

Viking通过安装智能辅助找头装置Smartjet增加产量



通过为其三台自动络筒机Autoconer 6配备智能辅助找头装置Smartjet，印度Viking Textiles Pvt. Ltd.将纱线产能提高了1%。智能辅助找头装置Smartjet的喷嘴有助于提高大吸嘴从卷装上抓取上纱头的效率。这可以减少挡车工在络简单锭因红灯停止工作时处理卷装的工作量。

面临的挑战

印度Viking Textiles Pvt. Ltd.以其优质的针织内衣而闻名，其纱厂每年约生产3 000吨的精梳紧密针织纱。该客户运营三台RM（圆形纱库）型自动络筒机Autoconer 6，每台络筒机有60个锭位。每位挡车工操作40个锭位。挡车工负责将纱管放入圆形纱库，并在大吸嘴无法从卷装找到上纱头时帮助找头。由于多重任务叠加，在处理停止的锭位时存在一些延迟，这导致了挡车工的工作量增加。

解决方案

立达售后服务团队在三台自动络筒机Autoconer 6的落纱机上安装了智能辅助找头装置Smartjet。此项功能升级包括独特的喷嘴，它被用于最新的自动络筒机Autoconer X6中。智能辅助找头装置Smartjet有助于提高大吸嘴的上纱头抓取效率。在络简单锭未能从卷装找到纱头而触发红灯之前，它会向落纱机发送信号。Smartjet喷嘴可有效的帮助上纱头抓取，提高络筒单锭在打结过程中的上纱头抓取成功率。

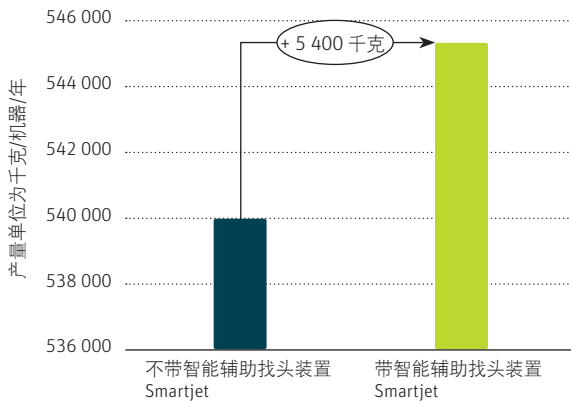


在落纱机上安装智能辅助找头装置Smartjet有助于提升上纱头抓取效率。

客户获益

安装智能辅助找头装置Smartjet可提高机器效率，将纱线产量提高1%。由于可从卷装上更高效地抓取纱头，因此无需频繁的停止单锭和人工找头。这可以显著减少挡车工的工作量，使其只需专注于向圆形纱库装填纱管。挡车工不再需要接触卷装，从而提高了过程可靠性。

通过安装智能辅助找头装置Smartjet增加产量
100%棉，40英支，Autoconer 6，型号RM，60纱锭



通过安装智能辅助找头装置Smartjet增加产量



客户感言

“我们的三台自动络筒机Autoconer 6加装了智能辅助找头装置Smartjet。通过安装智能辅助找头装置Smartjet，挡车工的工作量得以减少，资源得到充分和有效的利用。我们很高兴地看到纱线产量也得以提高。”

Natarajan R.

印度Viking Textiles Pvt. Ltd.的总经理

Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3699-v1 zh 2405

www.rieter.com