

R 66: 提升柔软针织纱的质量和产量



新疆康瑞欣纺织有限公司是河南省沈丘县三闸纺织有限公司位于中国新疆阿克苏地区的全资子公司。公司现有员工800多人，并拥有5万锭环锭纺设备、640头半自动转杯纺设备和260台高速剑杆织机。新疆康瑞欣纺织有限公司囊括了设计、研发、织造、印染、后整在内的全产业链家纺生产工艺。

面临的挑战

近年来，康瑞欣面临着降低环锭纺能耗和减少所需劳动力方面不断增长的壓力。康瑞欣管理层开始重视100%原生棉的加工，并希望能够缩短纺纱工序，以提升高端软纱的产量。同时，康瑞欣还希望满足客户提出的捻度低、均匀性好和纱线强度稳定的要求。

解决方案

康瑞欣投资安装了7套全自动转杯纺纱机R 66，各配600个纺杯。机器配备了代表最新转杯纺技术的纺纱箱S 66，其中包含旁通BYpass、快速旁通SPEEDpass、通道旁通CHANNELpass和假捻装置TWISTunit。如此一来实现了稳定的运行状态和纱线质量。配备VARIOfclean装置的机械手可在每次进行接头操作前高效清洁纺杯和纺杯槽。由于全自动转杯纺纱机R 66采用高度自动化技术，客户对挡车工的需求减少。凭借稳定的高纱线质量和简便的操作，该机器完全满足了客户要求。





确保质量和产能的最先进纺纱技术

客户优势

全自动转杯纺纱机 R 66 的纱线产量比半自动转杯纺纱机高出25%。凭借全自动转杯纺纱机 R 66 的节能 ECorized 驱动技术, 每千克产品能耗比客户的环锭细纱机低64%。由于采用全新 S 66 纺纱箱技术, 全自动转杯纺纱机 R 66 生产的柔软针织纱具有优异的质量稳定性。机器运行可靠, 操作简单。与环锭纺生产相比, 挡车工人数可减少75%。康瑞欣的客户对产出的纱线质量表示完全满意。产品售价还能普遍高出当前市场水平。

客户感言

“全自动转杯纺纱机 R 66 完全满足了我们对产量和纱线质量的要求。全自动转杯纺纱机 R 66 设计坚固, 易于安装和操作, 我们的挡车工也感到非常满意。此外作为第 288 888 台纺纱箱的幸运拥有者, 我们将始终对我们的转杯纺生产线抱有积极的感情。”

李明鑫先生
总经理

新疆康瑞欣纺织有限公司



李明鑫先生, 新疆康瑞欣纺织有限公司总经理

新疆康瑞欣纺织有限公司
中国
新疆维吾尔自治区
阿克苏纺织工业城
深圳路南端, 843100
limingxin@live.cn
www.xjkrx.cn

Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

立达 (中国) 纺织仪器
有限公司上海分公司
中国上海市天山西路1068号
联强国际广场A幢6楼B-1单元
邮编: 200335
电话: +86 21 6037 3333
传真: +86 21 6037 3399

本资料及相关数据载体中的数据和图片于付印日期适用。立达保留根据需要随时进行修改而不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3164-v1 zh 1712

www.rieter.com