

Hilatura de anillos
EliTwist

Suessen

EliTwist



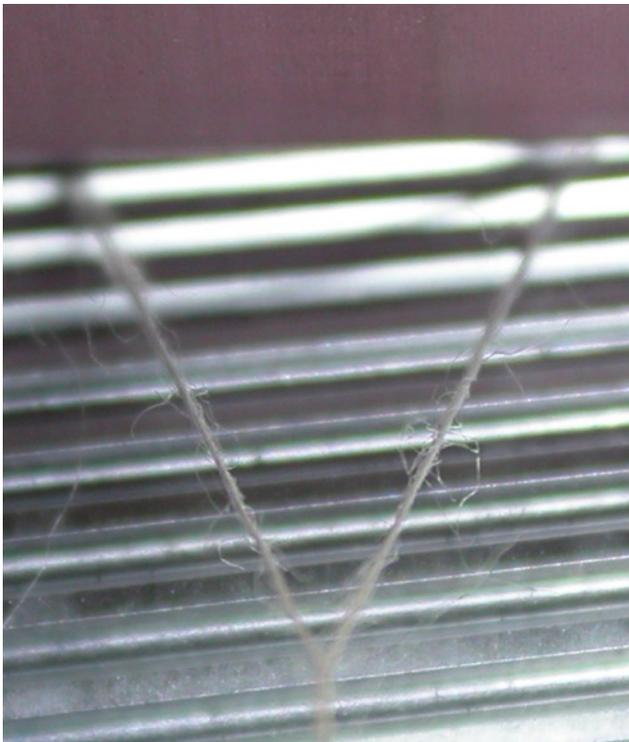
Hilo retorcido compactado directamente en la continua de hilar

EliTwist

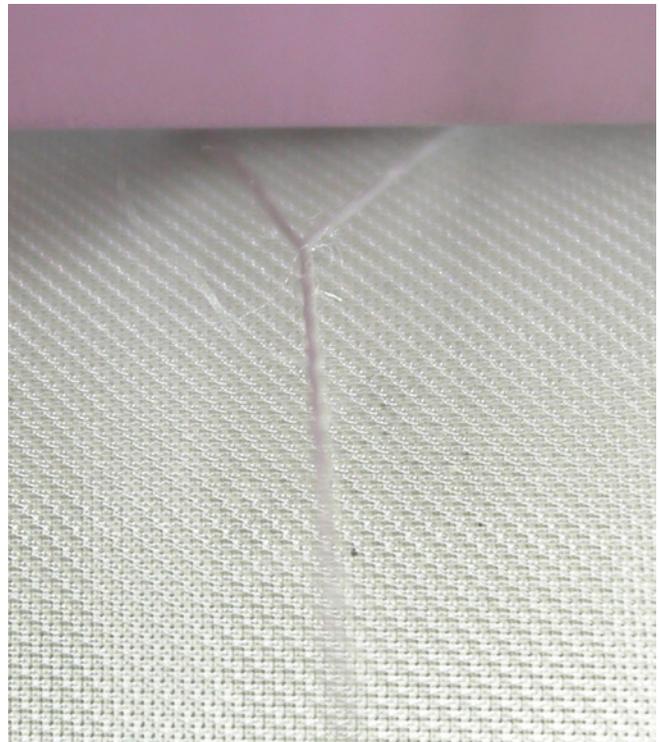
Hilo retorcido compactado directamente en la continua de hilar

El procedimiento de hilado EliTwist combina el hilado compactado y el retorcido en una sola operación. Se produce un hilo retorcido a dos cabos con torsión en la misma dirección para ambos hilos individuales. El triángulo de torcido es muy pequeño; el número de roturas de hilo es también muy bajo aún para altas velocidades de los husos.

Con el diseño especial del hilo EliTwist se ha logrado una vez más aumentar considerablemente las excelentes propiedades físicas textiles sobradamente conocidas de un hilo compactado.



Triángulo de torcido en el proceso normal de hilado Siro



Triángulo de torcido EliTwist

Características típicas del hilo EliTwist

- Muy buena resistencia del hilo y máxima capacidad durante el proceso debido al extraordinario aprovechamiento de la fibra
- Muy buena regularidad del hilo debida al doblado
- Sección transversal del hilo circular y compacta
- Valores de pilosidad extraordinariamente bajos
- Suave superficie del hilo
- Alta resistencia al deslizamiento de fibras
- Buena resistencia a la abrasión

Rentabilidad

- Hilado compactado y retorcido en una sola operación
- Claro aumento en la producción de la continua de hilar y en la bobinadora
- Eliminación de los procesos adicionales de doblado y retorcido
- Velocidad del huso y roturas en el hilo iguales que para un hilo compactado sencillo del mismo título

Amplio rango de aplicación

- Básicamente no hay limitaciones para la utilización de materia prima además de ser posible la mezcla de fibras
- Tejidos de alta calidad para camisas y pantalones
- Telas de gabardina ligeras
- Aumento en la utilización en el área de tejido de punto
- Hilos retorcidos especiales con alta resistencia
- Tejidos técnicos

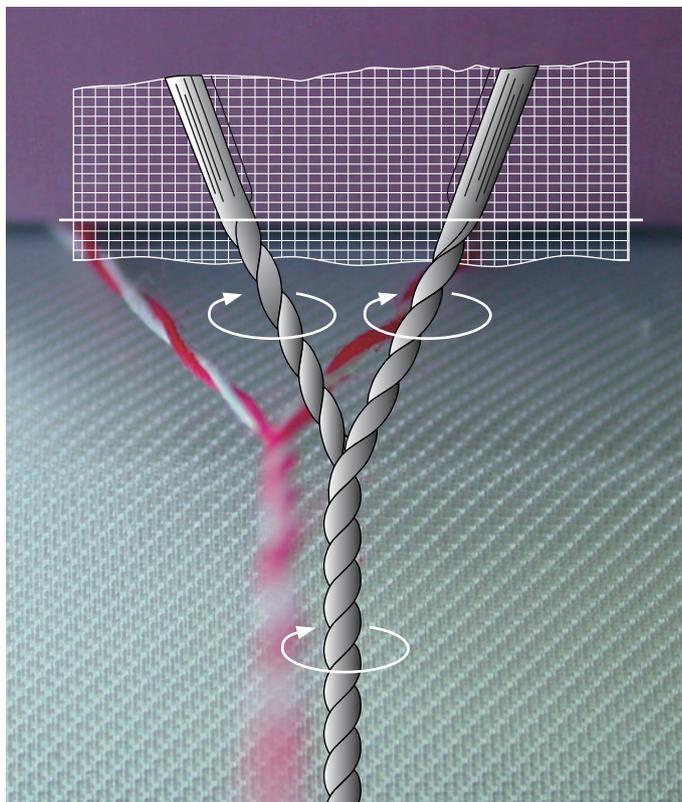
Dependiendo de la materia prima se pueden obtener valores mínimos del coeficiente de torsión. Como regla general se puede decir que el óptimo coeficiente de torsión para los hilos EliTwist se encuentra entre el coeficiente de torsión del hilo sencillo y coeficiente de retorcido de un hilo retorcido convencional S/Z.

El empalmado de los hilos EliTwist es técnicamente posible y ha sido resuelto por todos los productores de máquinas bobinadoras.

EliTwist puede adaptarse a todos los husos EliTe y Fiomax E ya instalados.

Todas las continuas de hilar que son aptas para equiparse con el EliTe CompactSet pueden ser también equipadas con el EliTwist.

Un cambio en la producción de hilo compactado sencillo a un hilo compactado retorcido y viceversa en una máquina básicamente se puede realizar muy rápidamente y de forma sencilla. Los sistemas se diferencian solamente en el área del EliTube, EliTop y los guía-mechas.



Fabricación de hilos con núcleo con EliTwist

La estructura de los hilos EliTwist ofrece nuevos enfoques para la producción de hilado con alma y otros hilos especiales. Con el dispositivo para la producción de hilados core desarrollado por SUESSEN se logra la obtención de hilos con un núcleo perfectamente recubierto debido a la precisa alimentación del filamento en el centro del triángulo de torcido.

El proceso EliTwist es el proceso más económico a nivel mundial para producir hilos compactado retorcidos. Los parámetros tecnológicos del hilo obtenidos con este proceso son inigualables.



Spindelfabrik Suessen GmbH

Donzdorfer Strasse 4

73079 Süssen

Germany

T +49 7162 15-0

F +49 7162 15-367

mail@suessen.com

www.suessen.com

Los datos y las ilustraciones contenidos en este folleto y en dispositivo de almacenamiento de datos correspondiente se remiten a la fecha de impresión. Suessen se reserva el derecho de realizar las modificaciones que considere necesarias en cualquier momento y sin ningún aviso especial. Los sistemas de Suessen y las innovaciones de Suessen están protegidos por patentes.

3634-v1 es 2309 • SLP.0103ES 09.23