

Cam elyafı iplikçiliđi
Cam şekillendirme apronları

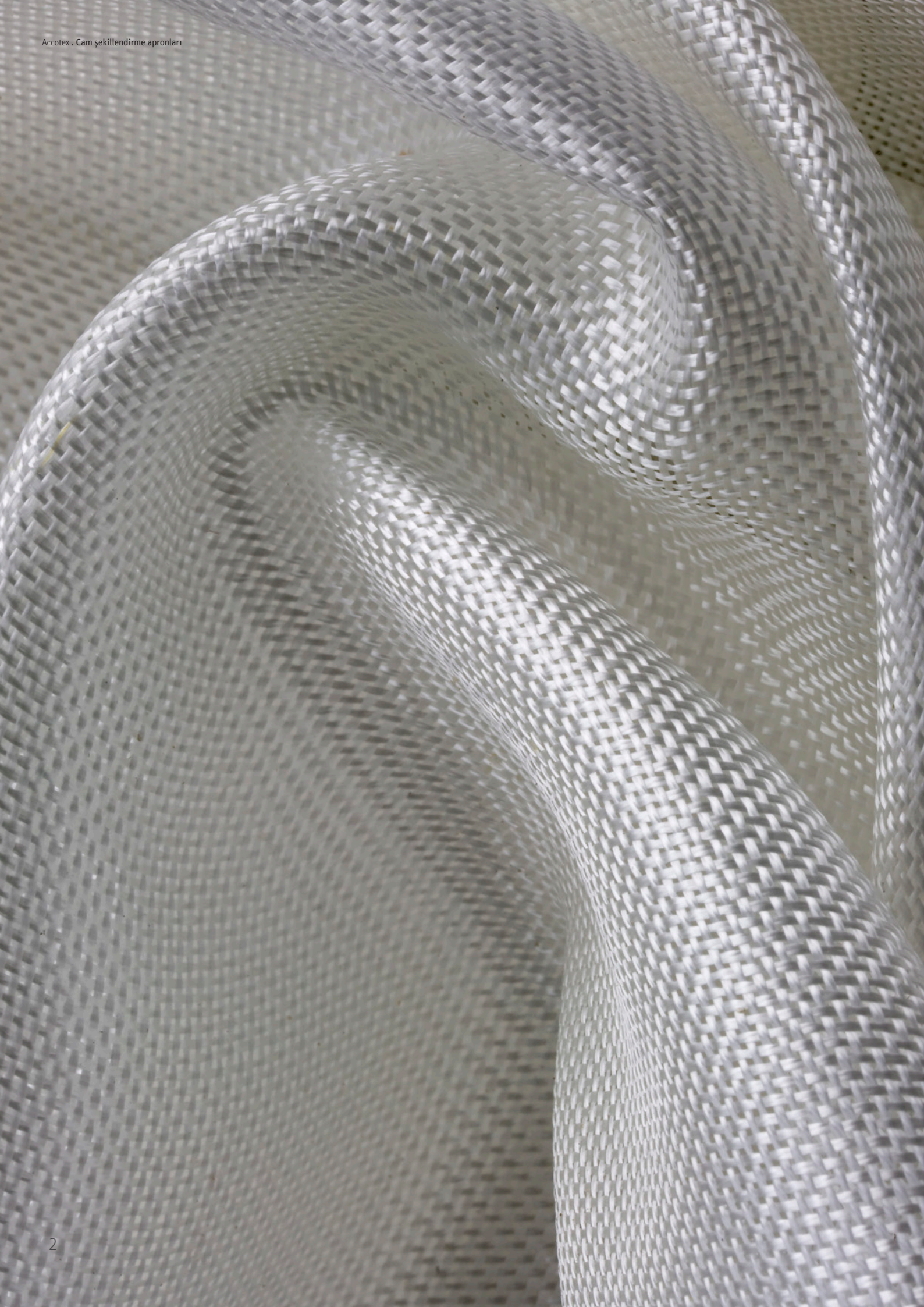
Accotex

Cam şekillendirme apronları

Haşıl uygulamasında yeni standartlar



Kalın, ince, ultra ince



Elastomer uzmanlığı

Accotex Cam Şekillendirme Apronları, 40 yılı aşkın süredir cam elyafı endüstrisi için önemli bir komponent olmuştur.

Dünyanın her yerindeki müşteriler, Accotex Cam Şekillendirme Apronlarının mükemmel ıslatma özelliklerinden, dayanıklılığından ve tokluğundan faydalanmaktadır.

Deneyimli elastomer uzmanları ve uzun süreli üretim uzmanlığı modern bir üretim ortamıyla birleştiğinde sabit ürün kalitesini garanti eder. Ürün geliştirme ve kauçuk bileşimlerinin karıştırılmasından son kalite kontrole kadar üretimin tüm aşamaları Almanya'da yapılmaktadır.

4 Üstün avantajlar

6 Sürekli cam elyafının üretimi

7 Cam şekillendirme apronları

8 Ürün yelpazesi

9 Ürün özellikleri

15 Ürün yelpazesi

Cam şekillendirme apronları

Mükemmel ıslatma özellikleri
sayesinde en iyi haşıl taşıma

En yüksek kalite standartlarına göre cam elyafı
üretimi için şekillendirme apronları



%100 Almanya üretimi

40 yıldan uzun süredir cam elyafı
endüstrisinin temel komponentleri

ÜSTÜN

AVANTAJLARI

Homojen yüzey pürüzlülüğü;
Farklı aralıklarda mevcuttur

Kalından ultra ince filamente kadar cam elyaf
ipliklerin tüm spektrumunu kapsar



Yüksek kimyasal direnç

Özel kauçuk bileşimler, apronların cam
elyafı işlemede özel uygulamalarda
kullanılmasına olanak tanır

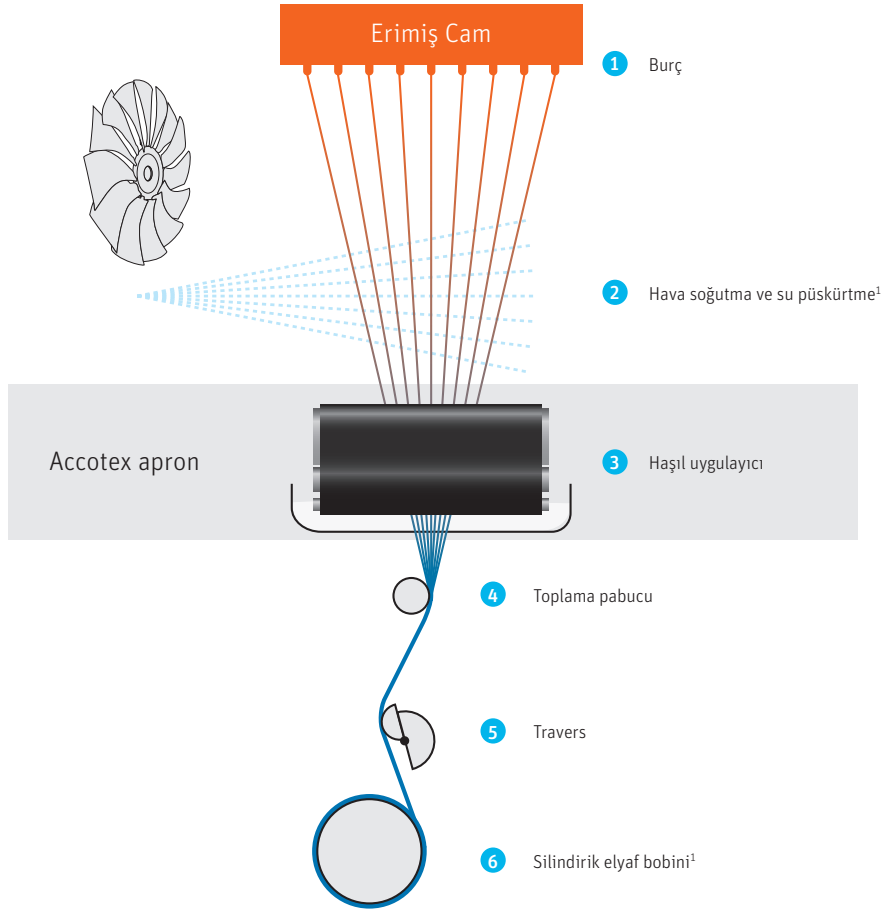
Uzun kullanım ömrü

Uzun süre en iyi sonuçlar için en iyi kalite

Sürekli cam elyafının üretimi

Cam elyafı üretim sürecinde cam şekillendirme apronunun temel işlevi, haşılı haşillama haznesinden cam elyafı filamentlerine taşımaktır.

Üretim sürecinin ilk basamağında ham maddeler bir fırında eritilir. Erimiş cam burçtan çıkarken hava ve suyla hızla soğutulur ve birkaç mikron çapında ince cam elyaf filamentleri oluşturmak üzere su verilir. Filamentler milisaniyeler içinde kauçuk apronla donatılmış haşıl uygulayıcısından geçer ve haşilla kaplanır. Elyaf daha sonra bir toplama pabucuyla kordon haline getirilir ve yüksek hızda silindirik elyaf bobini şeklinde sarılır. Prosesin tamamı son derece hızlıdır ve bir saniyeden kısa sürer.



¹ Soğutma alanında eriyik camın yaklaşık 1500°C'den 80°C'ye su verilerek soğutulması ve haşillama sırasında yaklaşık 25°C'ye soğutulması, 1,5 – 1,8 metre arasındaki bir mesafede 0,03 saniyeden kısa bir süre içinde gerçekleşir.

² 3800 m/dak'ya kadar sarım hızlarıyla

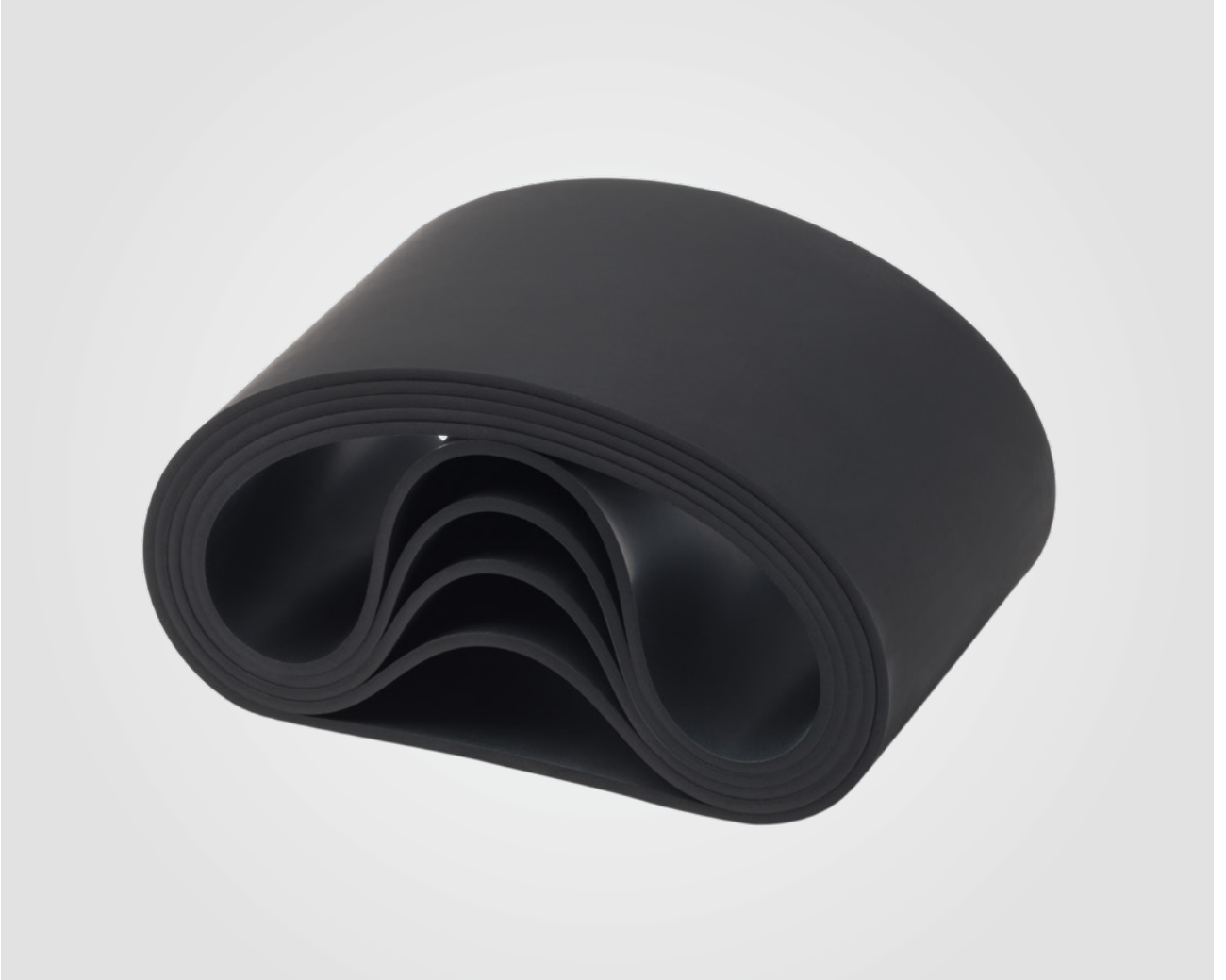


Cam şekillendirme apronları

Accotex cam şekillendirme apronları, müşteri ihtiyaçlarına göre özel olarak üretilmiştir. apronlar, yüksek değerli elastomerlerin yanı sıra optimize edilmiş yüzey bitim işlemi sayesinde mükemmel ısılatma özelliklerini ve olağanüstü kullanım ömrünü bir arada sunar.

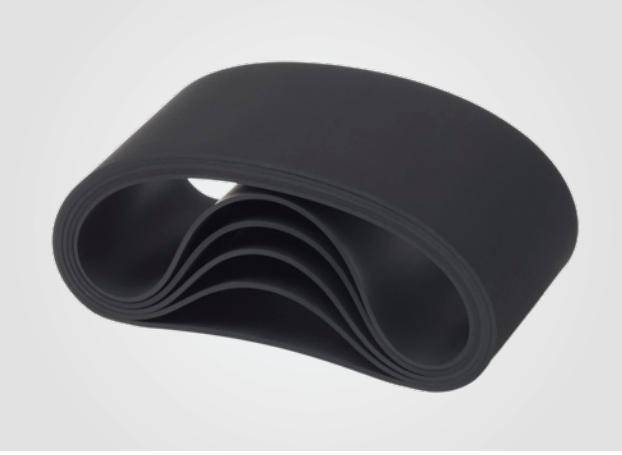
Cam şekillendirme apronunun özellikleri, haşıl taşımanın kalitesini doğrudan etkiler. Sonuç olarak, cam şekillendirme apronunun, filamentin kalitesiyle ilgili en önemli parametreler üzerinde büyük etkisi vardır:

- Ateşlemede kayıp (LOI)
- Hareketli elyaf
- Tüylülük



Accotex GFA 946 FG3

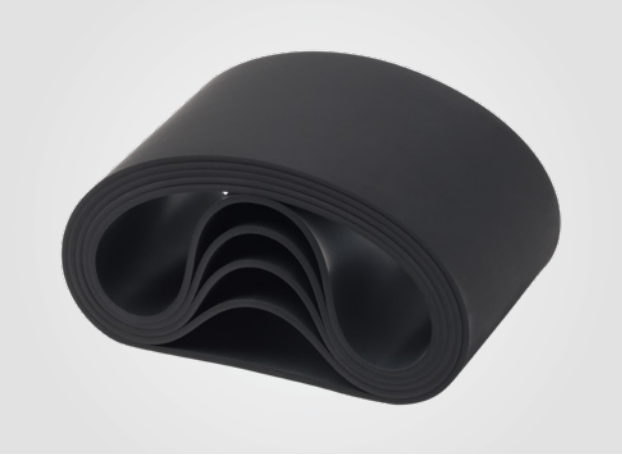




Kalın filamentler

Accotex 946 (pürüzlülük 1 – 2 μ Ra)

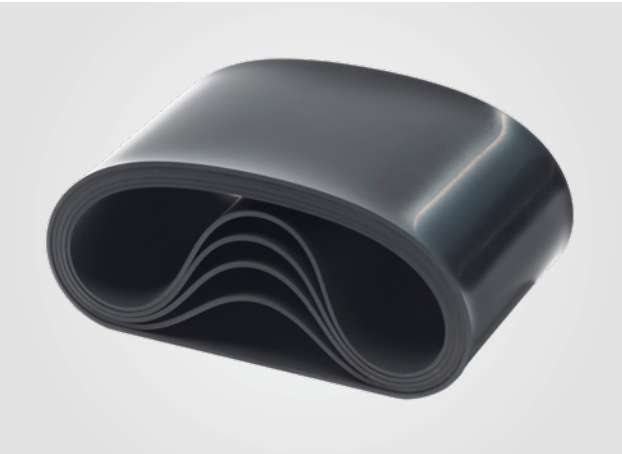
- Yüksek aşınma direnci
- Özellikle kalın elyaf numaraları için önemlidir çünkü apronun üzerindeki filament gerilimi çok daha yüksektir.
- Mükemmel ıslatma davranışı
- Özel elastomer kompozisyonu sayesinde apron üniformiteyi garanti eder



İnce filamentler

Accotex 946 FG3, 518 FG3, 519 FG3 (pürüzlülük < 0,85 μ Ra)

- Evrensellik
- Çok amaçlı apronlar, çok çeşitli filament tiplerine uygulanabilir.
- Bireysel yüzey polaritesi
- Özelleştirilmiş malzeme kompozisyonu sayesinde farklı haşılta mükemmel ıslatma özellikleri.



Ultra ince filamentler

Accotex 518 SF, 519 SF (pürüzlülük < 0,2 μ Ra)

- Olağanüstü düşük yüzey pürüzlülüğü nedeniyle hareket eden elyafın ve tüylülüğün daha fazla önlenmesi
- Özel kimyasal kompozisyon sayesinde mükemmel bağlayıcı toplama
- Yeterli haşıl taşıma sayesinde düzgün kaplanmış filamentler elde edilir.

Ürün özellikleri

Saurer, geniş cam filament spektrumunun tüm koşullarına uymak için çeşitli malzeme kompozisyonlarında ve yüzey pürüzlülük derecelerinde cam şekillendirme apronları sunar.

946

Kaba filamentler

µm

30

25

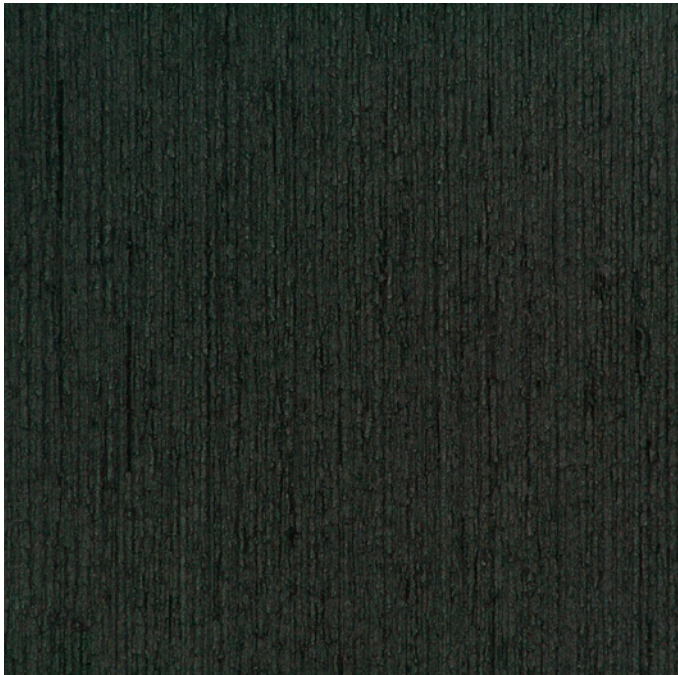
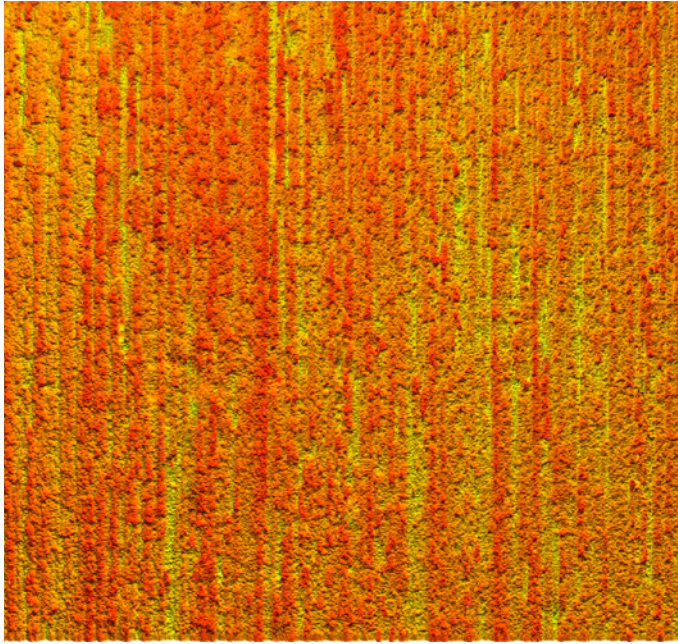
20

15

10

5

0



- Yüksek aşınma direnci
- Dikey yapılı homojen yüzey
- Düşük temas açısı*

Yüzey profili ve mikroskop resmi

* suya karşı

946 FG3 İnce filamentler

µm

30

25

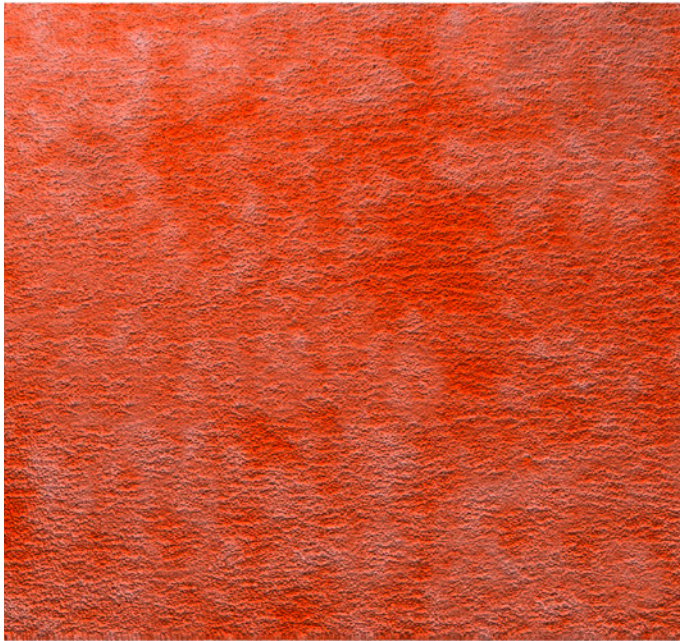
20

15

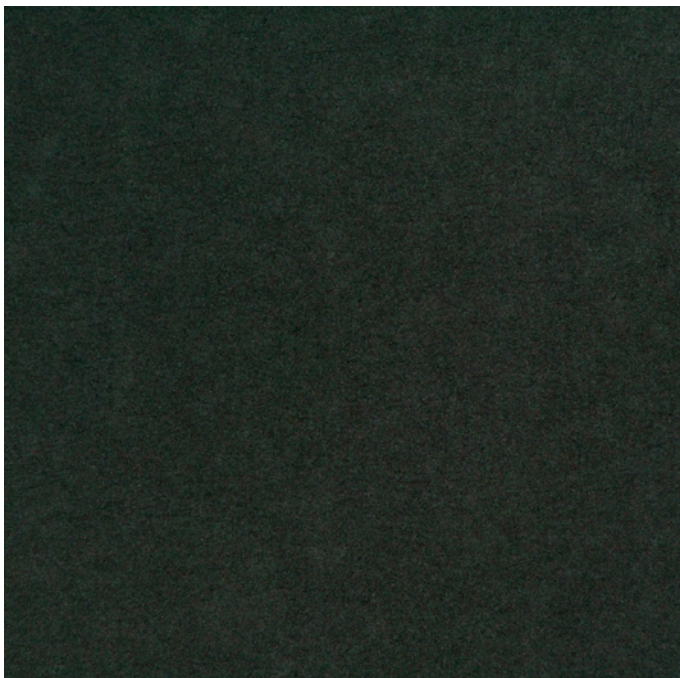
10

5

0



- Yüksek aşınma direnci
- Homojen yüzey yapısı
- Düşük temas açısı*



Yüzey profili ve mikroskop resmi

* suya karşı

518 FG3 Kalın – ince filamentler

µm

30

25

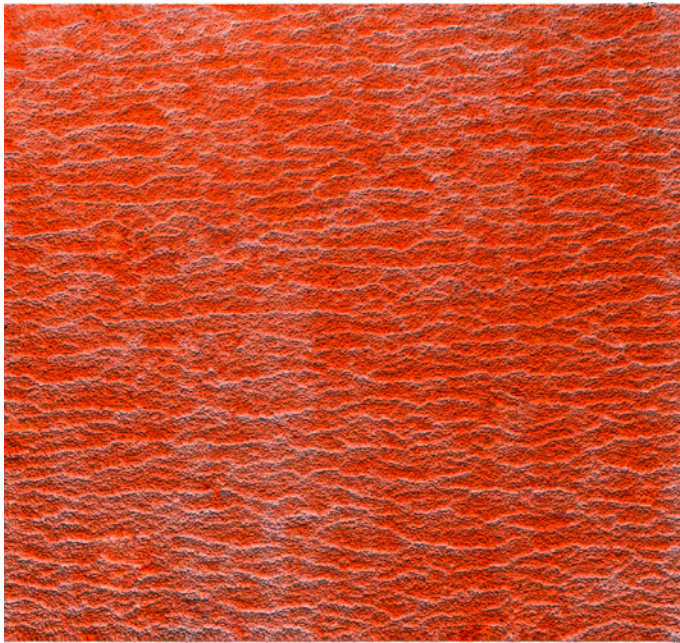
20

15

10

5

0



- Daha az hareketli elyaf
- Farklı haşıl sistemleri için genel uygunluk
- Yatay yapıli homojen yüzey
- İyi taşlanabilirlik

Yüzey profili ve mikroskop resmi

518 SF Ultra ince filamentler

μm

30

25

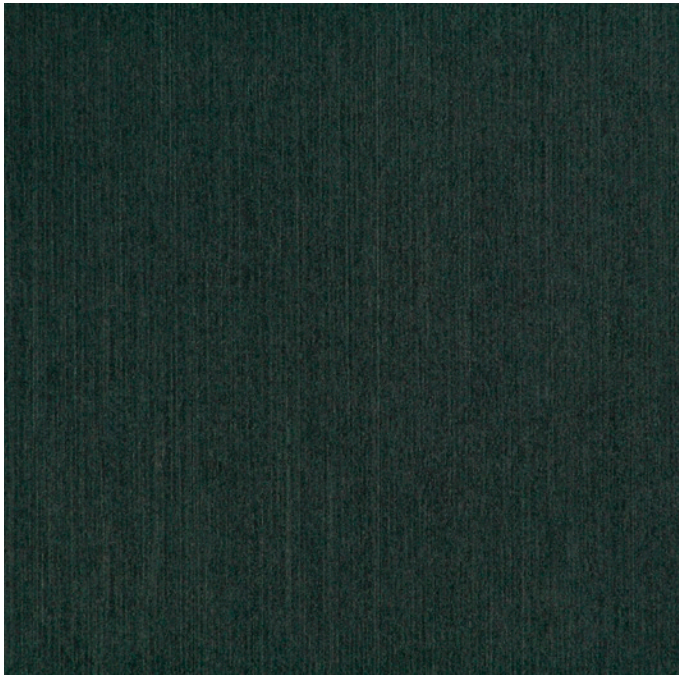
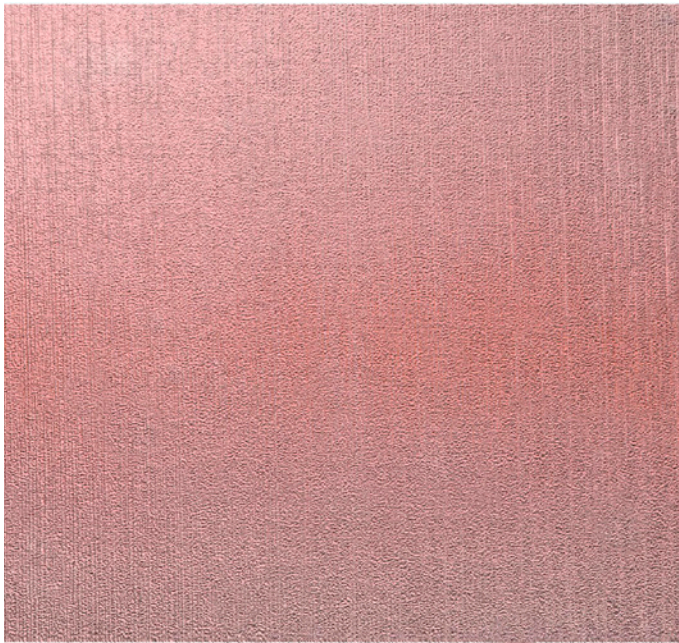
20

15

10

5

0



- Minimum hareketli elyaf
- Ultra pürüzsüz yüzey
- Farklı haşıl sistemleri için genel uygunluk

Yüzey profili ve mikroskop resmi

519 FG3 Kalın – ince filamentler

µm

30

25

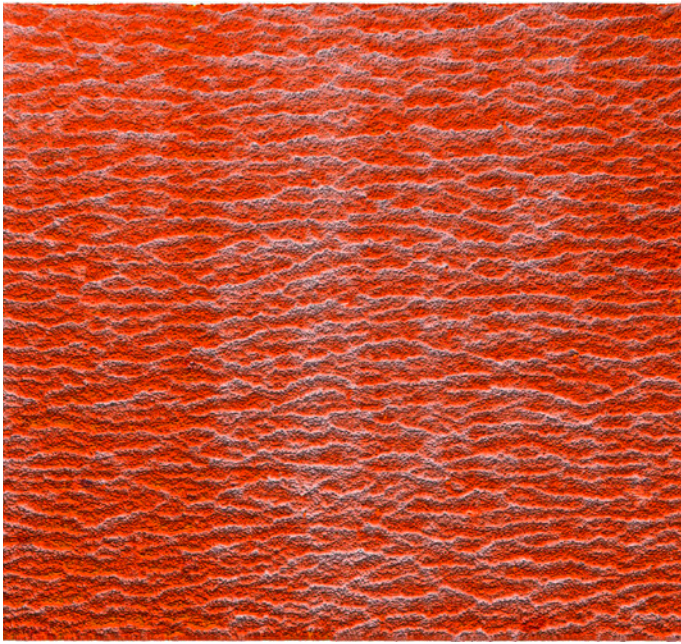
20

15

10

5

0



- Orta aşınma direnci
- Yatay yapılı homojen yüzey
- Daha az hareketli elyaf



Yüzey profili ve mikroskop resmi

519 SF Ultra ince filamentler

µm

30

25

20

15

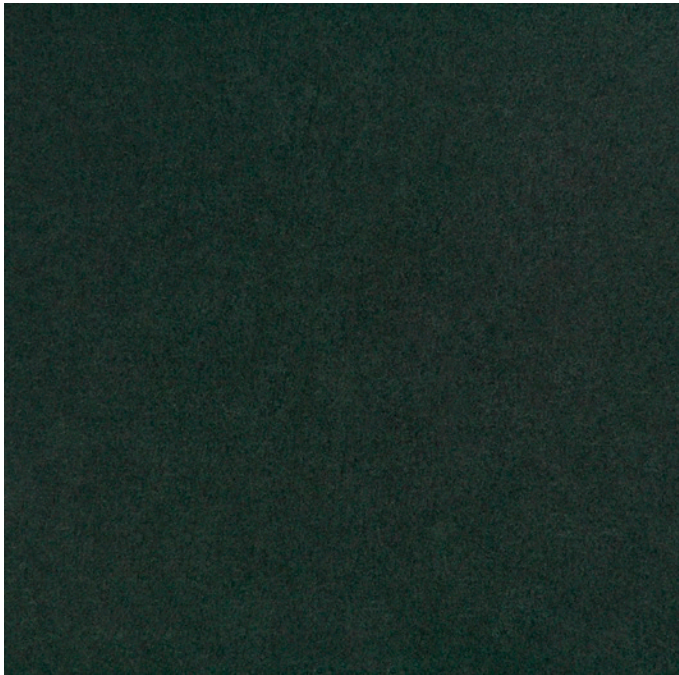
10

5

0



- Orta aşınma direnci
- Ultra pürüzsüz yüzey
- Minimum hareketli elyaf



Yüzey profili ve mikroskop resmi

Özelleştirilmiş çözümler

Accotex cam şekillendirme apronları, müşteri ihtiyaçlarına göre özel olarak üretilmiştir. apronlar, yüksek değerli elastomerlerin yanı sıra optimize edilmiş yüzey bitim işlemi sayesinde mükemmel ıslatma özelliklerini ve olağanüstü kullanım ömrünü bir arada sunar.

Cam şekillendirme apronunun özellikleri, haşıl taşımanın kalitesini doğrudan etkiler. Sonuç olarak, cam şekillendirme apronunun, filamentin kalitesiyle ilgili en önemli parametreler üzerinde büyük etkisi vardır:

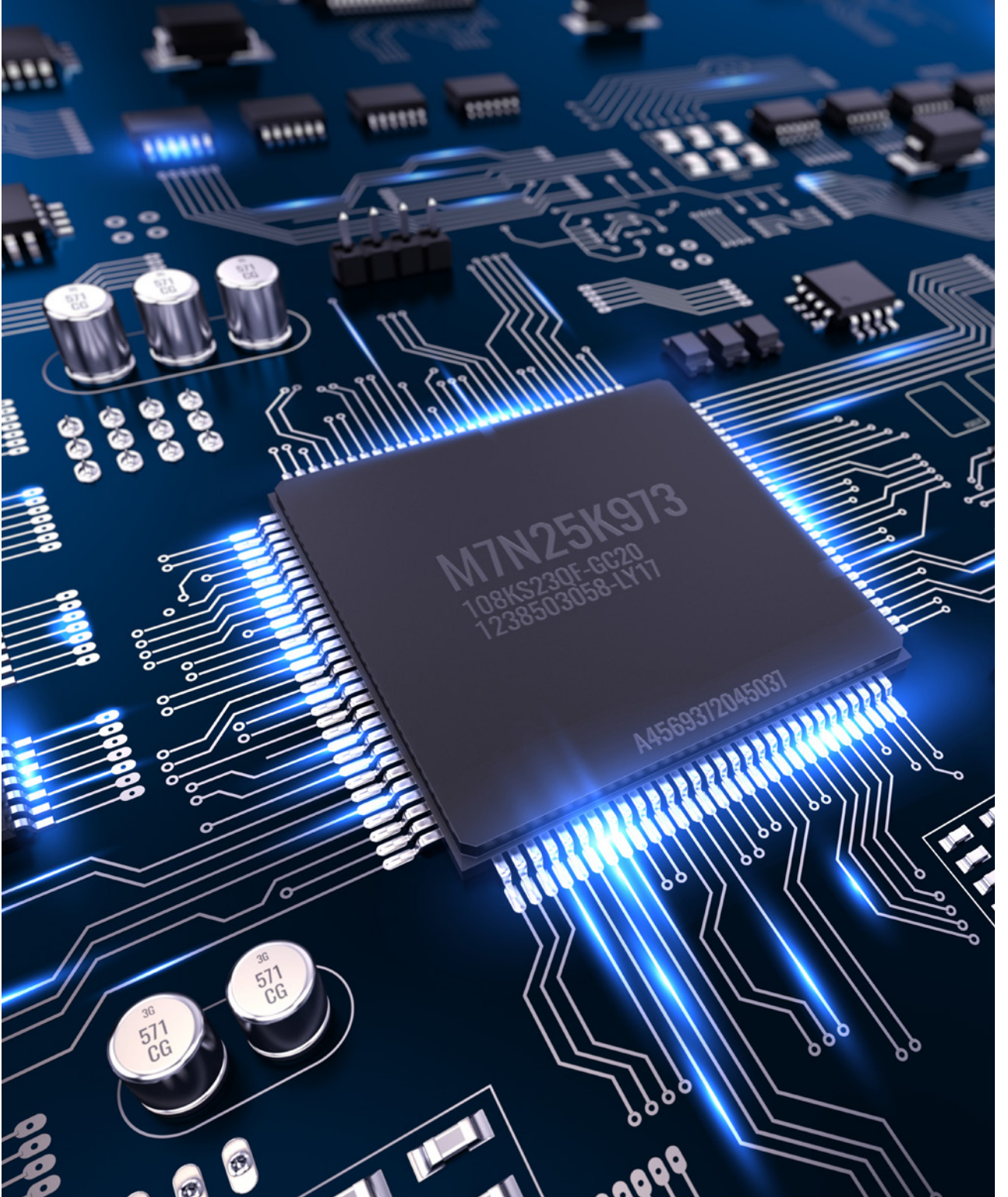
- Ateşlemede kayıp (LOI)
- Hareketli elyaf
- Tüylülük

İlgili uygulamalara dayalı karşılaştırma tablosu

Ürün	Taşlanabilirlik	Aşınma direnci	Temas açısı (yeni)	Temas açısı (yeniden taşlanmış)
946	●●	●●●	●	●●
946 FG3	●●	●●●	●	●●
518 FG3	●●●	●	●●	●●●
519 FG3	●●	●●	●	●●
518 SF	uygun değil	●	●●●	uygun değil
519 SF	uygun değil	●●	●	uygun değil

●●● Yüksek ●● Orta ● Düşük

* Ek ürün farklılığı: haşılama formülasyonuna bağlıdır.



Rieter Components Germany GmbH

Accotex

Branch Muenster

Gustav-Stresemann-Weg 1

48155 Muenster

Germany

T +49 251 60938 0

info@accotex.com

www.accotex.com



Bu broşürde ve ilgili veri taşıyıcısındaki veriler ve çizimler basım tarihinden itibaren geçerlidir. Accotex önceden özel duyuru yapmaksızın istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Accotex sistemleri ve Accotex yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3441-v1 tr 2203