

Accotex yapıştırma presi
NU-65-1

Accotex

Yapıştırma presi NU-65-1

Teknik bilgiler



Her türlü Accotex alt apron için

Alt apronların hızlı ve akılcı değişimi

Accotex yapıştırma presi NU-65-1, tüm apron tiplerinde kullanılır. Bir taban plakasından (A) ve taban plakasına (A) bir kelebek vida (D) ile bağlanan baskı plakasından (D) oluşur. Bkz. Şek. 2.

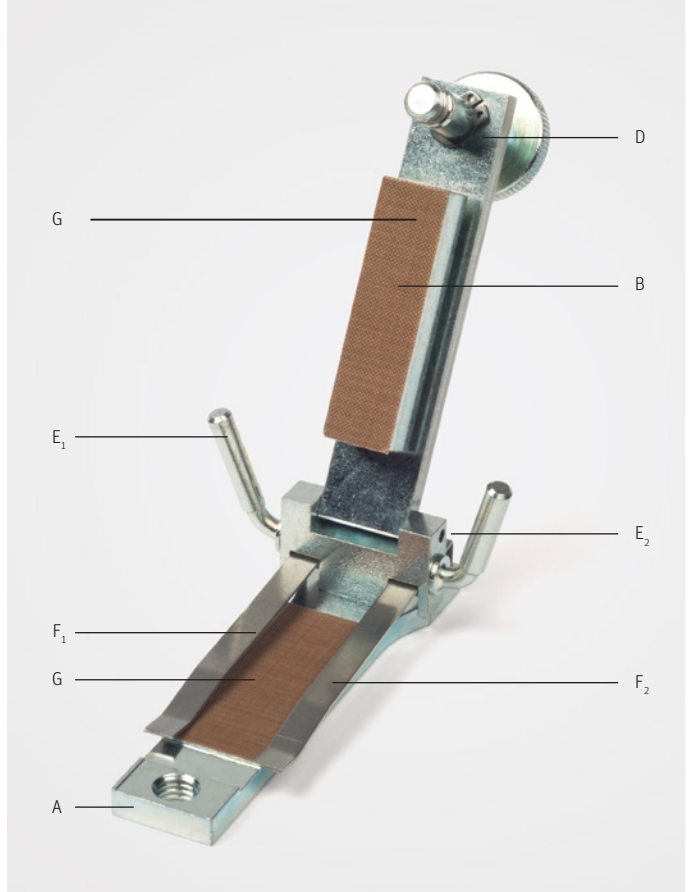
Taban plakasına (A) ve baskı plakasına (B) teflon şeritler (G) takılır. Teflon, kullanılan yapıştırıcıya yapışmama özelliğine sahiptir. Ancak zamanla Teflon şeritte yapıştırıcı kalıntısı birikebilir. Yedek Teflon şeritler Accotex'den temin edilebilir. Yapıştırma presi kendini apron kalınlığına otomatik olarak adapte ettiği için presin farklı apron kalınlıklarına göre ayarlanması gerekmez

Yüksek aşınma direnci

Özellikle kalın elyaf numaraları için önemlidir çünkü apronun üzerindeki filament gerilimi çok daha yüksektir.

Mükemmel ıslatma davranışı

Apron, özel elastomer bileşimi sayesinde üniform yapı sağlar.



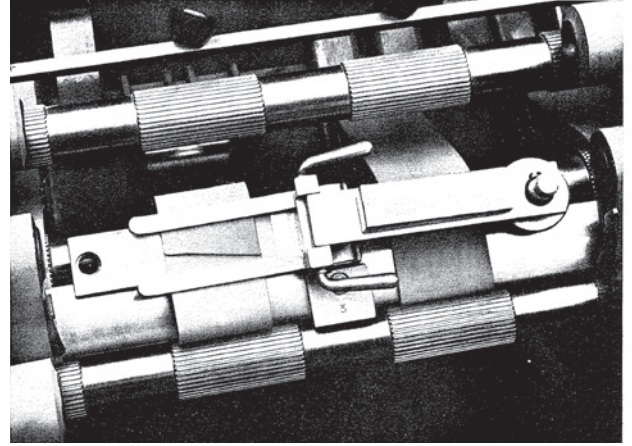
Şek. 2: Accotex NU-65-1 yapıştırma presinin bileşenleri.



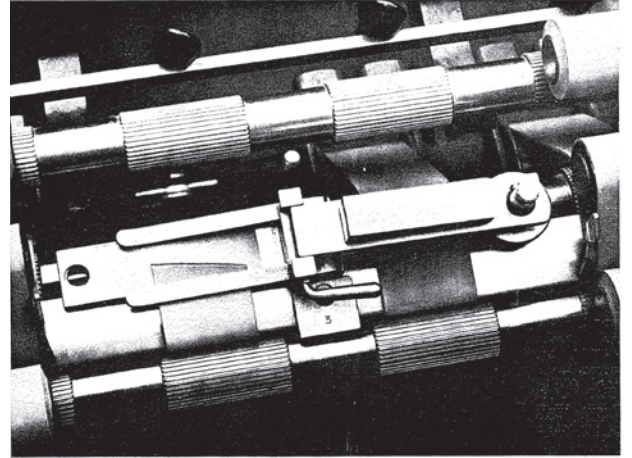
Şek. 3: Ek yerleri açık Accotex alt apron, Accotex yapıştırma presi NU-65-1, özel yapıştırıcı

Çekim sistemine montaj

1. Yapıştırma presini açın, iki kolu (E_1 ve E_2) çevirerek tutma yayını serbest bırakın.
2. Apronun bir ucunu prese yerleştirin, E_1 koluyla sabitleyin ve yapıştırıcıyı eşit şekilde uygulayın. Yapıştırıcı olmayan yerde bağ oluşmaz. Apronun altına bir kağıt parçası yerleştirilirse daha sonra apronun presten çıkarılması kolaylaşır.
3. Yapıştırıcı uygulanmış apronla birlikte presi makinalara yerleştirin (Şek.4).
4. Apronun serbest ucunu apron tahrik silindirinin çevresinden geçirin, presi yerleştirin, ayarlayın ve E_2 koluyla sabitleyin (Şek. 5).
5. Baskı plakası G'yi yatırın ve sabitleme cıvatası D'yi çevirin. Yaklaşık 2 dakika baskı altında bırakın (Şek. 5).
6. D cıvatasını gevşetin, E_1 ve E_2 kollarını serbest bırakın ve baskı plakası B'yi kaldırın. Apronu çıkarın, üzerindeki kağıt parçasını ayırın.
7. Apronu çalışma konumuna getirin. Eğirme noktası artık çalışmaya hazırdır.



Şek. 4



Şek. 5



Rieter Components Germany GmbH

Accotex

Branch Muenster

Gustav-Stresemann-Weg 1

48155 Muenster

Germany

T +49 251 60938 0

info@accotex.com

www.accotex.com

Bu broşür ve ilgili veri depolama aygıtında verilen bilgiler ve çizimler basım tarihinden itibaren geçerlidir. Accotex önceden özel bir bildirimde bulunmadan istediği zaman gerekli gördüğü değişiklikleri yapma hakkını saklı tutar. Accotex sistemleri ve Accotex yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3463-v1 tr 2212