

## Viking Smartjet modernizasyonu ile daha yüksek üretim verimliliği



Hindistan'daki Viking Textiles Pvt. Ltd., üç adet Autoconer 6 bobin makinasında yaptığı Smartjet modernizasyonu sayesinde, iplik üretimini %1 oranında artırdı. Smartjet güç düzesi, üst iplik arama ve emiş düzesindeki bobinden alma verimliliğini artırmaya yardımcı olur. Bu, sarım ünitelerinin kırmızı ışıkta durmaları sırasında operatörün bobinlere müdahale etme iş yükünü azaltır.

### Zorluk

Kaliteli örme iç giyim ile tanınan Hindistan'daki Viking Textiles Pvt. Ltd. iplik eğirme tesislerinde, yılda yaklaşık 3.000 ton kompakt penye çorap üretmektedir. Müşteri, her birinde 60 tambur bulunan üç adet RM tipi Autoconer 6 (yuvarlak magazin) kullanmaktadır. Her bir operatör 40 tambur ile ilgilenmektedir. Operatörler, dolu kopsların yuvarlak magazinelere beslenmesinden, emiş düzesinin tanımlayamadığı bobinlere müdahale etmekten ve ekleme için bobinden iplik ucu almaktan sorumludurlar. Bu ek görev, boştaki tamburlara müdahalede gecikmelere yol açarak operatör iş yükünün artmasına neden olur.

### Çözüm

Rieter Satış Sonrası ekibi üç Autoconer 6 takım değiştirme ünitesine Smartjet kurulumu gerçekleştirdi. Bu modernizasyon, en son teknoloji otomatik bobin makinası Autoconer X6'da kullanılan benzersiz güç düzesini kapsamaktadır. Smartjet, üst iplik arama ve emiş düzesindeki alma verimliliğini artırmaya yardımcı olur. Bir sarım pozisyonu, bobinden bir iplik ucu algılanmadığı için kırmızı ışığı etkinleştirmeden önce takım değiştirme ünitesine bir sinyal gönderir. Smartjet güç düzesi üst iplik aramasını verimli bir şekilde destekler ve böylece, sarım ünitesi döngüsü prosesi sırasında üst iplik yakalamanın başarı oranını artırır.



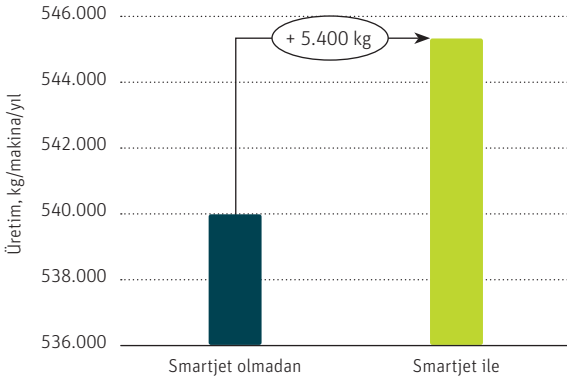
Üst iplik arama verimliliğinin artırılmasına yardımcı olması için takım değiştirme ünitesindeki Smartjet modernizasyonu.

## Müşterinin avantajları

Smartjet modernizasyonu sayesinde, makina verimliliği arttığı için iplik üretimi de %1 oranında artmıştır. Bobinden ipliğin daha verimli şekilde alınmasıyla, sarım pozisyonunun sık sık durması ve manuel müdahaleler ortadan kaldırılmıştır. Bu sayede, iş yükü önemli ölçüde azalan operatörler sadece, dolu bobinlerin yuvarlak magazinler içerisine yeniden yüklenmesiyle ilgilenebilmektedir. Operatörler, artık bobinlere dokunmak zorunda olmadığından, prosesin güvenilirliği de artmıştır.

### Smartjet takılmasıyla sağlanan üretim artışı

%100 pamuk, Ne 40, Autoconer 6, tip RM, 60 iğ



Smartjet kurulumuyla üretim artışı

**Rieter Machine Works Ltd.**  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com



## Müşteri görüşü

*“Üç Autoconer 6 makinamızın güçlendirilmesi için Smartjet kurulumu gerçekleştirildi. Smartjet kurulumundan sonra, operatörlerin iş yükü azaldı, kaynaklar en uygun ve etkin bir şekilde kullanılmaya başlandı. İplik üretiminde artış yaşandığı için de ayrıca çok memnunuz.”*

**Natarajan R.**

Hindistan'daki Viking Textiles Pvt. Ltd.  
Genel Müdürü

**Viking Textiles Pvt. Ltd.**  
SF NO 4 Karur Main Road  
Ellaikkattuvalasu  
Olappalayam PO, Kangayam  
Tirupur – 638701, India  
F +91 4257 256356  
T +91 4257 256256

Bu broşürde verilen bilgiler, çizimler ve bunlarla ilgili tüm veriler basım tarihinden itibaren geçerlidir. Rieter daha önceden bilgi vermeksizin değişiklik yapma hakkına sahiptir. Rieter sistemleri ve Rieter yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3699-v1 tr 2405

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)