

并条机维护套件

RSB系列机器D 40、D 45、D 50、D 22、D 24、D 26

RIETER

并条机维护套件

保持高产能和出色的棉条均匀度

RIETER

RSB-D22



通过维护套件恢复机器原有性能





机器维护理念

有效的维护可避免较高的维修成本

机器维护是确保纺纱机高效顺畅运转的关键。它可以节省备件支出并避免意外停机。每家纱厂都在想办法维持和降低加工成本，以提高盈利能力。购买备件似乎会带来额外的成本，但这对机器的性能和使用寿命以及纱厂的盈利能力会有积极的影响。

维护通常不会是首选。但是，它有助于维持机器性能。此外，良好的例行维护具有以下好处：

- 最大限度地缩短停机时间，
- 减少落棉，
- 降低能耗，
- 提高棉条质量，
- 延长机器寿命。

这对加工成本具有积极的影响。

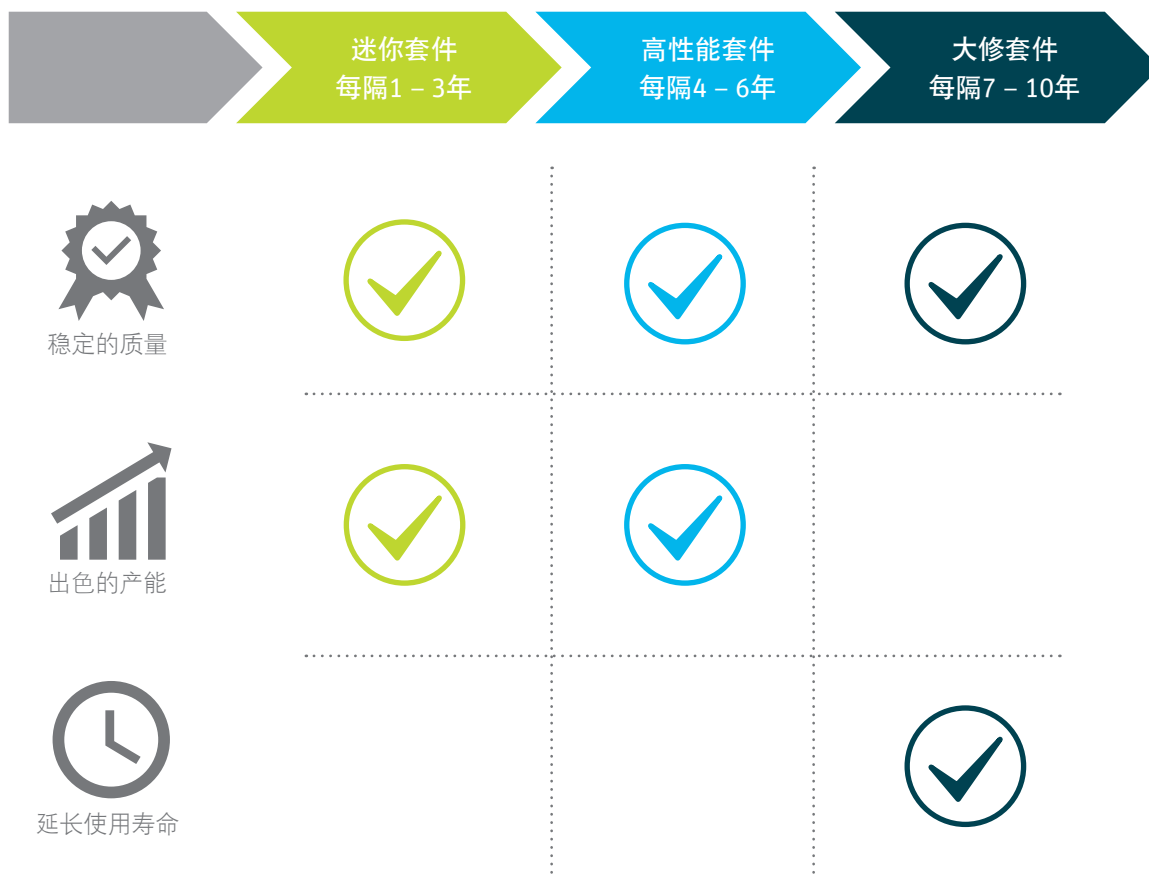
维护套件

简单的结构化方法

维护预算紧张，机器停机成本高昂。立达的模块化维护概念使纱厂能够在整个设备生命周期遵循简单的结构化维护方法。它有助于规划维护预算和避免机器停机时间延长。该维护套件包含对机器性能和使用寿命有很大影响的关键备件。同时更换这些备件不仅可以改善机器性能，还可以降低总加工成本。定期维护可确保每台机器的关键功能正常，并避免长期高昂的维修成本。维护套件包括：

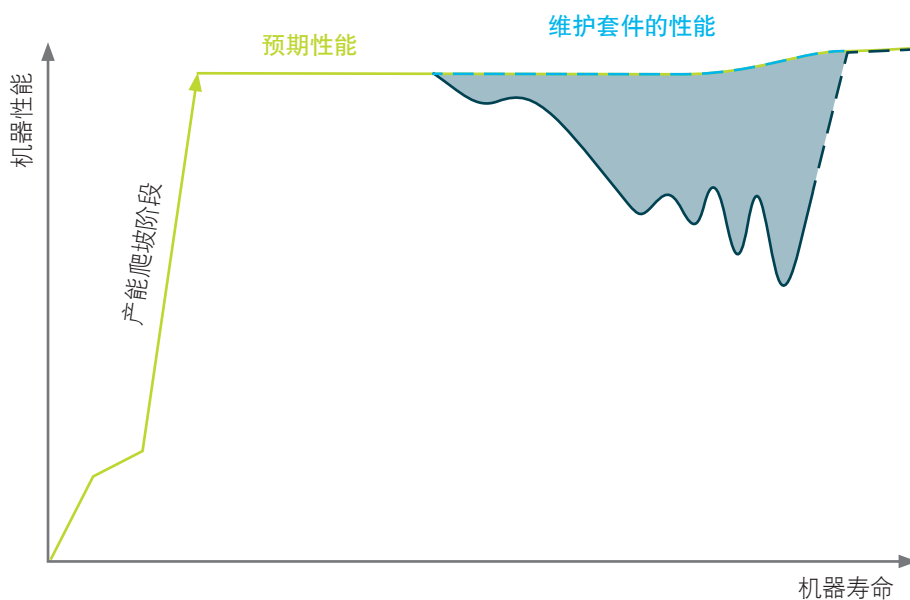
- 迷你套件
- 高性能套件
- 大修套件

维护概念及其优势概述



维护是取得成功的关键

新机器在安装和运转几年后，其性能会因零件磨损而有所下降。正确的维护可使机器保持运转，但不能使其达到预期的或原来的性能水平。除了质量降低以外，棉条断头和纱线断头数量也会增加，从而导致更多的手工劳动和额外的开销。



- 预期性能
 - 新安装的机器以全效率运转
- 正确的维护
 - 零件磨损/损坏和机器停机时间增加所导致的生产损失
 - 质量损失
 - 利润损失，直至昂贵的检修使机器性能恢复正常
- 维护套件的性能
 - 稳定的产能和质量
 - 计划性维护 = 最大限度地减少停机

并条机维护套件概述

通过维护套件恢复机器原有性能

稳定的生条质量，提高后道工序机器性能

并条机是各个纱厂提高质量的最终设备。并条机维护对于确保高品质棉条和纱线质量以及机器高产能至关重要。机器应当持续以卓越的效率运转，并在确保可用性的同时尽可能减少维护工作。

更换单个部件可能昂贵且耗时。此外，部件更换所造成的每次停机都会增加机器总停机时间。

导条架区

在不拉伸或不断裂的情况下，将棉条适当地喂入和输送到喂入检测区。

条子喂入检测区

精确检测输入棉条并相应地施加牵伸。

牵伸区

确保适当的棉条牵伸，以实现卓越的质量。



通过选择适当的维护套件可实现如下重要好处:

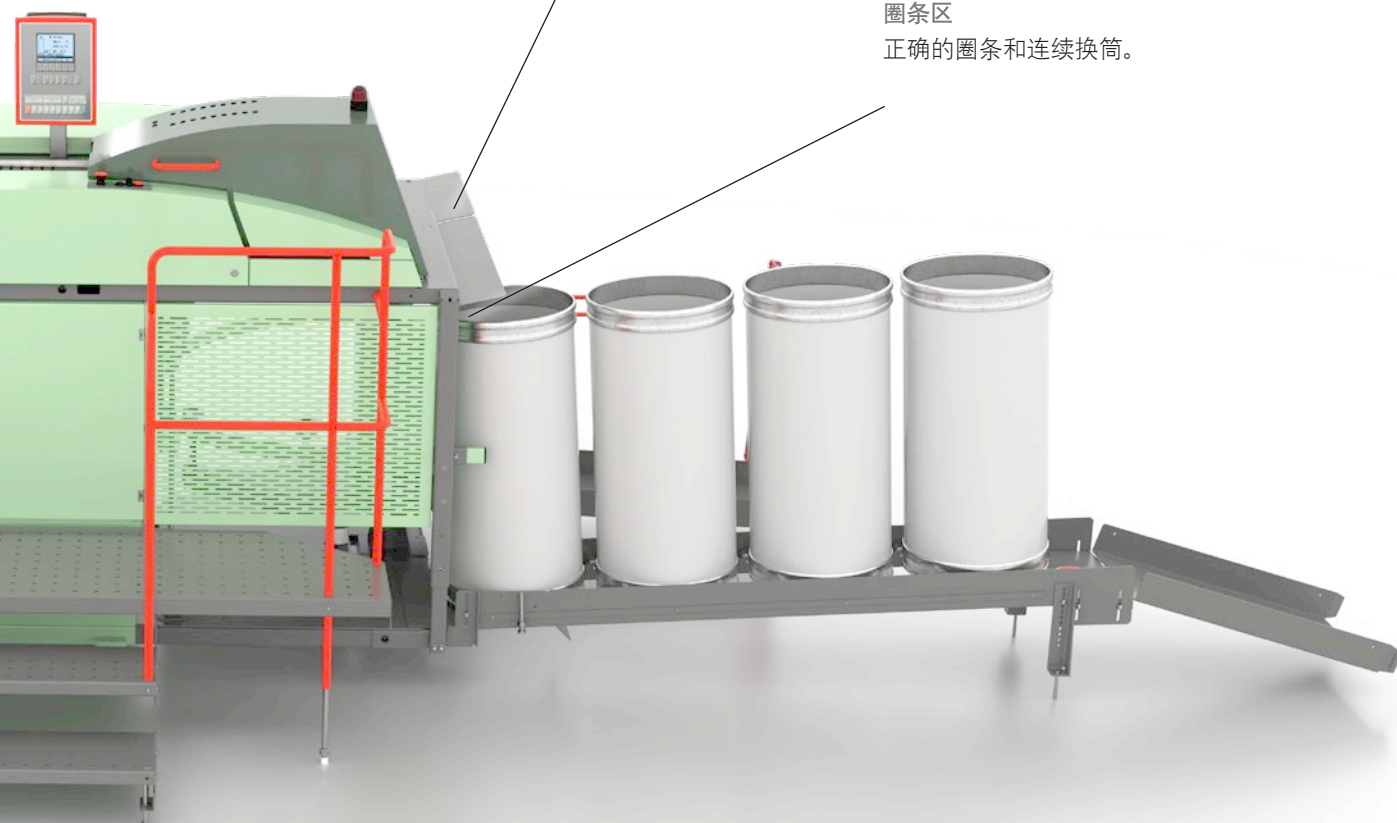
- 延长机器的使用寿命,
- 提高机器在产能和产出质量方面的性能,
- 缩短停机时间,
- 减少问题, 提高后道工序的机器产能,
- 提高部件的可靠性,
- 节能,
- 提高安全性。

输出区

高效的棉条成形, 确保稳定的棉条质量。

圈条区

正确的圈条和连续换筒。



并条机迷你套件

支持更高且稳定的纱线质量



迷你套件主要包括使用寿命约一年的纤维接触部件，具体取决于原料、运行参数和一般维护计划。

并条机迷你套件旨在提高棉条的质量和机器产能。皮辊、皮带和润滑脂为高效的动力传输提供支持，而清洁片和清棉板则在确保实现优异的棉条质量方面起着关键作用。为确保正常运行，并条机需要各种额外的配套项目。

并条机迷你套件的大多数部件是并条机最重要的区域（条子喂入区和牵伸区）中的部件，而质量则取决于牵伸罗拉和条子喂入检测辊的正确运动。

同时更换这些部件有助于最大限度地减少波谱图疵点、偶发性疵点和适纺纤维损失。缩短停机时间是一个额外的好处。

并条机迷你套件的关键零件：

- 驱动带，
- 清洁片，
- 皮辊套，
- 条子喂入检测辊清棉板，
- 气压弹簧，
- 润滑脂。



客户收益



产能

- 减少绕花
- 减少气流纺/络筒机断头



质量

- 减少常发性纱疵和偶发性疵点
- 减少CV%偏差
- 减少波谱图疵点



可持续发展

- 提高清洁片夹的可复用性
- 减少落棉



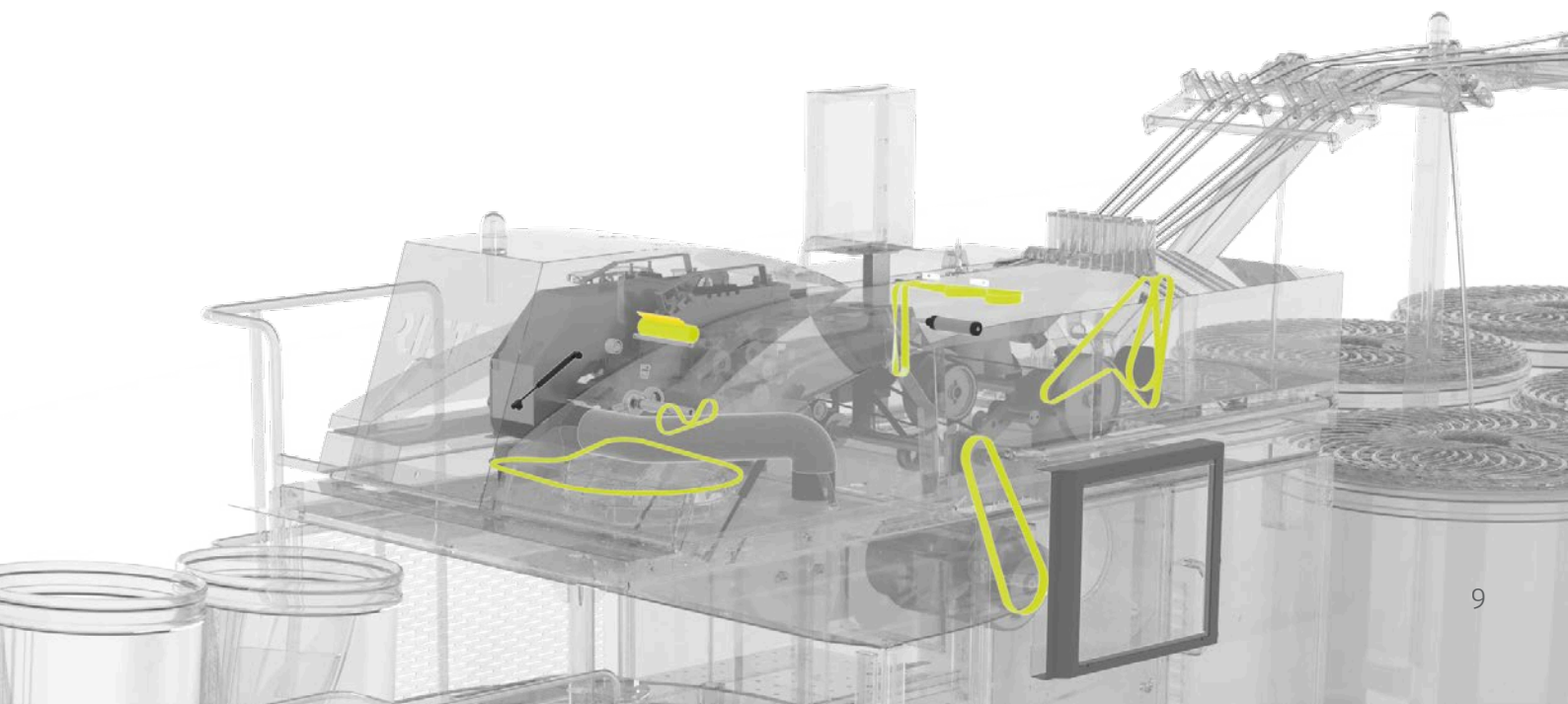
使用寿命

- 延长机器和部件寿命

兼容性与安装

并条机迷你套件随附说明书以及立达关于所需更换零件的建议。此套件与RSB-D 50、RSB-D 45、RSB-D 40、RSB-D 26、RSB-D 24和RSB-D 22兼容。

并条机迷你套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城ESSENTIALorder订购。安装需要四五个小时，可以由受过培训的客户技术人员完成。



并条机高性能套件

提高机器效率和利用率



高性能套件旨在确保机器在接下来的4到6年里无故障运行。此套件由不直接与纤维接触但提供支撑框架的支撑部件组成，用于确保与纤维接触的所有部件都能够不间断工作。一些有助于生产出高品质棉条的关键部件包括轴承、气缸、气压弹簧、拉伸弹簧以及其他用于确保驱动元件能够正常运转的部件。可根据定期机器维护计划安排这些高性能套件零件的更换时间。这可最大程度地缩短机器停机时间并提高产能。

高性能套件不仅有助于提高质量和维持最佳产能，它也有助于确保低能耗并维持安全的工作环境。

通过高性能套件为并条机提供支持，不仅有助于减少适纺纤维损失，还有助于最大限度地减少络筒机断头。

并条机高性能套件的关键零件：

- 气压弹簧，
- 皮辊，
- 气缸，
- 滤网，
- 齿形皮带轮，
- 拉伸弹簧，
- 集尘条。



客户收益



产能

- 减少断头
- 减少绕花



质量

- 减少质量参数偏差（常发性纱疵、毛羽、CV%）
- 减少波谱图疵点



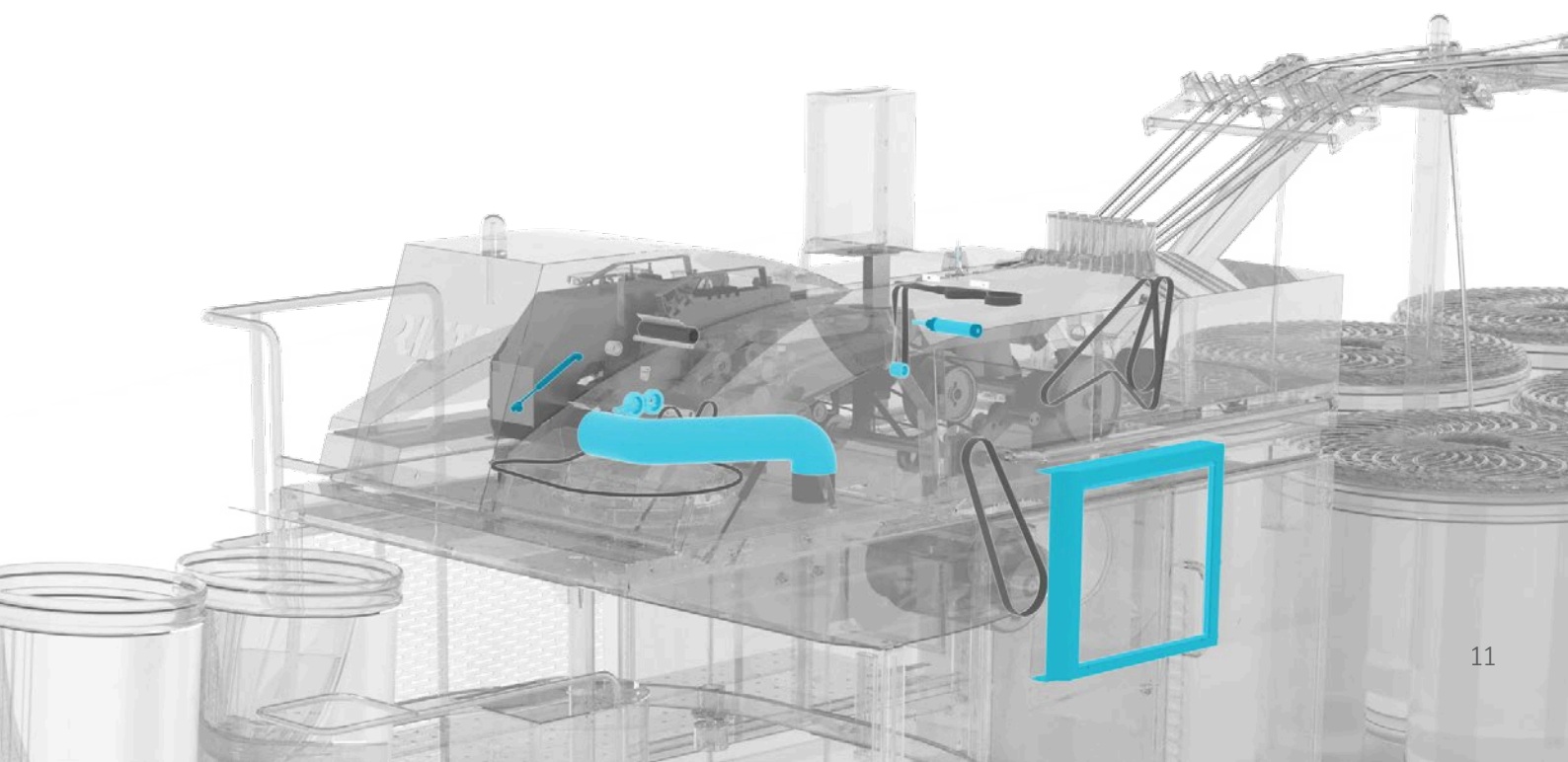
可持续发展

- 延长机器和零件寿命
- 确保始终保持低能耗

兼容性与安装

并条机高性能套件随附说明书以及立达关于所需更换部件的建议。此套件与并条机型号RSB-D 50、RSB-D 45、RSB-D 40、RSB-D 26、RSB-D 24和RSB-D 22兼容。

并条机高性能套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城ESSENTIALorder订购。安装需要四五个小时，可以由受过培训的客户技术人员在定期维护期间完成，以最大限度地减少机器停机。



并条机大修套件

延长零件和机器的使用寿命



并条机的主要任务是通过并合和牵伸作用，使纤维平行和拉直，获得均匀和混合良好的棉条。为实现这一点，务必保持牵伸罗拉轴承、滚针轴承、导条喇叭口等关键零件的高精度。

并条机大修套件包括可确保机器高效运行的关键部件。通过更换有助于实现高质量和高产能的部件，确保机器为下一个十年的运转做好准备。

套件中包含的所有轴承都很重要，因为它们可以防止摩擦、起热，并最终避免零件磨损。压力棒和导条喇叭口等部件有助于通过正确引导短纤维来减少偶发性疵点，进而减少纱线毛羽。这些套件是让机器恢复原始产量和质量的最佳之选。

许多部件由聚合物和活动零件组成，使用寿命为1到7年，并条机的一些部件完全由金属构成，不可移动，但仍易磨损。

由于并条机是整个生产过程中最后一个能提高棉条质量的机器，定期更换这些部件对提高纱线质量大有裨益。

并条机大修套件的关键部件：

- 压力棒，
- 牵伸轴承罗拉，
- 导条喇叭口，
- 密封条，
- 滚针轴承，
- 齿形皮带轮。



客户收益



产能

- 减少断头
- 罗拉顺畅运转



质量

- 减少CV%偏差
- 减少波谱图疵点



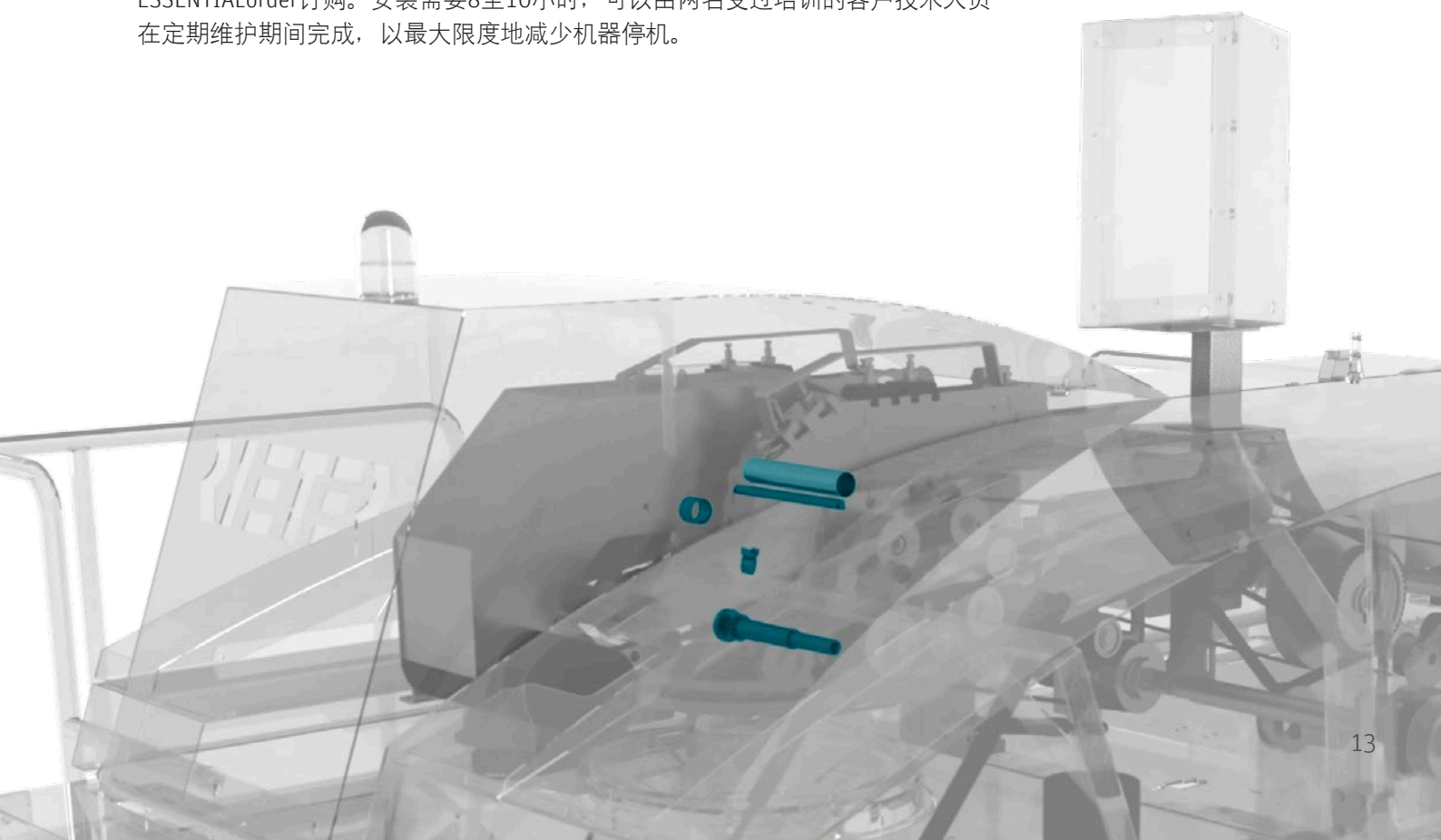
使用寿命

- 延长机器和部件寿命
- 确保始终保持低能耗

兼容性与安装

并条机大修套件随附说明书以及立达关于所需更换零件的建议。此套件与并条机型号RSB-D 50、RSB-D 45、RSB-D 40、RSB-D 26、RSB-D 24和RSB-D 22兼容。

并条机大修套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城 ESSENTIALorder订购。安装需要8至10小时，可以由两名受过培训的客户技术人员在定期维护期间完成，以最大限度地减少机器停机。




通过并条机维护套件进行主动维护

立达提供并条机维护套件，以更换磨损部件并确保机器继续顺畅运转。这些套件可在定期维护计划期间安装。维护套件有助于最大限度地缩短机器停机时间并恢复机器原有的性能。此外，客户可以避免昂贵的维修并延长机器的使用寿命。这使机器能以期望的速度运转，并始终维持高棉条质量。

下图显示了每个维护套件的关键部件概述。

每个维护套件的关键部件及其影响

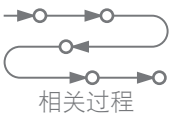

	迷你套件 每隔1 - 3年	高性能套件 每隔4 - 6年	大修套件 每隔7 - 10年
 产能	<ul style="list-style-type: none"> · 皮带 · 气压弹簧 	<ul style="list-style-type: none"> · 气压弹簧 · 导条架刷子传感器 · 柱塞 · 弹簧 	<ul style="list-style-type: none"> · 滚针轴承 · 输入、中间、输出罗拉 · 齿形皮带轮
 质量	<ul style="list-style-type: none"> · 皮辊套 · 出条检测辊清棉板 · 特种润滑脂 	<ul style="list-style-type: none"> · 上皮辊 · 气缸 · 滤网 · 牵伸皮带轮 	<ul style="list-style-type: none"> · 压力棒 · 导条喇叭口 · 密封条
 可持续发展	<ul style="list-style-type: none"> · 节约用料（清洁片） 		

定期维护是取得成功的关键

完善的机器维护对现代企业的成功和可持续发展必不可少。

通过投资于定期的系统性机器维护，客户可以提高运营效率、降低改造费用并提高质量。这也有助于打造一个更安全、更高效的工作环境。

每个套件对部件和过程指标的影响参数

	迷你套件 每隔1 - 3年	高性能套件 每隔4 - 6年	大修套件 每隔7 - 10年
 <p>相关过程</p>	<ul style="list-style-type: none"> 增加 · 常发性纱疵 · 偶发性疵点 · Cv% · 波谱图疵点 · 能耗 	<ul style="list-style-type: none"> · Cv%偏差 · 增加 · 落棉中的适纺纤维 · 络筒机断头 · 波谱图中的波峰 	<ul style="list-style-type: none"> · Cv%偏差 · 皮带滑移 · 增加 · 落棉中的适纺纤维 · 络筒机断头
 <p>相关机器</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 磨损的清洁片 · 破裂或磨损的皮带 · 牵伸区中有大量微尘 · 滚柱轴承噪声/腐蚀 	<ul style="list-style-type: none"> · 气压弹簧故障 · 齿形轮边缘变钝 · 扫刷或集尘条上有切痕 · 皮带上痕迹或皮带寿命缩短 	<ul style="list-style-type: none"> · 轴承故障 · 齿形轮边缘变钝 · 导条喇叭口上有痕迹

兼容性概述

RSB-D 50	● ● ●
RSB-D 45	● ● ●
RSB-D 40	● ● ●
RSB-D 26	● ● ●
RSB-D 24	● ● ●
RSB-D 22	● ● ●
RSB-D 35	*
RSB-D 30	*

● 迷你套件
 ● 高性能套件
 ● 大修套件
 * 根据要求提供



Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141

立达（中国）纺织
仪器有限公司
中国江苏省
常州市新北区
河海西路390号邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675
传真：+86 519 8511 0673

www.rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达有权根据需要随时进行修改，恕不另行通知。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3735-v1 zh 2410