

管色检查

最大限度提高工艺可靠性 - 避免批次混淆

产品优势:

- 避免原料和批次混淆
- 正确组合和分配纱管
- 非接触式连续监控系统可保证质量



聚焦纱线质量，工艺可靠性高

持续监控纱管是否正确组合和分配

自动络筒机Autoconer X6是现代化和灵活的自动化技术的代表，提供V型单品种单联机型，也提供单品种或多品种多联机型。独立式D型络筒机也提供单品种和多品种机型。自动络筒机Autoconer X6自动化程度高，通过智能监控，极大地确保工艺可靠性。管色检查功能可以改装在自动络筒机Autoconer X6上，适用于处理多支数和多品种。

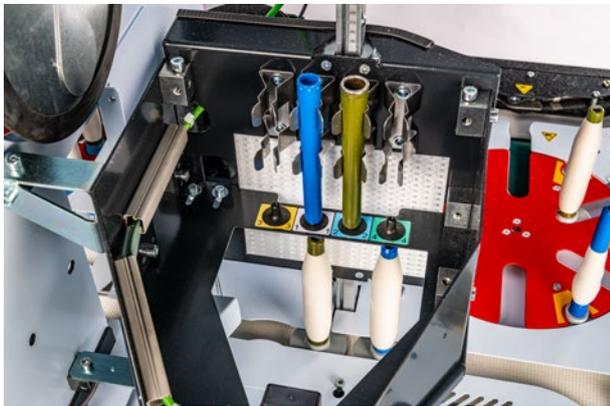
它可以安装在物流通道中，以监测纱管颜色以及是纱管否被正确地放置在相应的智能托盘上。管色检查装置安装在自动络筒机Autoconer处理中心，可确保机器只生产指定批次的纱管。错误的纱管在喂入络筒锭之前会被安全地弹出。它们将被送往人工准备站，电脑HMI会给出提示信息到挡车工，错误的纱管将被移除。这可以避免在多品种或双品种的加工中混淆批次，并防止错误批次的纱管被喂入。这样人工干预以及人工喂入所导致的批次组合错误就被消除了。

通过非接触式检测保持稳定的纱线质量

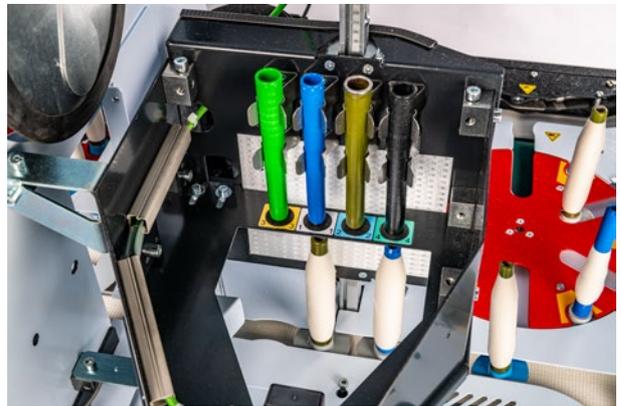
管色检查以非接触式方式运行，无需停止智能托盘。在进料期间，彩色摄像系统不断地将纱管颜色与分配的智能托盘中的RFID数据进行比对。这可以保证纱线质量，并使产能始终处于极高水平。最多可同时处理四种不同颜色的纱管。

自控系统

管色检查有一套自控系统。该系统在初始化过程中比较所用纱管的颜色，并在纱管颜色过于接近时向挡车工发出警告。



对两种不同颜色的纱管进行管色检查。



对四种不同颜色的纱管进行管色检查。

Rieter Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 7283
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

立达（中国）纺织

仪器有限公司
中国江苏省
常州市新北区
河海西路390号邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675
传真：+86 519 8511 0673

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料均为即期发行物。立达保留根据需要随时进行修改而不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3723-v1 zh 2406