

新型大吸嘴

高效上纱头抓取，节能解决方案



产品优势：

- 提升能效
- 提高产能
- 保障筒纱质量
- 减少挡车工的工作量

采用智能动力学设计的吸风嘴， 可将能耗成本降低达17%

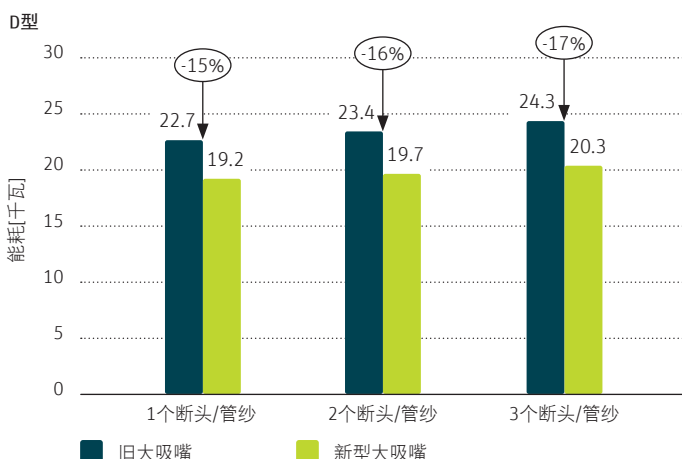
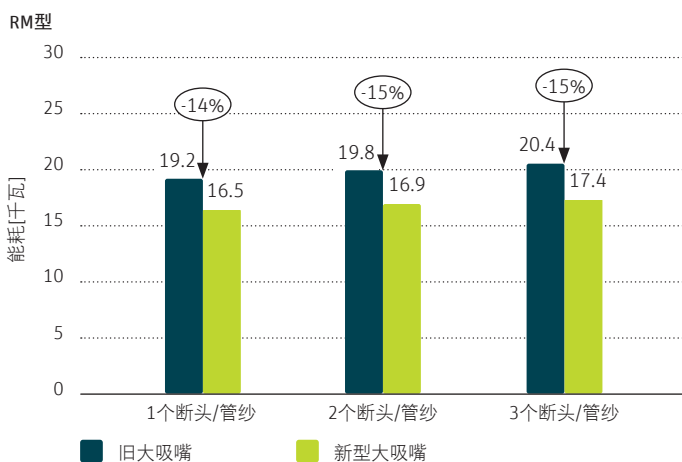
只有最大限度地提高卷绕单元的生产时间，络筒过程才能达到高效率。这意味着停机时间应该减少到最低限度，即使它们不能完全避免。新型大吸嘴采用空气动力学优化设计，具有非常高效的气流引导能力。它能以更低的负压可靠地抓取上纱，可节能达17%，从而降低客户的能源成本。

此项升级包括最新的上纱抓取大吸嘴，已被用于最新的自动络筒机Autoconer X6中。使用优化气流的全新大吸嘴代替原有的标准大吸嘴。全新大吸嘴能够更快、更可靠地捕捉上纱。这可最大限度地缩短如电清切纱，纱线断头或者换管后的上纱头搜寻和纱线抓取循环时间。总之，这使新型大吸嘴成为了一种经济的解决方案，最大限度地降低了能耗成本。降低红灯率的同时，最大限度的减少挡车工的工作量，从而提高产能。

节能、保障卷装质量、提高产能

右图显示了新型大吸嘴的节能效果。经过空气动力学优化的新设计，节能可达17%。在能源成本不断攀升的时代，这是一项显著优势。

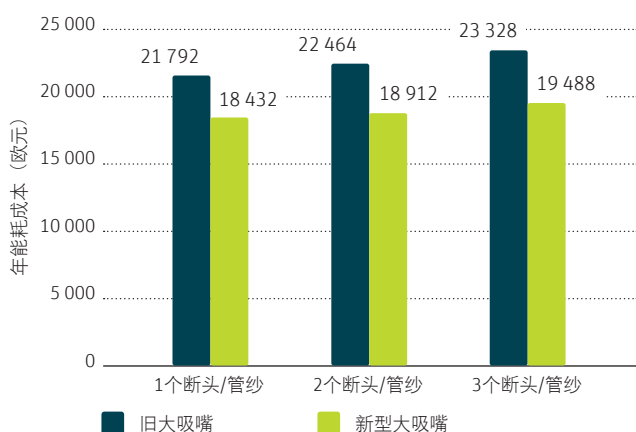
改进后的新型大吸嘴设计还可以在上纱寻纱时保护卷装表面，特别是在处理细支纱时更是如此。此外，标准上纱传感器还可以精确检测纱头并立即停止吸风，从而能够实现高效的纱线抓取过程，减少纱线浪费。新型大吸嘴可高效地抓取纱头，避免重复的寻上纱头和人工找头。



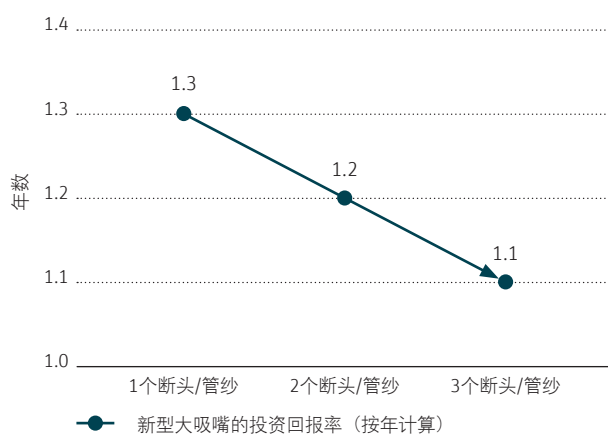
投资回报率

以下图表显示了新型大吸嘴解决方案的投资回报率。根据断头数量，按每年生产8 000小时，能耗成本为每千瓦时0.12欧元，客户预计能在1.3年左右收回投资。断头具有重大影响。每次断头或切纱时，自动络筒机Autoconer需要消耗空气来完成上纱头抓取和捻接，从而导致能耗成本增加。新型大吸嘴可节省能耗。

节省的能耗成本



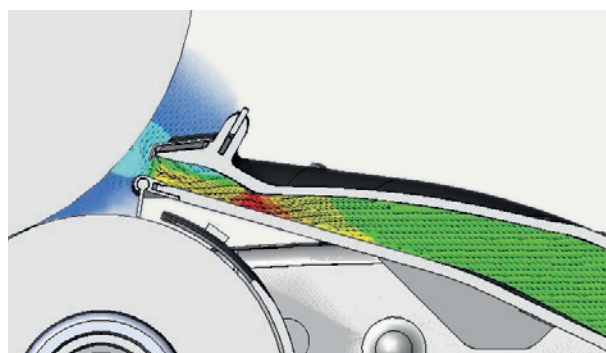
投资回报率



投资回报率是按能耗成本为每千瓦/小时0.12欧元和每年运转8 000小时进行计算。

适用于所有应用的不同精梳齿条

精梳齿条位于大吸嘴的开口处。它可以在大吸嘴从卷装上抓取纱线时握住纱线。有三种精梳齿条供客户选择。立达建议根据加工的原料选择最适当的精梳齿条，以实现高效、顺畅且柔和的纱线抓取。



新型大吸嘴中的气流

Rieter Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

www.rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

**立达（中国）纺织
仪器有限公司**

中国江苏省
常州市新北区
河海西路390号邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675
传真：+86 519 8511 0673

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料
为即期发物。立达有权根据需要随时进行修
改，恕不另行通知。立达系统和立达创新产品
均受到专利保护。

3731-v1 zh 2408