

梳棉机维护套件
梳棉机C 60和C 70

RIETER

梳棉机维护套件

维护对保持机器高性能至关重要



通过维护套件恢复原有性能





机器维护理念

有效的维护可避免较高的维护成本

机器维护是确保纺纱机高效顺畅运转的关键。它可以节省备件支出并避免意外停机。每个纱厂都在想办法维持和降低加工成本，以提高盈利能力。购买备件似乎会带来额外的成本，但这对机器的性能和使用寿命以及纱厂的盈利能力会有积极的影响。

维护‘通常’不会是首选。但是，它有助于维持机器性能。此外，良好的例行维护具有以下好处：

- 最大限度地缩短停机时间，
- 减少落棉，
- 提高棉条质量，
- 延长机器寿命。

这对加工成本具有积极的影响。

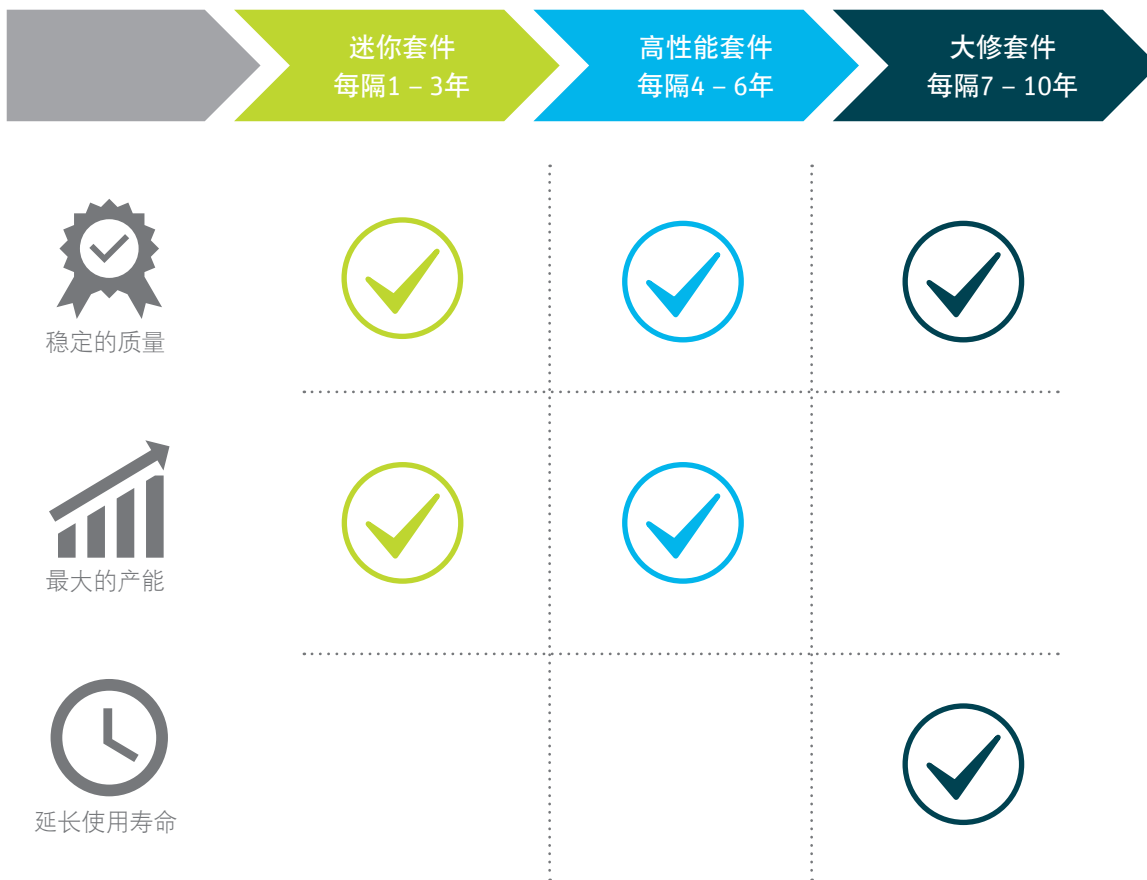
维护套件

简单的结构化方法

维护预算紧张，机器停机成本高昂。立达的模块化维护概念使纱厂能够在整个设备生命周期遵循简单的结构化维护方法。它有助于规划维护预算并避免机器停机。该维护套件包含对机器性能和使用寿命有很大影响的关键备件。同时更换这些备件不仅可以改善机器性能还可以降低总维护费用。定期使用套件维护可确保每台机器的关键功能正常，并避免长期高昂的维护成本。维护套件包括：

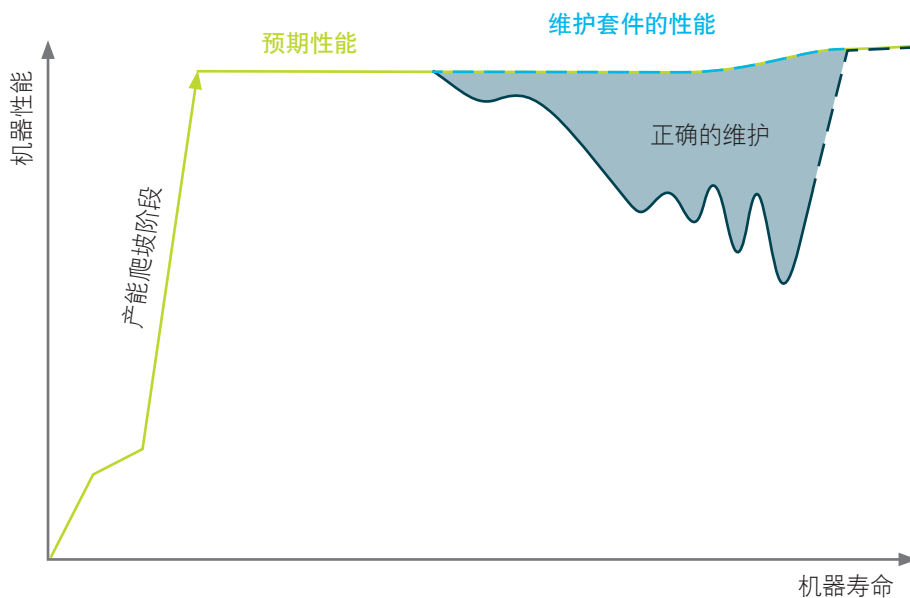
- 迷你套件
- 高性能套件
- 大修套件

维护概念及其优势概述



维护是取得成功的关键

新机器在安装和运转几年后，其性能会因零件磨损而有所下降。正确的维护可使机器保持运转，但不能使其达到预期的或原来的性能水平。除了质量降低以外，棉条断头和纱线断头数量也会增加，从而导致更多的手工劳动和额外的开销。



- 预期性能
 - 新安装的机器以全效率运转
- 正确的维护
 - 零件磨损/损坏和机器停机时间增加所导致的生产损失
 - 质量损失
 - 利润损失，直至昂贵的检修使机器性能恢复正常
- 维护套件的性能
 - 稳定的产能和质量
 - 计划性维护 = 最大限度地减少停机

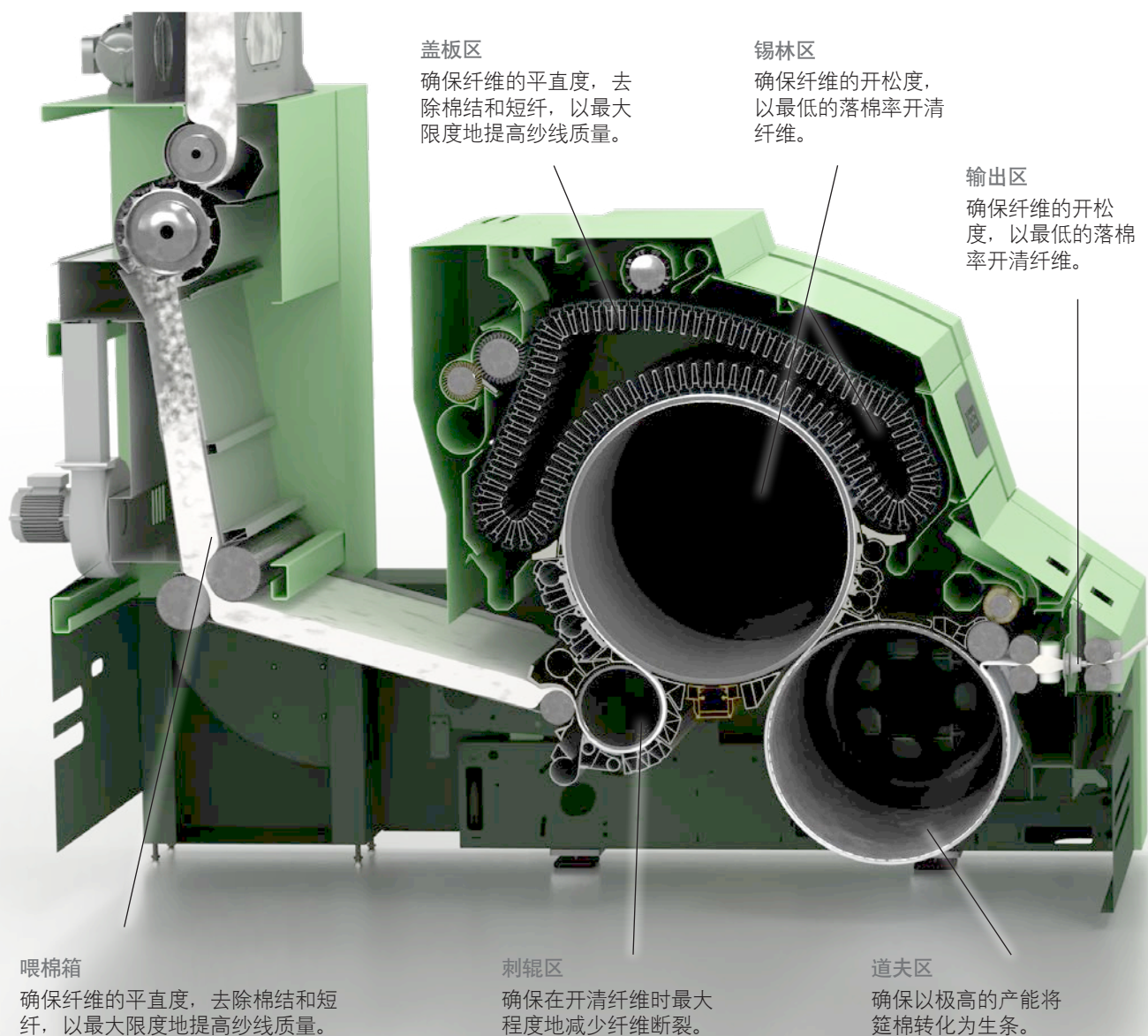
梳棉机维护套件概述

通过维护套件恢复原有性能

稳定的生条质量，提高机器利用率

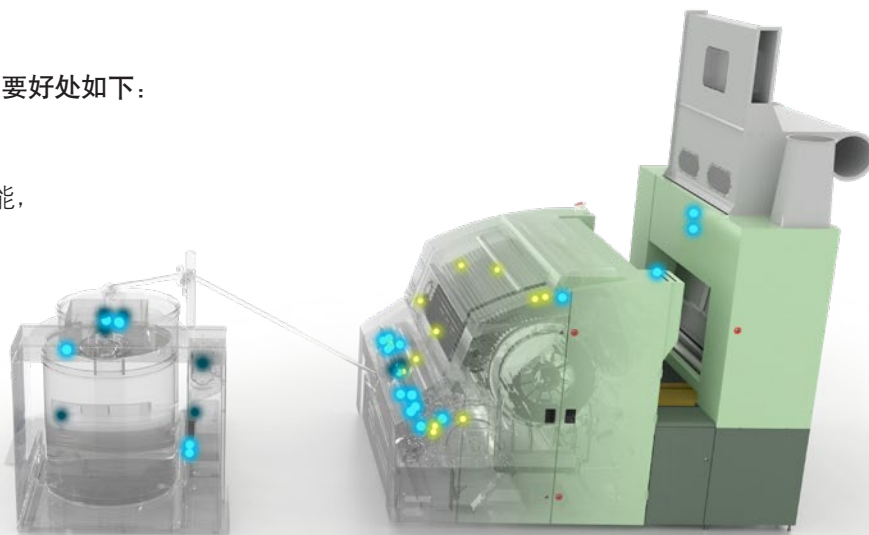
梳棉机在每个纱厂都对纱线质量起着决定性的作用。梳棉机维护对稳定高品质棉条和纱线质量以及机器高产能至关重要。机器应当以最高效率和最大可用性持续运转并尽可能减少维护工作。

更换单个部件可能昂贵且耗时。此外，基于条件的部件更换所造成的每次停机都会增加机器总停机时间。



通过选择适当的维护套件可实现的重要好处如下：

- 延长机器的使用寿命,
- 在产能和产出质量方面提高机器性能,
- 缩短停机时间,
- 下游的问题越少, 产能就越高,
- 提高部件的可靠性,
- 节能并
- 提高安全性。



圈条器CBA
确保以极高的产能将棉条圈放。

梳棉机迷你套件

为机器正常运转提供支持



迷你套件主要包括使用寿命为一到三年的工艺部件和损耗件，具体取决于机型、原料、运行参数和一般维护计划。因此，立达建议至少每三年或每生产2 000吨生条更换一次迷你套件。

梳棉机迷你套件旨在充分发挥新针布的潜力，并尽可能延长其使用寿命。尽管道夫锡林的针布在确保实现极高质量方面起着关键作用，但其周边需要有许多专件来支持其功能。

因此，梳棉机迷你套件遍布于所有机器区域（从刺辊区到道夫区）。它可以确保正常的盖板运动、出色的道夫转移性能、高效的棉条成形以及良好质量的棉条和杂质分离

套件中包含的所有部件都具有类似的使用寿命，具体取决于原料生产、机器的使用和一般维护计划。

梳棉机迷你套件的关键部件：

- 驱动带，
- 传送带，
- 磨石，
- 滑瓦，
- 刷辊、清洁刷、扫刷和
- 横向输送皮带。

精选的部件可最大限度地减少所需的维护工作。因此，建议在更换锡林针布和盖板针布时也更换某些部件。这可最大程度地缩短机器停机时间并提高产能。



客户收益



产能

- 减少断头数量
- 减少并条机导条架棉条断裂造成的停机



质量

- 减少常发性纱疵和偶发性疵点
- 降低络筒机的高剪切率，因剪切造成的需要频繁捻接



可持续发展

- 降低能耗和压缩空气消耗
- 更低的能耗
- 减少落棉



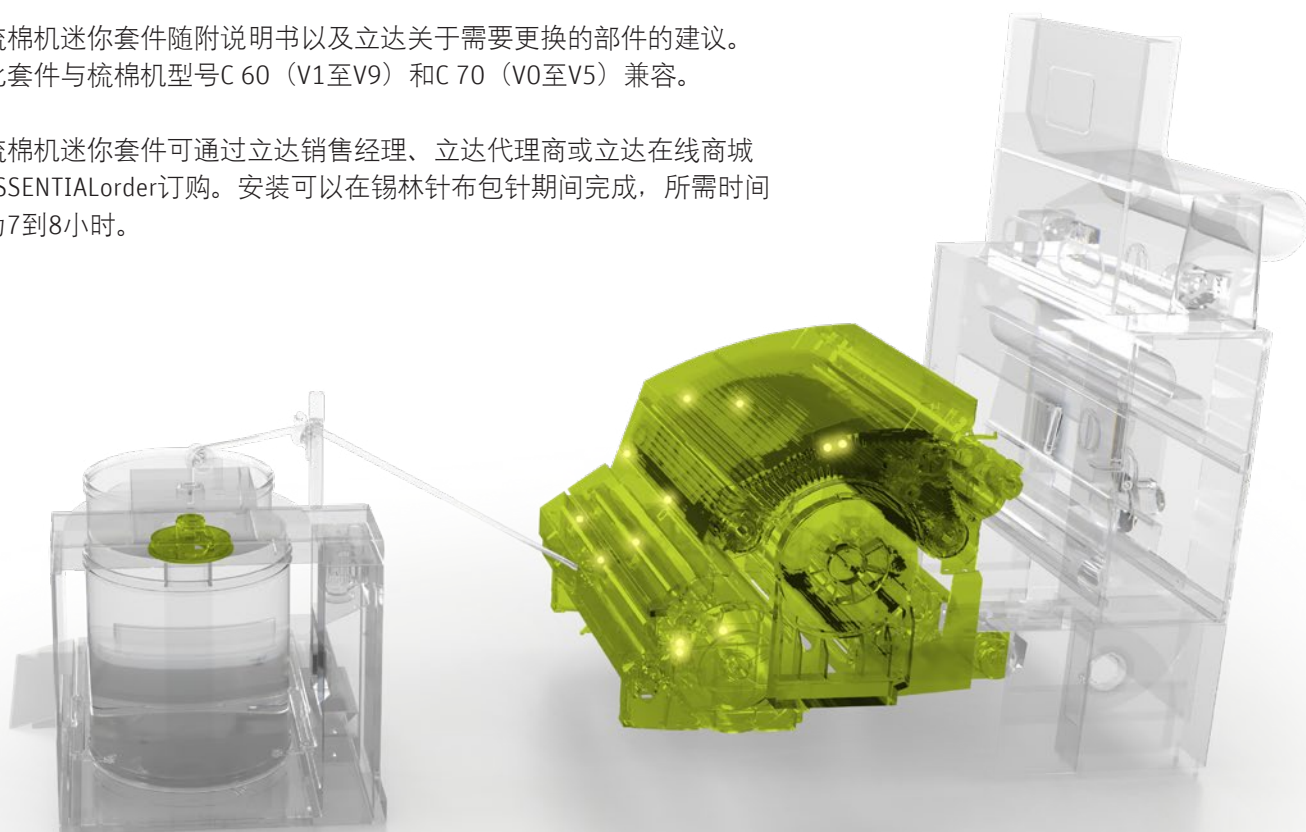
使用寿命

- 延长机器和部件寿命

兼容性与安装

梳棉机迷你套件随附说明书以及立达关于需要更换的部件的建议。
此套件与梳棉机型号C 60 (V1至V9) 和C 70 (V0至V5) 兼容。

梳棉机迷你套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城
ESSENTIALorder订购。安装可以在锡林针布包针期间完成，所需时间为7到8小时。



梳棉机高性能套件

确保平稳运转



高性能套件旨在确保机器在接下来的4到6年里无故障运行。该套件包括轴承、密封件、弹簧、刷子等，用于确保驱动元件能正常运转。可根据定期机器维护计划安排这些高性能套件部件的更换时间，建议至少每6年或每生产4 000吨更换一次。

建议在更换锡林针布期间更换梳棉机高性能套件部件。这可最大程度地缩短机器停机时间并提高产能。

梳棉机高性能套件的关键部件：

- 轴承，
- 密封套件，
- 皮带总成，
- 毡密封，
- 气缸，
- 刷辊和
- 压力装置。



客户收益



产能

- 减少梳棉机断头



质量

- 稳定的棉条和纱线质量
(稳定的常发性纱疵、棉结和剪切水平等)



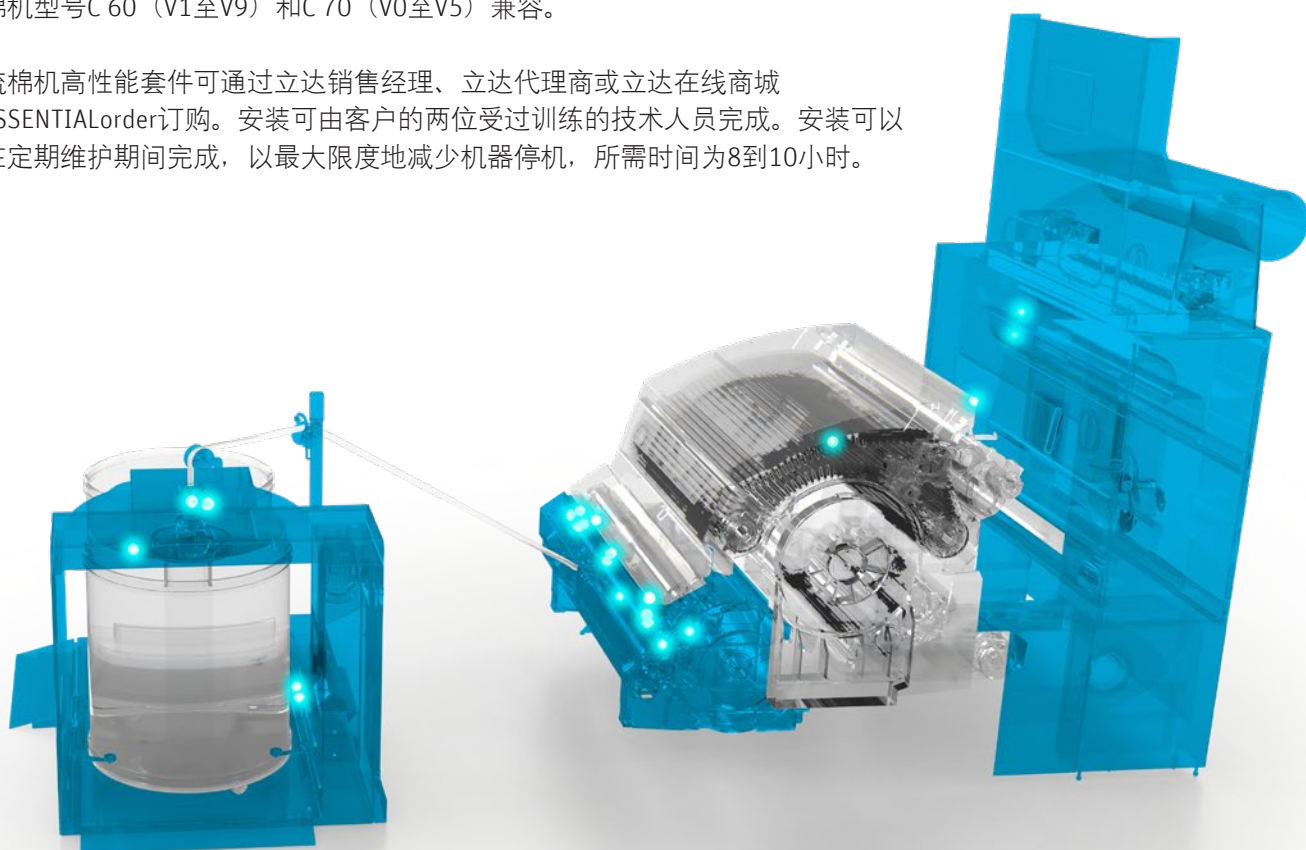
使用寿命

- 延长机器和部件寿命 - 例如齿轮箱、气缸等。
- 各种部件正常运转

兼容性与安装

梳棉机高性能套件随附说明书以及立达关于需要更换的部件的建议。此套件与梳棉机型号C 60 (V1至V9) 和C 70 (V0至V5) 兼容。

梳棉机高性能套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城 ESSENTIALorder 订购。安装可由客户的两位受过训练的技术人员完成。安装可以在定期维护期间完成，以最大限度地减少机器停机，所需时间为8到10小时。



梳棉机大修套件

让机器为下一个十年做好准备

日常维护

迷你套件
每隔1 - 3年

高性能套件
每隔4 - 6年

大修套件
每隔7 - 10年

即使最坚固耐用的设备也会在某个时候磨损。对于梳棉机，纤维是在两个旋转部件之间的狭窄间隙中加工的。保持曲轨、盖板杆和棉条测量装置等关键尺寸零件的高精度至关重要。因此，在机器运转7到10年或生产6 000吨后，需要对机器进行大修，更换磨损的主要金属部件。

梳棉机大修套件包括有助于实现高质量和高产能的关键部件。它可以确保机器为下一个十年的运转做好准备。

梳棉机大修套件可以将机器寿命延长数年，并使机器保持原有的性能。它随附两种可选套件，使客户能够根据其要求定制套件。

梳棉机大修套件的关键部件：

- 曲轨，
- 电磁铁，
- 漏斗，
- 盘式辊，
- 齿轮箱，
- 自调匀整装置，
- 联轴器、轴和
- 同步皮带轮



客户收益



产能

- 减少梳棉机断条
- 减少并条机导条架断条



质量

- 更低的U%
- 棉条波动更低
- 并条机喂入棉条波动更少



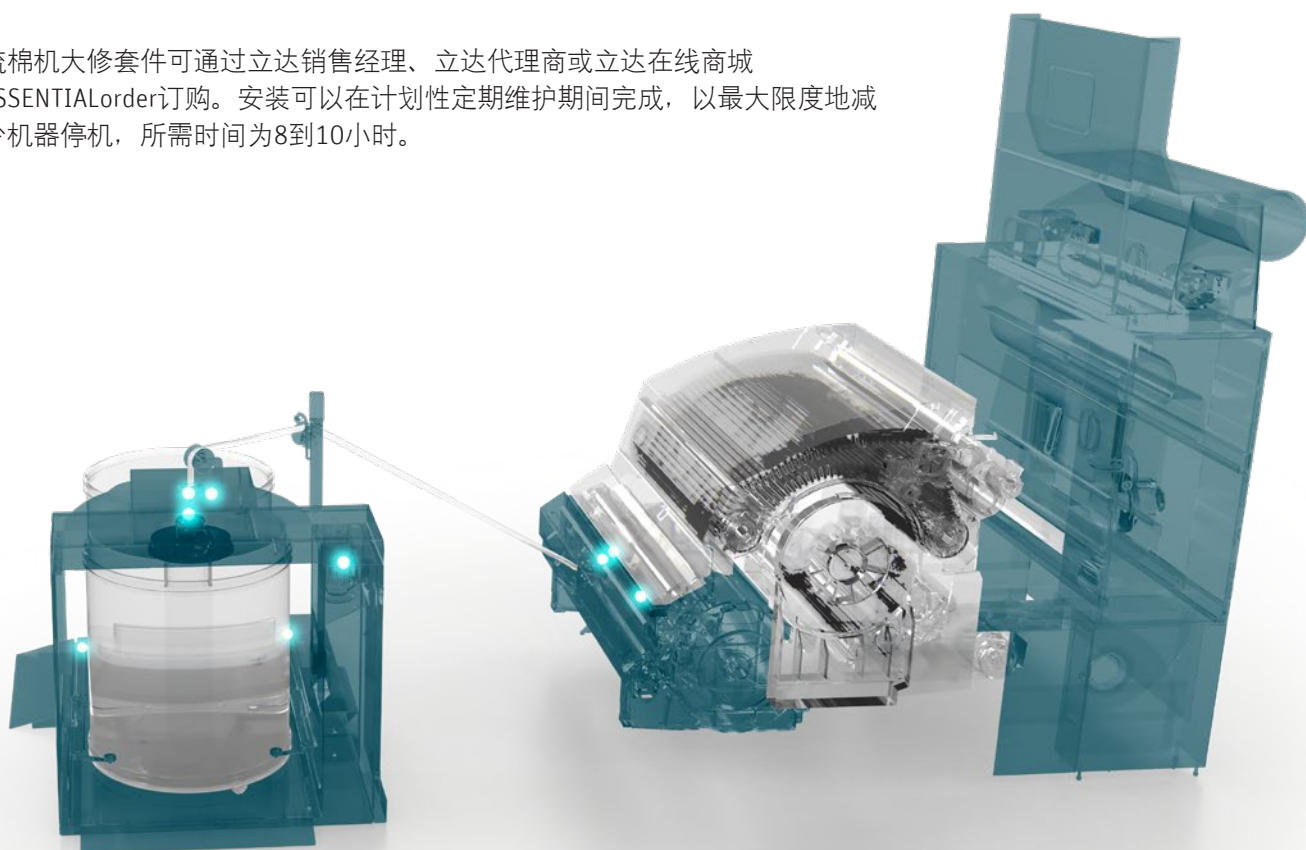
使用寿命

- 延长机器寿命

兼容性与安装

梳棉机大修套件随附说明书以及立达关于需要更换的部件的建议。此套件与梳棉机型号C 60（V1至V9）和C 70（V0至V5）兼容。

梳棉机大修套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城 ESSENTIALorder订购。安装可以在计划性定期维护期间完成，以最大限度地减少机器停机，所需时间为8到10小时。



使用梳棉机维护套件进行预防性维护

立达提供梳棉机维护套件，以更换磨损部件并减少维护。这些套件可在定期维护计划期间安装。维护套件有助于最大限度地缩短机器停机时间并恢复机器原有的性能。此外，客户可以避免昂贵的维修并延长机器的使用寿命。这使机器能以期望的速度运转，并始终维持高棉条质量。

下图显示了每个维护套件的关键部件概述。

每个维护套件的关键部件及其影响

	迷你套件	高性能套件	大修套件
产能	<ul style="list-style-type: none"> · 扫刷 · 横向输送皮带 · 传送带 	<ul style="list-style-type: none"> · 密封组件 · 皮带总成 · 毡密封 · 气缸 	<ul style="list-style-type: none"> · 同步皮带轮 · 漏斗 · 盘式辊 · 圈条器护罩
质量	<ul style="list-style-type: none"> · 磨石 · 盖板清洁刷 · 滑瓦 	<ul style="list-style-type: none"> · 刷辊 · 压力管道 	<ul style="list-style-type: none"> · 曲轨 · 电磁铁
可持续发展 (包括人力)	<ul style="list-style-type: none"> · 平皮带 · 同步带 	不适用	<ul style="list-style-type: none"> · 橡胶密封圈
使用寿命	<ul style="list-style-type: none"> · 刷辊 	<ul style="list-style-type: none"> · 轴承 · 密封组件 	<ul style="list-style-type: none"> · 给棉罗拉套件 · 轴杆 · 齿轮箱

定期维护是成功的关键

完善的机器维护对现代企业的成功和可持续发展必不可少。

通过投资于定期的系统性机器维护，客户可以提高运营效率、降低改造费用并提高质量。这也有助于打造一个更安全、更高效的工作环境。

每个套件对部件和过程KPI的影响参数

	迷你套件	高性能套件	大修套件
过程指标	<ul style="list-style-type: none"> 梳棉机的高断条率 常发性纱疵和偶发性疵点增加 短绒和尘杂在梳棉机中积聚 	<ul style="list-style-type: none"> 梳棉机的高断条率 常发性纱疵、棉结、剪切增加 锡林噪音 	<ul style="list-style-type: none"> 梳棉机的高断条率 自调匀整装置未正常运转 (高CV%和U%)
产品指标	<ul style="list-style-type: none"> 皮带产生裂缝 刷子掉毛 	<ul style="list-style-type: none"> 轴承故障 (异常噪音) 气弹簧故障 (不能正常保持) 气缸故障 (漏气) 齿轮箱漏油 	<ul style="list-style-type: none"> 齿轮箱故障 (漏油、抖动) 漏斗磨损 (磨损痕迹, 安装不当) 换筒时卡住 设置不精确 (曲轨)

适用性概述

C60 V1	■ ■ ■	C70 V1	■ ■ ■
C60 V2	■ ■ ■	C70 V2	■ ■ ■
C60 V3	■ ■ ■	C70 V3	■ ■ ■
C60 V4	■ ■ ■	C70 V4	■ ■ ■
C60 V5	■ ■ ■	C70 V5	■ ■ ■
C60 V6	■ ■ ■		
C60 V7	■ ■ ■		
C60 V8	■ ■ ■		
C60 V9	■ ■ ■		

■ 迷你套件
■ 高性能套件
■ 大修套件



Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

立达（中国）纺织仪器有限公司
中国江苏省常州市新北区
河海西路390号
邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675
传真：+86 519 8511 0673

www.rieter.com

本资料及相关数据载体中的数据 and 图片于付印日期适用。立达有权根据需要随时进行修改，恕不另行通知。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3686-v1 zh 2408