

## Smartjet 提高产量并降低成本



面对激烈的竞争和保持高质量纱线生产的需求，舞钢龙山纺织科技有限公司与立达合作，在自动络筒机 Autoconer X5 上采用了创新的 Smartjet 辅助找头进行技术升级改造。Smartjet 辅助找头改造使机器效率提高达 3%，并减少了挡车工的工作量，降低了生产成本，使舞钢龙山纺织科技有限公司得以巩固其市场领导地位。

### 面临的挑战

立达的客户舞钢龙山纺织科技有限公司位于中国河南省平顶山市，拥有 36 万纱锭。该公司成立于 1988 年，是市场上领先的优质纱线供应商。舞钢龙山纺织科技有限公司是舞钢银龙集团的子公司。面对激烈的竞争和不断下降的纱线价格，舞钢龙山纺织科技有限公司一直在寻求对设备进行技术升级和设备改造，以降低运营成本。他们的目标是在不影响纱线质量的前提下降低成本提高效率以提高竞争力。

### 解决方案

立达售后团队与舞钢龙山纺织科技有限公司密切合作，在了解到他们面临的具体挑战和需求下。2024 年 3 月，立达团队在 3 台络筒机 Autoconer X5 的落纱机上安装了 Smartjet 辅助找头升级改造装置。在此次升级改造的同时还更换了一些零部件，以提高机器的整体性能。

在现有落纱机上安装第一批 Smartjet 辅助找头装置后，停机时间和机器亮红灯的频率明显减少。Smartjet 辅助找头功能，可将上纱找头失败后，再次找头成功率达到 51%。这项技术有助于大吸嘴找头成功率的提高。上纱找头率的提高，直接带来了机器效率的提高和停机时间的减少。舞钢龙山纺织科技有限公司对初步结果印象深刻，再一次订购了 Smartjet 辅助找头装置，用于另外 10 台 Autoconer X5。

## 客户获益

Smartjet 辅助找头装置对舞钢龙山纺织科技有限公司的生产效率、生产率和劳动力成本产生了深远的影响：

- 机器效率从 80% 提高到 83%，每台机器每 8 小时一班的产量增加 21 公斤。
- 纱线年产量增加了 20 790 公斤。
- 人工找上纱头的需求减少了 51%，大大减轻了操作员的工作量。
- 操作员能够多管理一台络筒机，从而降低了劳动力成本。
- 由于机器效率的提高，每公斤纱的能源成本也降低了。

升级 Smartjet 辅助找头装置后，不仅提高了产量，而且人工干预的需求也大大减少了。这使得操作员可以同时操作更多的络筒机，有效降低了劳动力成本。此外，生产效率的提高还降低了每公斤纱线的能耗。这些改进反过来又降低了整体生产成本，使客户在成本上更具竞争力。



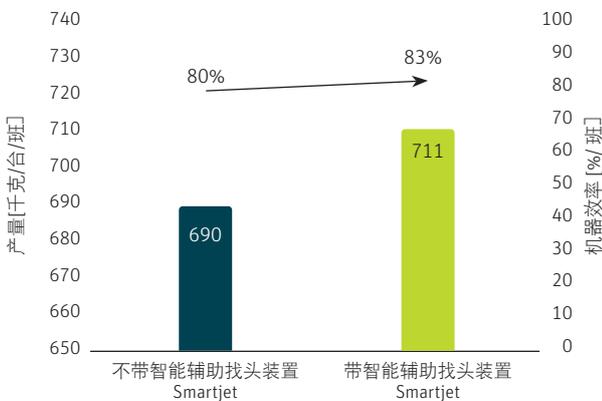
## 客户感言

“Smartjet 辅助找头装置大大增强了我们的市场地位。它有助于降低操作员的工作量和生产成本，同时提高纱线产量。在落纱机上加装 Smartjet 辅助找头装置改变了我们的运营方式，提高了我们的生产效率，降低了总体成本。”

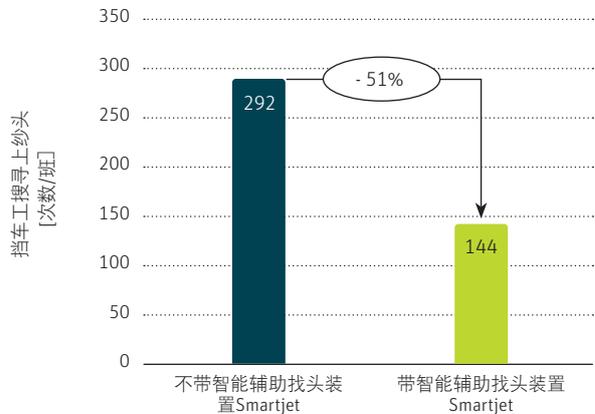
王平

总工程师, 舞钢龙山纺织集团。

安装 Smartjet 后提高了产量和机器效率  
100% 纯棉针织纱, 40英支, Autoconer X5, 1 380 米/分钟



安装 Smartjet 后减少了挡车工的工作量  
100% 纯棉针织纱, 40英支, Autoconer X5, 1 380 米/分钟



舞钢市龙山纺织科技有限公司

中国河南省舞钢市院岭工业园

邮编: 462500

传真件: +863758200999

电话: +863758200888

Rieter Ltd.  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3738-v1 zh 2409

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)