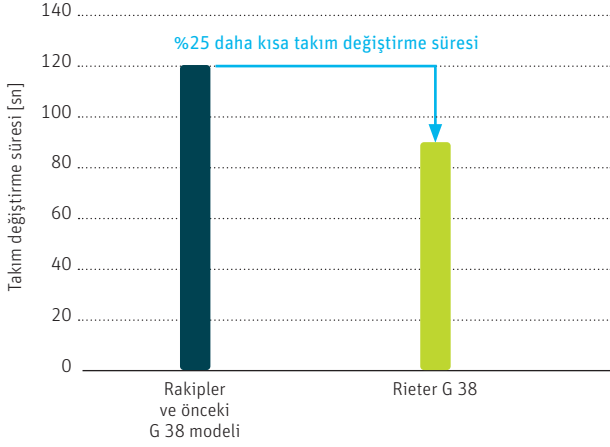
G 38'in son derece güvenilir en son otomatik takım değiştirme sistemi; yakalayıcılar, masuralar ve kops tablalarının mükemmel uyumuyla tüm takım değiştirme prosesi adımlarının hızlı bir şekilde gerçekleştirilmesini sağlamaktadır. Yeniden tasarlanan takım değiştirme sistemi, döngüsünü sadece 90 saniyede tamamladığından (Şek. 1) G 38'in önceki nesil modeline ve tüm bilinen rakiplere kıyasla sürenin %25 kısalması anlamına gelir. Takım değiştirme süresinin kısaltılmasıyla birlikte en kısa makina duruş süresi ve dolayısıyla ciddi bir üretim kazancı elde edilmektedir (Şek. 2). Avantaj, kaba iplik numaralarında net bir şekilde görülür. 1.824 iğli bir makinada iplik numarası Ne 10 için yıllık üretim kazancı yedi ton olurken, Ne 20 için bu değer 3,1 tondur.

%12 daha hızlı kops nakli

Autoconer X6 bobin makinası ile bağlantı sistemi için yeni SERVODisc kops nakli sistemi, önceki çözümden %12 daha hızlıdır (Şek. 3). Bobin makinasına dakikada 45 adede kadar kopsu doğrudan iletebilir. Bu açık raylı sistem, sonraki takım değiştirme döngüsü başlamadan tüm kopsların zamanında uzaklaştırarak kadar hızlıdır. Bu, çok kaba iplik numaralarının kullanıldığı, eğirme döngülerinin kısa olduğu uzun makineler için çok önemlidir. Optimize edilmiş SERVODisc artık daha güvenilir ve daha az bakım gerektirir. Daha az temas noktasına sahip sağlam çelik profil sürtünmeyi azaltmakta ve pozitif tahrikle çalışan kayış kasnağı, makina komponentlerinin kullanım ömrünü uzatmaktadır. Entegre RFID çipli Smarttray akıllı kops tablaları, Rieter bobin makinası Autoconer X6'ya bağlantı sistemiyle birlikte sunulmaktadır. Smarttray, malzeme takibi ve yönetimini kolaylaştırmaktadır.

Üretim %2'ye kadar artar

Ring ipliği üretimindeki sınırlayıcı faktörler, iplik gerginliğindeki pik değerler ve ring ve kopça ile etkileşimdir. Dolayısıyla en önemli hususlardan biri, kops oluşumu sırasında yüksek gerginlik değerlerini dengelemektir. Kısa balon ayarı bu oranları optimize eder ve daha az iplik kopuşu ile daha

Takım değiştirme süresi ve bunun iplik üretimi üzerindeki etkisi**Şek. 2:** %25 daha hızlı takım değiştirme sistemi, ciddi bir üretim kazancı sunuyor

uzun kopça kullanım ömrü gibi belirgin avantajlar sunar. Diğer yandan kısa balon ayarı, iplik kopuşu oranı sabit tutulurken iş devrinin %2'ye kadar artırılmasını sağlar.

Etkin operatör rehberliği artık standart

Bireysel iş izleme sistemi ISM premium, artık tüm uygulamalarda her ring iplik makinasında standart olarak sunulmaktadır. Bu sistem operatörün etkin bir şekilde yönlendirilmesi ve doğru çalışmayan iğlerin kolaylıkla görülmesi açısından büyük bir avantaj sağlamaktadır. ISM premium, tam otoma-

**Şek. 3:** SERVodisc ile %12 daha hızlı kops nakli

tik bağlama robotu ROBOspin'in iş gücüne daha az bağımlı olarak yüksek kaliteli iplik üretmesinin ön koşuludur. Ayrıca ISM, iplik kopuşlarında ham madde kaybını ve sarmayı azaltan fitil durdurma cihazının temelini de oluşturmaktadır. Bu özellikle yüksek maliyetli elyaf söz konusu olduğunda çok önemlidir.

Son derece esnek iplik üretimi

Kurulan bir milyon üniteyle müşterilerimiz, eklenti kompaktlama aparatları COMPACTdrum ve COMPACTapron'un iplik kalitesi ve performans açısından getirdiği avantajları net bir şekilde görmektedir. Kompakt, şantuklu veya özlü iplik üretimine esnek dönüşüm, ring iplik makinası G 38'in getirdiği büyük avantajlardandır. Şantuklu iplik üretimine yönelik opsiyonel tahrik sistemi VARIOspin, kolay kullanım ve tasarım için ayrı bir panelle birlikte tam elektronik modele tamamen entegre edilebilmektedir.

Yeni nesil G 38 – günümüzün önerisi

Yeni G 38, tam elektronik veya yarı elektronik sistemle sunulmaktadır. Her iki versiyonda da iş devri, iplik bükümü ve iplik büküm yönü (Z veya S), ek mekanik ayar gereksiz olarak elektronik olarak değiştirilebilmektedir. Tam elektronik makinede iplik numarası, panel üzerinden elektronik olarak değiştirilebilmektedir. G 38 ile müşteriler, tüm ring iplik türleri için olağanüstü eğirme esnekliği ve maksimum üretkenlik sayesinde rekabetçi olabilirler.

Müşteri dergisi link'in yıl dönümü

Geride bıraktığı 80 sayıyla sektörün nabzını tutmaya devam ediyor

Müşteri Dergisi link'in bu sayısı, bir dönüm noktasına işaret etmektedir: 1989'daki ilk baskımızdan bu yana 80. sayımızı yayınlamış oluyoruz. Geçen 35 yıl zarfında dergi, Rieter müşterilerinin yanı sıra tekstil sektöründeki son trendlerle ilgilenen herkese düzenli olarak bilgi sağladı. Dergi, Rieter'in genlerinde yatan elyaf ve elyaf işleme tutkusuna olan hayranlığın bir ifadesidir. Bu tutku, neredeyse 230 yıldır iplikçilik sektörü için sürdürülebilir ürünler geliştirme yolculuğumuzda bizi sürükleyen güç olmuştur.

Dergi günümüzde beş dilde yayınlanmakta ve 99 ülkedeki yaklaşık 10.000 okuyucuya ulaşmaktadır. Rieter ve tüm editöryal ekip olarak, güveniniz ve bağlılığınız için size teşekkür ediyor ve heyecan verici konularda gelecek 80 sayımızla sizlere ilham vermeye devam etmeyi sabırsızlıkla bekliyoruz.



Guillermo Zaid
CEO

Apparel and Textile Sourcing S.A.
Guatemala



Vijay Agarwal
Genel Müdür

PT. Embee Plumbon Tekstil
Endonezya

“Müşteri Dergisi link sayesinde, son teknolojik gelişmelere ve özellikle de 77.000 iği kapsayan son yatırımımıza yönelik güncel bilgiler alıyorum. Sektörümüzde öne çıkmak ve bir iplikhaneyi başarıyla işletmek isteyen herkesin mutlaka okuması gereken bir yayın.”

“Link dergisi, özellikle Rieter teknolojisini en iyi şekilde kullanmamı sağlayan satış sonrası çözümleri ve derinlikli arka plan bilgilerini edinmek açısından önemli bir dergi.”



Uğur Gündoğan
Ring İplikhaneleri
Grup Müdürü

Kipaş Holding
Türkiye



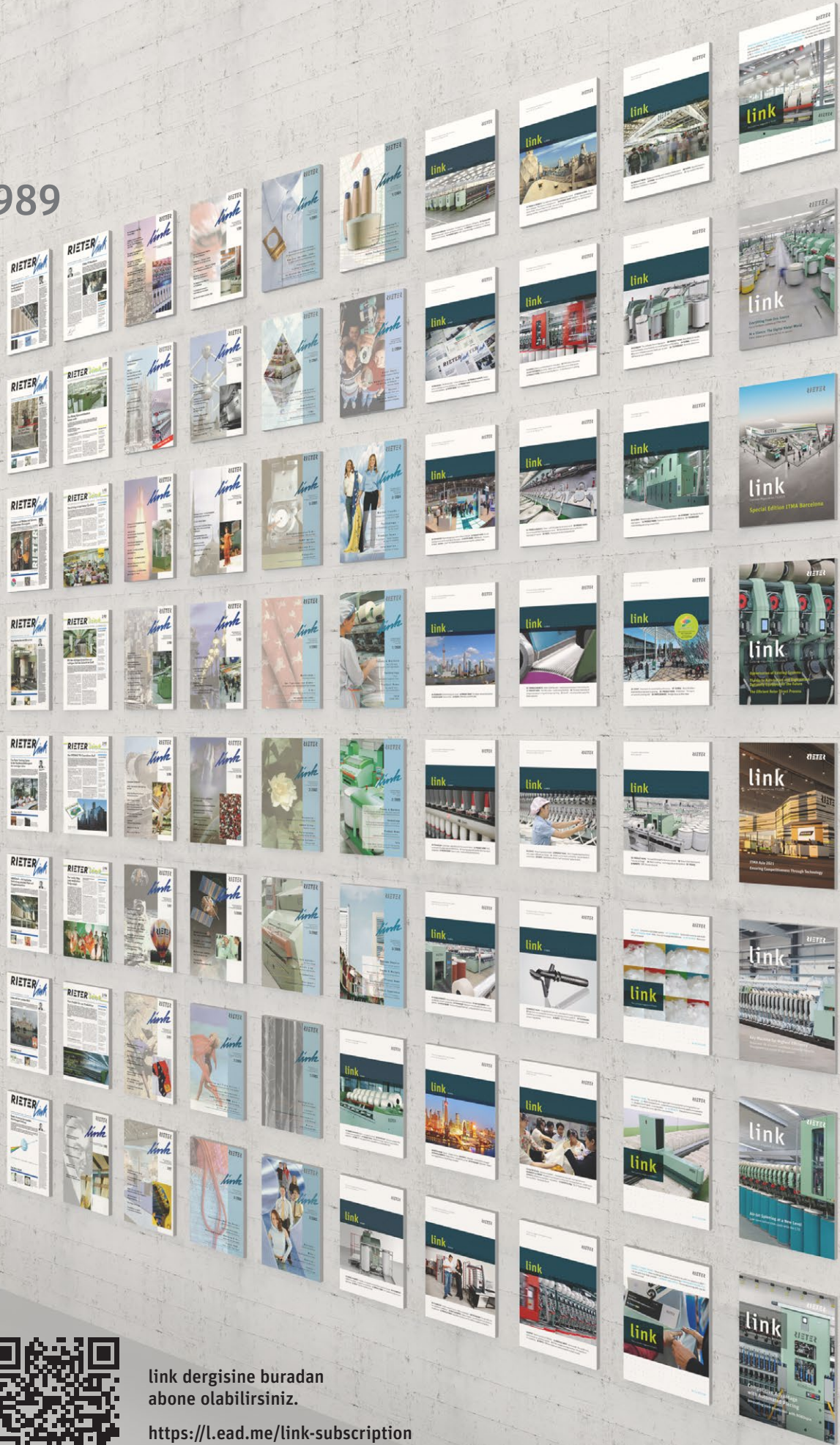
Muzaffar Razakov
CEO

Global Textile Şirketler Grubu
Özbekistan

“Rieter'in yayınladığı link dergisini 10 yıldan uzun süredir düzenli olarak alıyorum. Bu dergi, eğirme teknolojileriyle ilgili bilgilerimi güncellemek için başvurduğum önemli bir kaynak. Derginin elimize ulaşmasında katkısı olan herkese teşekkürlerimi iletmek istiyorum.”

“Rieter'in link dergisi, ürün hattımızı geliştirmek için hayati önemde aydınlatıcı bilgiler sunarak, teknoloji odaklı makaleleriyle beni adeta büyülüyor. Tekstil uzmanları için en yeni gelişmeler hakkında güncel bilgiler veren vazgeçilmez bir araç, mükemmel bir kaynak.”

1989



link dergisine buradan
abone olabilirsiniz.
<https://l.ead.me/link-subscription>

2024

Fark yaratan parçalar

Etkili bakım kitleri makina duruşlarını ve maliyetli onarımları önler

En iyi iplik makinaları bile yıllar süren yoğun çalışmanın ardından aşınma ve yıpranma belirtileri gösterir. Düzenli bakım, arızaları engellemeye yardımcı olan akıllıca bir yatırımdır. İlgili kullanım ömrü için yedek parçalarla aşınma parçalarının bir arada bulunduğu Rieter bakım kitleri, makina performansını artırırken dönüştürme maliyetlerini düşürür.

Günümüzün hızlı değişen ve teknoloji odaklı dünyasında iplikhaneler, üretkenliği yüksek ve dönüştürme maliyetlerini düşük tutmak için makinaların sürekli çalışmasına büyük ölçüde güvenmektedir.

Yapısal ve basit bir yaklaşım

Bakım bütçeleri kısıtlıdır ve makina duruşları maliyetlidir. Rieter'in modüler bakım konsepti, iplikhanelerin ürün yaşam döngüsü boyunca yapısal ve basit bir bakım yaklaşımını izlemesine olanak tanımaktadır. Bakım bütçesini planlamaya yardımcı olurken makinanın uzun süre durmasını engellemektedir. Bakım kitleri, makinanın performansı ve kullanım ömrü üzerinde önemli etkisi olan temel yedek parçaları içermektedir. Bu parçaları aynı anda değiştirmek hem makina performansını artırır ve hem de genel dönüştürme maliyetini düşürür. Yeni yedek parçalar ve komponentler makinanın

temel işlevini sürdürmesini sağlar. Bu aynı zamanda uzun vadede maliyetli onarımların da önüne geçer. Bakım konsepti üç paketten oluşur: mini, performance ve kapsamlı bakım kiti.

Mini kit, makinanın düzgün çalışmasını destekler

Mini kit genellikle makina grubuna, ham maddeye, işletme parametrelerine ve genel bakım planına bağlı olarak kullanım ömrü bir ila üç yıl arasında değişen teknolojik parçaları ve sarf malzemelerini içerir. Bu nedenle Rieter mini kitin en az üç yılda bir değiştirmenizi önermektedir.

Tarağı örnek verecek olursak mini kitin kullanılması, tarak şeridi kalitesi açısından yeni bir telin faydalarını maksimize eder. Tahrik kayışı ve bileme taşı gibi birçok ek parça, üretkenliği uzun süre yüksek tutmak için olmazsa olmazdır ve tarak makinasının düzgün çalışmasını destekler. Bu parçalar, yeniden tel takma için makina durdurulduğunda değiştirilebilir ve böylece tek makina duruşunda iki iş halledilerek zaman tasarrufu sağlanır.

Performance kit, operasyonun düzgün işlenmesini sağlar

Performance kit, makinanın dört ila altı yıl boyunca sorunsuz çalışmasını sağlamak için tasarlanmıştır. Bu kit, tahrik elemanlarının düzgün çalışmasını sağlayan yatak, conta,

Bakım konsepti ve avantajlarına genel bakış

	Mini Kit 1 – 3 yılda bir	Performance Kit 4 – 6 yılda bir	Kapsamlı Bakım Kiti 7 – 10 yılda bir
Sürdürülebilir kalite	✓	✓	✓
Maksimum üretkenlik	✓	✓	
Daha uzun kullanım ömrü			✓

Uygun bakım prosedürlerini izlemek birçok avantajı beraberinde getirir:

- daha uzun makina kullanım ömrü,
- üretkenlik ve çıktı kalitesi açısından daha iyi makina performansı,
- daha kısa makina duruş süreleri,
- güvenilirliği artan komponentler,
- enerji tasarrufu ve
- daha fazla güvenlik.

yay, fırça gibi birçok parçayı içerir. Makinadaki parçaları değiştirmek, düzenli bakım planıyla birlikte planlanabilir ve bunun en az altı yılda bir yapılması önerilir. Bu sayede makina duruş süreleri minimuma düşürülürken üretkenlik maksimuma çıkarılır.

“Performans kitinin ring iplik makinasına kurulumundan sonra üretkenlik ve iplik kalitesi açısından ciddi ilerlemeler kaydettik. Kopslar arasında farklar önemli oranda azaldı ve bu da bobin makinasının performansının artmasına yardımcı oldu. Bu bakım çözümünü sunduğu için Rieter'in satış sonrası ekibine teşekkür ediyoruz.” diyor Hindistan'dan Sreedhara Textiles Pvt. Ltd.'nin Fabrika Müdürü Anantha Kumar (Şek. 1).

Kapsamlı bakım kitiyle önünüzdeki on yıla hazırlanıyoruz

En sağlam ve dayanıklı ekipmanlar bile zamanla aşınır. Bu nedenle yedi ila on yıllık kullanımın ardından makinalara, metal aşınmasına uğramış komponentlerin değiştirildiği bir kapsamlı bakım yapılması gerekir.



Şek. 1: Sreedhara Textiles Pvt. Ltd., Hindistan, Fabrika Müdürü, Anantha Kumar

Kapsamlı bakım kiti, makinayı sonraki on yıllık kullanıma hazırlar. Makinanın orijinal performansını korurken kullanım ömrünü birkaç yıl uzatır. Temel komponentler, makina performansını destekler. Mini ve performance kitleri bir arada kullanıldığında, tamamen aşınmış makinalar dahi ilk günkü durumuna getirilebilir.



Düzenli ve sistematik makina bakımına yatırım yapan müşteriler, daha güvenli ve daha verimli bir çalışma ortamından yararlanırlar.

Düzenli bakım başarının anahtarıdır

İyi organize edilmiş makina bakım uygulaması, modern işletmelerin başarıyı ve sürdürülebilirliği korumaları açısından olmazsa olmazdır. Düzenli ve sistematik makina bakımına yatırım yapan müşteriler, yükselen operasyonel verimlilikten, azalan dönüştürme maliyetinden ve artan kaliteden yararlanabilirler. Bu yatırım ayrıca daha güvenli ve verimli bir çalışma ortamına da katkıda bulunur. Bu kitle ve yedek parçalar Rieter'in çevrim içi mağazası ESSENTIALorder'dan hızlı ve kolay bir şekilde sipariş edilebilir. Günün 24 saati hizmet veren sistem, müşterilerin istedikleri zaman, istedikleri yerden sipariş vermelerini sağlar.

Videoyu izleyerek cer makinası bakım kitlelerinin yüksek üretkenliği ve mükemmel şerit düzgünlüğünü nasıl koruduğunu görebilirsiniz.

<https://l.ead.me/benwiZ>



İplikler hakkında eşsiz bilgiler

İplikhanelere ve iplik üreticilerine karar alırken yardımcı oluyor

İplik üretimi için kendine özgü özellikleri barındıran dört farklı eğirme teknolojisi bulunmaktadır. Ring, kompakt, open end ve hava jetli eğirme teknolojisinin daha önce hiç yapılmadığı gibi birbirleriyle karşılaştırılması, farklı iplik özelliklerini net bir şekilde ortaya koymaktadır. Bu bilgiler ve enerji tüketimi ile maliyet etkinliği gibi diğer önemli kriterler, iplikhaneler ve iplik işleyicilerin karar alırken başvurabileceği güncel bir teknik yayının konusunu oluşturmaktadır.

Rieter, stapel elyaftan iplik imalatına yönelik komple iplik sistemlerinin yanı sıra ring, kompakt, open end ve hava jetli eğirme şeklindeki dört geleneksel iplik eğirme teknolojisini de sunan tek iplik makinası üreticisidir. Yakın zamanda yapılan bir karşılaştırma, bilinen bulguları doğrulamış ve dört ipliğin özelliklerinin hangi açılardan birbirine benzediği ve iplik numarası açısından nasıl farklılaştığına dair yeni ve ilgi çekici bilgiler vermektedir. Bu bilgi, her uygulamaya özgü doğru ipliği bulma açısından önemli olduğu için son

ürünün başarılı olmasının temelini oluşturmaktadır. Güncel bir teknik yayın; ham madde kullanımı, üretkenlik ve üretim maliyetleri gibi başlıkları da içerecek şekilde dört eğirme teknolojisinin ayrıntılı bir karşılaştırmasını sunmaktadır. Burada bu yayından bazı alıntılar verilmiştir.

Her eğirme teknolojisi, kendine has bir iplik yapısı oluşturur. Benzer şekilde her yapı, iplik özelliklerini ve dolayısıyla nihai tekstil ürününün karakteri ve özelliklerini belirler. Ağ diyagramından görüldüğü gibi dört iplik tipi arasında belirgin farklar mevcuttur (Şek. 1). “Daha iyi” veya “daha kötü” değerlere göre yapılan sınıflandırmaların, genel bağlam göz önünde bulundurularak yapılması gerekir.

Farklı ihtiyaçlara yönelik eğirme sistemleri

Ring ve kompakt iplikler, en iyi düzgünlük, az sayıda sık rastlanan hata (ince yer, kalın yer ve neps), görece iyi özgül mukavemet ve uzama değerlerine sahiptir. Bu sonuçlar, ring veya kompakt iplik makinasında büküm dağılımı tipine ve elyaf demetinin çekimine dayanmaktadır.



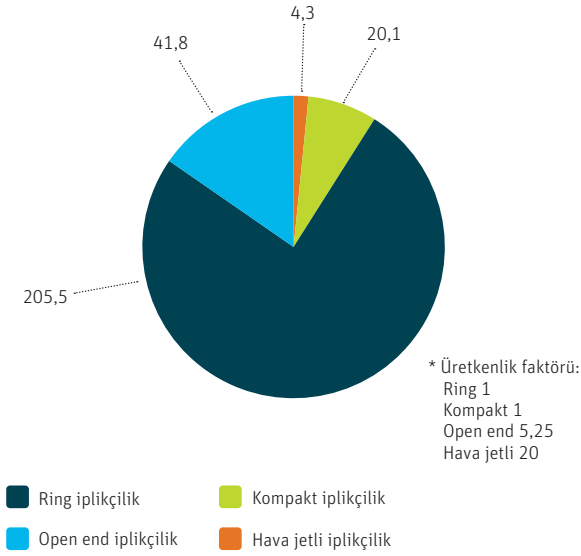
Şek. 1: Eğirme prosesine bağlı olarak ipliklerin farklı özellikleri de vardır ve farklı uygulamalara uygun olabilir.

İplik tüylülüğü açısından geleneksel ring iplikçilik prosesi en kötü durumda olanıdır. Kompaktlama prosesi, tüylülüğü önemli oranda azaltabilmektedir. Ancak en az tüylülük, hava jetli eğirme prosesiyle elde edilmektedir. Tüylülük aşınma ve boncuklanma ile yakın ilişkili olduğundan hava jetli eğirme prosesi bu kategorilerde de en iyi performansı göstermektedir (Şek. 1).

Ring iplikçilik: %76 pazar hacmi

Klasik ring iplikçilik prosesi, en eski ve en yaygın kullanılan eğirme prosesisidir. 2022 yılında, tüm eğirme işlemlerinin %76'sında ring iplikçilik kullanılıyordu. Bunun nedeni, ring iplikçiliğin ham madde, iplik numarası, fantezi ve core (çekirdek) iplikler açısından en esnek sistem olmasıdır. Bu nedenle göreceli evrenseldir. Kurulu iplik kapasitelerinin geri kalan çeyreği: %7 kompakt iplikçilik, %15 open end iplikçilik ve %2 hava jetli iplikçilik olarak bölünmüştür (Şek. 2).

Eğirme teknolojisine göre kapasite, 2022
Dünya çapında 272 milyon iğ eş değeri



Şek. 2: İpliklerin dörtte üçünden fazlası ring iplik makinelerinde üretilmektedir.

Enerji verimliliği yüksek olan makineler fark yaratır

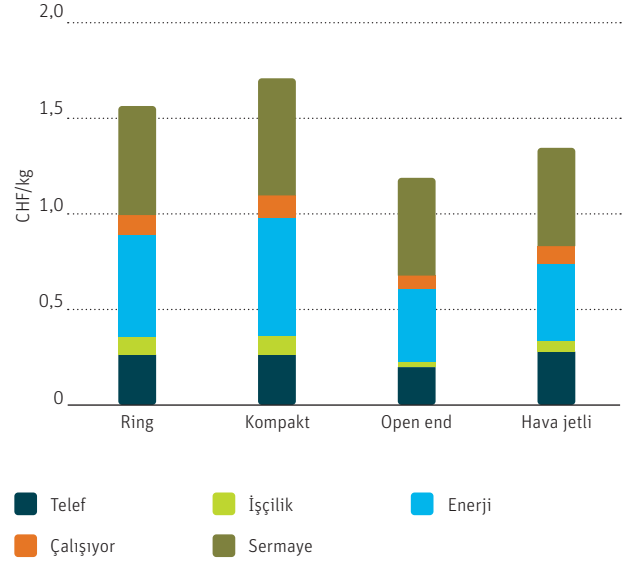
Nihai iplik makineleri, en fazla enerjiyi tüketir. Kullanılan teknolojiye göre bu oran %63'ü – %79'u arasında değişir. Eğrilen iplik ne kadar ince olursa enerji tüketimi o kadar fazla olur. Ekonomik verimlilik göz önüne alındığında, enerji maliyetlerinin yanı sıra ham madde, iplik numarası ve işçilik maliyetleri de önemli faktörlerdir. Türkiye'de üretilen Ne 30 numara karde pamuk iplik üzerinden yapılan bir karşılaştırma, open end iplik makinasının kullanıldığı bir eğirme sisteminin, üretilen bir kilogram iplik başına en düşük maliyete sahip olduğunu göstermiştir (Şek. 3).

Open end iplikçiliğin bu kadar cazip olmasının bir başka nedeni de kısa elyaf içeriği yüksek olan ucuz ham maddelerin işlenmesinde çok iyi olmasıdır. Sonuç olarak bu teknoloji, büyüyen geri dönüşüm pazarında önemli bir rol oynamaktadır.

Com4 lisans sahipleri için teknoloji bilgisi

Rieter iplik makinelerinde iplik üreten müşteriler Com4 lisanslı olabilirler. Com4 ipliklerin avantajları, iplikhanede, sonraki proseslerde ve nihai üründe yansıtılmaktadır. Bu avantajlara örnek olarak yüksek işleme hızları ile daha az

Türkiye'de iplik üretim maliyetleri
%100 karde pamuk, Ne 30



Şek. 3: Open end iplikçilik en ekonomik yöntemdir.

elyaf uçuntusu, mükemmel tüylenme değerleri ve yüksek giyim konforu sayılabilir. Ayrıca Rieter makineleri, bir kilogram iplik başına çok az enerji tüketerek müşterilere rekabet avantajı da sağlamaktadır. Com4 lisansları, geri dönüştürülmüş iplikler için de mevcuttur. Lisans sahipleri, iplik özelliklerinden sonraki proseslere, kumaşa ve nihai ürüne kadar, dört eğirme sisteminde kullanılan Com4 ipliklerle ilgili en son teknolojik buluşlardan faydalanır.

Com4 ailesine katılın. Com4 lisansınızı talep edin.

<https://l.ead.me/balVHA>



Com4 iplikler hakkında eşsiz bilgiler elde edin. Teknik yayını buradan indirebilirsiniz.

<https://l.ead.me/beZ3iV>



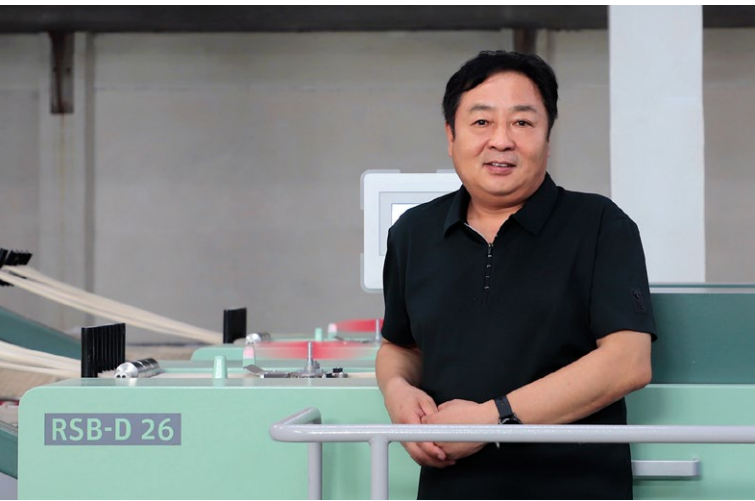
En yüksek üretkenlikte en iyi kalite

Rieter cer makinaları niçin iplikhaneler için ilk tercihtir?

Rieter, onlarca yıldır cer makinası teknolojisinde mükemmellik ile eş anlamlı olmuştur ve maksimum üretim hızlarında en yüksek şerit kalitesi için referans noktası oluşturmuştur. Son 40 yıldır dünyanın birçok yerine yaklaşık 50.000 cer makinası teslim eden Rieter, yenilikçiliğinin gücü ve teknik bilgisiyle iplikçilik sektörünü şekillendirmeye devam ediyor.

Tutarlı ve üniform tarak şeridi, iplik kalitesinde sürdürülebilirliğin ön koşuludur. Rieter cer makinalarının üstün olduğu nokta da tam olarak budur. Bu makinalar, 1.200 m/dk'ya ulaşan hızlarda olağanüstü tarak şeridi kalitesi sunmaktadır. Üstün regüle performansının arkasındaki sır, makinanın mükemmel tarama hassasiyeti ve üst düzey dinamik özellikleridir. Rieter Quality Monitor da (RQM) önemli bir role sahiptir. Hatalı şerit üretimini güvenilir bir şekilde engeller. Shunyuan Textile'in sahibi Wang Jiaxiu şunları söylüyor:

“Rieter'in RSB-D 26 cer makinasının sağladığı mükemmel tutarlılık sayesinde ipliklerimin kalitesiyle ilgili hiç endişe duymuyorum. İplik kalitesinde elde ettiğimiz bu mükemmellik seviyesi, her gün çok sayıda sipariş almamı sağlıyor, ben de üretim kapasitemi artırmayı planlıyorum. Rieter regüleli cer makinası, en doğru seçim olduğunu defalarca kanıtladı.”



Çinli Shunyuan Textile'in Sahibi Wang Jiaxiu

Kolay kullanım ve minimum iş yükü

Rieter cer makinaları, rakip makinalara kıyasla daha az kayış

ve tahrik elemanına sahiptir. Bu, hem sürtünmeyi azaltarak enerji maliyetlerini önemli oranda düşürür hem de operatörlerin işini kolaylaştırır. Bunun iplikhaneler için belirleyici bir özellik olduğunu belirten Apparel Guatemala Üretim Müdürü Maria Felix Villeda, sözlerini şöyle sürdürmektedir:

“Rieter tek kafalı cer makinalarımız sayesinde üretkenliğimizi ve kalitemizi artırdık; çeşitli ham maddeler ve karışımlar arasında geçiş yaparken makinaların esnekliğinden faydalanıyoruz. Operatörler mekanik ve operasyonel ayarların kolay kullanımını takdir etmektedir. Ayrıca uzman sistemi SLIVERprofessional, önerilen makina ayarlarını sunarak bize rehberlik ediyor.”



Apparel Guatemala, Üretim Müdürü Maria Felix Villeda

Yeni nesil cer makinasının avantajları

Yeni nesil (R)SB-D 55 ve (R)SB-D 27, operatörlerin optimum sonuçları kolaylıkla ulaşmasını sağlar. Sezgisel arayüzle birlikte entegre proses önerileri, kullanımı ve bakımı basitleştirir. Yeni cer makinaları, yalnızca üstün tarak şeridi kalitesi verimlilik geleneğini sürdürmekle kalmaz, aynı zamanda kullanım ve bakım için harcanan çabayı da azaltır. SLIVERprofessional'ın gelişmiş temizleme ve yeni önerileri gibi yenilikçi teknik çözümler sayesinde, geri dönüştürülmüş elyaf optimum etkiyle işlenebilmektedir. Pazar lideri Rieter, sektörün değişen ihtiyaçlarını karşılamak üzere cer makinası teknolojisini sürekli geliştirerek inovasyonu en ilerici şekilde sürdürmeye devam etmektedir.

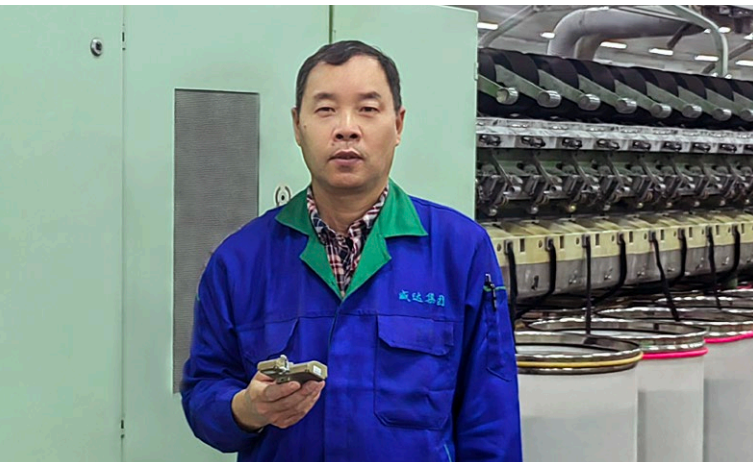
Güçlü küresel onarım hizmeti ağı

Kısa teslim süreli yüksek kaliteli onarımlar

Bir tekstil makinası durduğunda iplikhane sahibi para kaybeder. Rieter'in onarım hizmeti ağı, stratejik olarak tüm dünyadaki Rieter müşterilerinin yakınında konumlandırılmış 25 onarım hizmeti istasyonundan oluşmaktadır. Bu ağ, tek bir amaçla tasarlanmıştır: müşterilere uygulamanın kısa sürede yapılacağı yüksek kalitede mekanik ve elektronik onarımlar sunmak.

Kendi bünyesinde tasarlanmış ve üretilmiş test ekipmanlarıyla donatılmış ve sertifikalı ve deneyimli mühendislerden oluşan kadroya sahip Rieter tamir servis istasyonları, harman hallaçtan sarıma kadar Rieter makinalarında hem elektronik hem de mekanik her türlü tamiri sunmaktadır. Hizmet istasyonları, Rieter müşterilerinin makinalarını orijinal performansına döndürmesine ve bu performansı sürdürülebilir şekilde maksimuma çıkarmasına yardımcı oluyor. Çin merkezli Zhejiang Huzhou Weida Group Co., Ltd. Baş Mühendisi Chen Shun Ming şunları söylüyor:

“Yarı otomatik open end iplik makinamız BT 923'ün IQ+ iplik temizleyicisinin tamamen yenilenmesi sayesinde makinamız yeniden yeniymiş gibi çalışmaya başladı. Open end iplik makinası ve iplik temizleyicinin genel olarak kararlı çalışır, hatalı kesimleri iyileştirilmiştir, blokajları azalmıştır ve sonuçları iyidir. Biz çok memnunuz.”



Çinli Zhejiang Huzhou Weida Group Baş Mühendisi Chen Shun Ming

Özellikle yüksek tempoyla çalışan iplikhanelerde parçaların eskimesi kaçınılmazdır. Çeşitli teknolojik bileşenler orijinalleriyle değiştirilebilir ve bu, yüksek kalitede iplik üretimine ciddi şekilde katkı yapabilir. Bangladeş merkezli Hanif Spinning Mills Ltd.'nin Genel Müdürü Mohammed Hanif, Rieter'in çözümüyle ilgili deneyimini şöyle ifade ediyor:

“Rieter'in sunduğu kılavuz kolu modernizasyonu ve dofer kiti çözümü, üretimi %10 artırmamıza yardımcı oldu. Operatör müdahalesini önemli oranda azaltarak makinanın çalışma performansını artırdı. Bu çözümleri geriye kalan 26 ring iplik makinasına da uygulamayı planlıyoruz.”



Bangladeşli Hanif Spinning Mills Ltd. Genel Müdürü Mohammed Hanif

Rieter'in 25 onarım hizmeti istasyonu, stratejik olarak tüm dünyadaki Rieter müşterilerinin yakınında konumlandırılmıştır. Teknik onarım bilgilerini, orijinal yedek parçaları ve Rieter makinalarında yapılan onarımları onaylamak için gereken tescilli test ekipmanlarını içermektedirler. Deneyimli ve sertifikalı mühendisler, makinanın yaşam döngüsü boyunca kapsamlı bir servis hizmeti sunarak müşterilerin iplikhanelerinde ve Rieter'in onarım hizmeti istasyonlarında onarım yapmaktadır. Bu, makinaların en yüksek performansta çalışmasını, duruş sürelerinin mümkün olan en düşük seviyede tutulmasını ve müşterilerin rekabet gücünü korumasını sağlamaktadır.

Türkiye'deki 50 yıllık başarı

Lider bir pazar için büyüme fırsatlarını açığa çıkarma

Türkiye, Rieter için büyük bir pazardır. 50 yıldır Rieter ve Erbel A.Ş.'nin servis mühendisleri ve teknisyenleri, müşterilerin rekabet gücünü artırma ortak misyonu çerçevesinde birlikte çalışmaktadır. Rieter, müşterilerin üretim verimliliğini daha da artırmak için İstanbul'da yeni bir depo açtı.

Mükemmel bir itibara sahip olan Türkiye'deki tekstil ve giyim sektörü, dünyanın en önemli tekstil pazarları arasındadır. Uluslararası üne sahip moda markaları, Türkiye'de son teknolojiyle üretilen ürünlerin kalitesine güvenmektedir. Rieter 50 yıldır bu büyüleyici ve dinamik pazarın şekillenmesinde üzerine düşeni yapmıştır. Son derece yenilikçi olan Türk müşteriler, özellikle otomasyon ve dijitalleşme

çözümleri söz konusu olduğunda öncülüğü üstlenmektedir. Türkiye'deki 50 başarılı yılın ardından Rieter'in hedefi, müşterilerin rekabet gücünü daha da artırmanın yanı sıra teknoloji ve uzmanlık yoluyla büyüme fırsatlarını yakalamalarına yardımcı olmaktır.

Yeni depo rekabet gücünü artırıyor

Rieter Türkiye'deki müşterilerine uzun süredir Rieter'in satış temsilciliğini yapan Erbel A.Ş. ile birlikte hizmet sunmaktadır. Rieter, mekanik ve elektronik alanlarında hızlı ve yüksek kaliteli onarım hizmetleri için üç yerel onarım merkezi işletmektedir. Üst düzey uzmanlık sunan bu merkezlerin çalışanları, mükemmel hizmet ve son teknoloji ürün çözümlerle yerel müşterileri desteklemek için elinden geleni yapmaktadır.



Haluk Erbel, Yönetim Kurulu Başkanı, Erbel Mümessillik A.Ş., Türkiye



Bir iş ortağından daha fazlası

Erbel A.Ş. 50 yıldır Rieter'in Türkiye'deki yüzü. Güçlü pazar konumuna sahip bir satış temsilcisi. Bunun elbette bir sebebi var ve boşuna değil. Bu başarılı şirketin başında karizmatik Haluk Erbel bulunuyor.

“Haluk Erbel, Rieter ailemizin çok önemli bir üyesi. İplik makinası işi onun kanında var. Türkiye'ye yaptığım her ziyarette, sektörle ilgili olağanüstü bilgisi, mükemmel müşteri ilişkileri ve uzun yıllar boyunca oluşturduğu yüksek performanslı ekibine tanıklık ediyorum. Sonuç olarak, kendisine koşulsuz bir güven duyan müşterilerinin başarıya ulaşmasına yıllardır yardımcı oluyor. Tokalaşması, sözleşmeyi imzalaması anlamına gelir.”

Roger Albrecht
Makinalar ve Sistemler İş Grubu Yöneticisi
Rieter

Tek başına çıktığı bu elli yıllık yolculukta, 30'a yakın çalışanı olan bir şirket kurdu. Teknisyen veya tekstil mühendisi olarak işe başlayan çalışanlarına yatırım yapıyor ve onları kapsamlı teknik bilgi ve pazar bilgisine sahip Rieter uzmanlarına dönüştürüyor. Haluk Erbel'i diğerlerinden ayıran en önemli unsurlardan biri, iş ilişkilerine nüfuz eden derin aile bağlarıdır. Elli yıllık bir süre içerisinde sadece şirketlerle değil nesilleri kapsayan bir şekilde ailelerle ilişki kurmayı başardı.

Bu yıl Haluk Erbel ile şirketi, güven, bağlılık ve ilişki gücüne duyulan ortak inanç üzerine inşa edilmiş bir 50 yılın yıl dönümünü kutluyor. Rieter olarak Haluk Erbel'i kutluyor ve harika iş birliği için kendisine teşekkür ediyoruz. Rieter'le ve müşterileriyle uzun yıllara dayanan mükemmel iş birlikleri, Erbel'in devam eden başarısının yanı sıra Rieter'in Türkiye'deki başarısının da temelini oluşturmaktadır.

Rieter Satış Sonrası departmanı, müşterilere desteğini artırmak amacıyla Nisan 2024'te İstanbul'da ilk yedek parça deposunu açtı. Önemli ticaret ve nakliye rotalarının yakınında ideal bir konumda yer alan yeni bina, yerel stokta bulunan yedek parçaların sadece 48 saat içinde kapıdan kapıya teslim edilmesini mümkün kılmaktadır. Yaklaşık 1.000 metre-karelik binada sadece aşınma ve yıpranma parçaları değil, aynı zamanda makinanın durması halinde hızlı çözüm sağlayan kritik komponentler de bulunmaktadır. Makina parçalarının hızlı bulunması, üretim kesinti sürelerinin önüne geçerek veya bu süreleri azaltarak iplikhanenin verimliliğini artırmaktadır. İstanbul'daki tam teşekküllü depoyla birlikte Rieter'in çalışan sayısı beş sene içinde altı katına çıktı.

Türk toplumuna olan bağlılık

Müşterileriyle yakın ilişki halinde olan Rieter, Türkiye'deki tekstil topluluğu içinde sosyal sorumluluklarını da üstlenmektedir. 2023 yılında Kahramanmaraş bölgesinde meydana gelen yıkıcı depremin ardından Rieter, çalışanları ve yerel topluluk için bağışlara katıldı ve geçici konaklama imkanı sağladı. Ayrıca Rieter, önemli onarım hizmetlerini ve teknik desteği sunmak için alternatif bir onarım tesisini hızla kurdu. Saha hizmeti personeli, acil sigorta talepleri için hasar değerlendirmesi dahil olmak üzere, müşterilerin iplikhanelerini eski durumuna getirmelerine yardımcı olmak amacıyla hızlıca görevlendirildi.

İnovasyon merkezi Winterthur

Kampüs, iplik endüstrisi için bir itici güç olarak işlev yapıyor

2024 yazında Rieter, Winterthur'daki yeni merkezi olan Campus'a taşınacak. Rieter, kendi türünün en modern İplik Merkezine ev sahipliği yapan bu inovasyon merkezinde tüm uzmanlığını bir araya getiriyor. Geliştirme faaliyetlerinin odağında, müşterilerin iplikhanelerinin tüm potansiyelini ortaya çıkarmasına yardımcı olabilecek otomasyon, dijitalleşme ve yapay zeka yer alıyor.

Modern Campus, camlarla kaplı cephesiyle herkesin dikkatini çekiyor (Şek. 1). İsviçre Winterthur'daki etkileyici bina, Rieter'in inovasyonlar yaratıp çığır açan hizmetler sunarak iplikçilik sektörünün sürükleyici gücü olmaya devam etmesi için mükemmel bir ortam sunmaktadır. İnovasyon hücrelerine ve esnek ofis alanlarına sahip ilgi çekici tesisler, departmanlar arası fikir alışverişinin ve ekiplerinin yaratıcılığı için katalizör görevi görür. Bir merkezde toplanmış tekstil uzmanlarına ulaşabilen müşteriler, sistemlerinin potansiyelini tamamen ortaya çıkarabilmekte, dinamik ve son derece rekabetçi tekstil pazarına başarılı bir giriş yapabilmektedir.

“Amaç, Winterthur'da Rieter'i iplikçilik sektörü için bir inovasyon ve uzmanlık merkezi haline getirmektir. Yapay zekayı kullanmanın yanı sıra tüm dünyadan müşterilerimize uygun maliyetli otomasyon ve dijitalleşme çözümleri sunmaya odaklanıyoruz.”

Rieter CEO'su Thomas Oetterli

Yenilik ve gelenek el ele

Rieter'de iş birliği, organizasyonel sınırların ötesine geçer. Rieter, tanınmış üniversitelerin yanı sıra şirket dışından araştırma enstitüleri ve tekstil sektöründen olağanüstü uzmanlarla yakın iş birliği içinde yeni teknolojiler üzerine çalışmaktadır. Müşterilerin desteğini alan ve onların deneyimi ile ihtiyaçlarını göz önünde bulunduran Rieter, mümkün olan sınırlarını zorlayacak iplikhanelerin geleceğini şekillendirmektedir.



Şek. 1: Rieter Winterthur – İplikçilik sektörü için inovasyon ve uzmanlık merkezi

Tekstil endüstrisinde bir inovasyon merkezi olması amacıyla inşa edilen yeni bina, şirketin geleneğine ve kökeni olan İsviçre'ye güçlü bağlılığı göstermektedir. Rieter'in merkezi yaklaşık 230 yıldır Winterthur'da bulunmaktadır ve şirket ilk iplik makinasını burada üretmiştir. Bu geleneği sürdüren şirket, sektör lideri konumunu güçlendirmek amacıyla her yıl satışlarının %5'ini araştırma ve geliştirmeye ayırmaktadır.

Yeni standartları belirleyen İplik Merkezi

Campus, kendi türünün en modern İplik Merkezine ev sahipliği yapıyor. Rieter makina ürünü serisinin tamamı, yani balya açıcılar, dört iplik eğirme prosesinin tamamı ve bobin makinaları dahil olmak üzere bir iplikhane için gereken tüm makinalar burada bulunabilir. Başarılı tam otomatik bağlama robotu ROBOspin gibi otomasyon çözümleri de kurulmuştur.



Burada dünyanın dört yanındaki müşteriler, en güncel bilgilere sahip ürün geliştiriciler ve teknoloji uzmanlarından bilgi edinmek gibi eşi bulunmaz bir fırsata sahiptir. Müşteriler, ürünlerini geri dönüştürülmüş elyaf eğirme gibi tekstil sektöründeki trendler ve zorluklara uyumlu hale getirmeye ilgili ilk elden bilgi alabilmektedir. İplik Merkezinde müşteriler, Rieter uzmanlarıyla birlikte eğirme testleri yapabilmekte, kendi ihtiyaçları için pratik ve uygun maliyetli çözümleri değerlendirebilmektedir. Profesyonel Rieter eğitmenleri, makina düzeneğinden faydalanarak mükemmel bir eğitim vermektedir. Bir iplikhanenin gerçek potansiyeli, ancak iyi eğitilmiş personelle ortaya çıkarılabilir.

İplik geliştirme için ideal

Müşteriler, tanınmış moda markaları, start-up şirketler ve kuruluşlar, mekanik ve kimyasal olarak geri dönüştürülmüş elyafı da içeren yeni ham maddelerin eğrilmesiyle ilgili bilgi

ve önerilere ihtiyaç duymaktadır. İplik Merkezi, balya aşamasından iplik aşamasına kadar makina ayarlarını ve optimum komponentleri belirlemek için mükemmel bir yerdir. Projeler, iplik üretiminden komple kumaşa kadar uzanmaktadır. Böylelikle Rieter uzmanları tekstil alanındaki teknik bilgilerini sürekli artırabilmektedir. Başarı için önemli olan iplik değil, son üründür.

Teknik tekstil bilgisinin deneyimlenmesi

İplik Merkezinin ziyaretçileri, Rieter'in eğirme sistemleri dünyasına derinlemesine bir dalış yapabilirler. Fikir alışverişlerinin yapıldığı galeri, müşteriler ile iş ortakları arasında uzman düzeyinde bilgi değiş tokuşu için ideal bir ortam sunmaktadır (Şek. 2). Burası, teknik tekstil bilgisinin yakından deneyimlendiği bir yerdir. İlgili alanlarına bağlı olarak, Accotex, Bräcker, Graf, Novibra, Suessen, SSM ve Temco ürünleri dahil olmak üzere Rieter ürün serisi ayrıntılı şekilde değerlendirilebilmektedir. Rieter makinalarında eğrilen ipliklerden (özellikle geri dönüştürülmüş elyaftan) yapılan kumaş örnekleri ve son ürünler ilgi çekicidir.



Şek. 2: Galeri, fikir alışverişine ve bilgi paylaşımına çağırıyor.

Campus'ta Sürdürülebilirlik

Campus'un genel tasarımı, şirketin iplik üretiminde sürdürülebilirliğe ve enerji açısından verimli çözümlere verdiği önemi ortaya koymaktadır. Enerji verimliliği ve sürdürülebilirlik açısından, bu bir örnek projedir. Enerjinin %25'i yenilenebilir kaynaklardan üretilmektedir. Jeotermal sondalar ve yaklaşık 1.300 m² alana sahip tavana asılı fotovoltaik sistem bu amaçla kullanılmaktadır.

Rieter, İstanbul'un hareket merkezinde yer alan en son deposunun açılışını gururla sunar.



Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 304 141
F +91 2169 304 226

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**
390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
P.R. China
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673

www.rieter.com