

## RSB-D 50c: 半精梳毛纺产量可提高25%以上



桐乡市宏得利纺业有限公司位于中国浙江省桐乡市。桐乡市下辖区濮院镇，是著名的“中国第一大羊毛衫集散中心”。公司拥有8 000锭半精梳毛纺设备。主要产品是由100%羊毛及其混纺纤维生产的20 - 48公支半精梳毛纱。

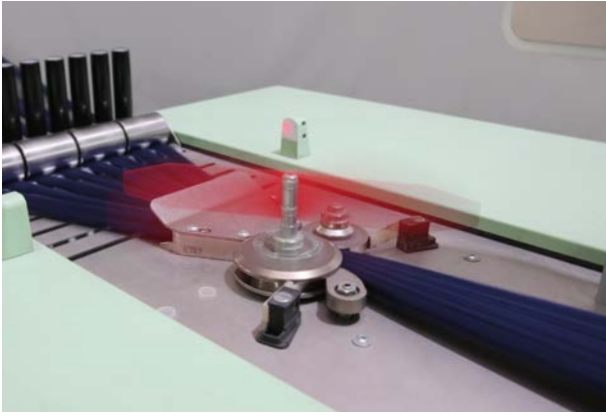
### 面临的挑战

按照以往传统，半精梳羊毛纱厂一般采用不带自调匀整的四道并条。每台并条机的运行速度仅为200 - 300米/分钟。毛纺厂普遍认为羊毛及其混纺纤维难以加工，如果提高并条机速度，将无法保证毛纱质量。像桐乡市宏得利纺业有限公司这样的毛纺厂如今正面临新的挑战。一方面，人工成本上升，熟练挡车工短缺，此外还出现了快速换批的需求。另一方面，下游客户对纱线的质量和产量提出了更高的要求。

### 解决方案

为了解决以上所有问题，公司考虑投资购买新的并条机。在对市场进行研究后，桐乡市宏得利纺业有限公司了解到，立达自调匀整并条机RSB-D 50c不仅能完全满足棉短纤纺纱厂的生产需求，而且还适用于半精梳毛纺厂。于是该客户确信，配备精准自调匀整系统的并条机RSB-D 50c可实现更快的出条速度和更稳定的毛纱质量。这款机器具备高效的操作指导功能，可在机器屏幕上直接显示实用性很强的指导措施，因此减少了对人工的需求。机器还配备了带自动设置功能的自调匀整装置，实现轻松换批。最终，桐乡市宏得利纺业有限公司投资购买了两套并条机RSB-D 50c。





实现优质毛条的高速生产

## 客户受益

该客户之前使用不带自调匀整的四道并条来生产100%半精梳羊毛纱。出条速度仅为200米/分钟。现在凭借并条机RSB-D 50c，只需采用三道并条，同时出条速度可达500米/分钟。因此与以往工艺相比，并条机RSB-D 50c可减少一道并条工序，同时出条速度加快25%。此外毛纱质量更加稳定。

在使用并条机半年后，客户的技术人员感到非常满意，因为相比对人工操作需求较高的旧机器，RSB-D 50c帮助他显著缩短了换批时间。机器设置可在短时间内快速完成，例如可通过中央设置装置调节牵伸系统中的罗拉隔距，直观明了的触摸显示屏可用于快速调整总牵伸、出条速度、圈条器转速等。皮带等传动元件的使用数量较少，可减少维护工作。

挡车工更倾向于使用并条机RSB-D 50c，因为需要操控的机器数量更少。机器停机次数更少，运行更流畅。可容纳五个空筒的大体积空条筒库，以及运行稳定的换筒装置，都有助于减少挡车工的工作量。

## 客户感言

“通过使用立达最新款并条机RSB-D 50c，我们减少了一道并条工序。此外，并条机产量增加超过25%，毛纱质量更加稳定。”

朱克贵先生  
总经理  
桐乡市宏得利纺业有限公司



朱克贵先生，桐乡市宏得利纺业有限公司总经理

并条机	旧并条机	RSB-D 50c
产品	48公支环锭纺半精梳毛纱	
原料	48公支环锭纺半精梳毛纱，100%羊毛 (纤维长度50毫米)	
并条道数	4	3
输出条筒[毫米/毫米]	∅ 400 x 900	∅ 400 x 1100
眼数	2	1
出条速度[米/分钟]	200	500

桐乡市宏得利纺业有限公司  
中国  
浙江省桐乡市  
石门镇工贸园区  
东苑中路18号，邮编314512

Rieter Machine Works Ltd.  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

立达（中国）纺织仪器  
有限公司上海分公司  
中国上海市天山西路1068号  
联强国际广场A幢6楼B-1单元  
邮编：200335  
电话：+86 21 6037 3333  
传真：+86 21 6037 3399

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3191-v1 zh 1806

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)