

## R 36: 在落棉应用方面卓越的表现



陕西银华纺织有限公司位于中国陕西省咸阳市乾县。该公司主要生产精梳环锭纱和紧密纺纱，产能为62000锭。主要产品为60英支精梳紧密纱。银华拥有两台半自动转杯纺纱机R 36，共计920头。公司以精梳落棉、梳棉机落棉和原棉为原料生产16英支、21英支和32英支的机织纱。32英支纱线日产2.78吨。纱线主要销往江苏省、浙江省和中国其它地区。

### 面临挑战

由于原料中含杂相对较高，容易造成纱线断头，因而半自动转杯纺纱机难以实现高速高产。对于像陕西银华纺织有限公司在内的大多数中国企业而言，这类应用的挑战在于实现高纺杯转速，继而提高产能。

### 解决方案

半自动转杯纺纱机R 36的纺纱箱可优化控制纤维流，并改善喂棉和分梳区的纤维导向。这些性能上的提升可实现良好的成纱稳定性和更高的纱线强力。R 36还采用优质的高速纺杯轴承，使设备能够以更高的纺杯转速运行。



## 客户收益

R 36以110000转/分钟的速度加工开清工序和梳棉机产生的废棉，并达到出色的连续和稳定性。R 36的纺杯转速比市场上同级别机器高出5000 - 10000转/分钟，同时断头和纱疵更少。该机器的总体效率高达99.8%，这也是纺纱厂理想的机器运行状态。

陕西银华纺织有限公司还认为R 36操作简便：拆卸和安装纺纱箱时无需借助任何工具，并且纺杯轴承可以在不拆卸的情况下实现加油。这样可降低员工劳动强度，减少挡车工流动率，从而节省人工成本。立达转杯纺纱机R 36的投资回收期大约为1.5年。这主要得益于设备高速、高产、节能的特点，和陕西银华纺织有限公司卓越的管理经验和成本控制。

由于纱线质量优异且稳定，陕西银华纺织有限公司生产的16英支和21英支转杯纱广受市场青睐。

以21英支纱线举例：纱线质量稳定，在下游机织工序中表现出卓越的性能。



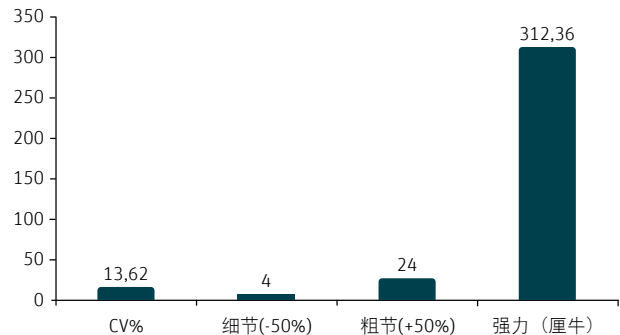
银华纺织机器的运行达到理想状态：99.8%的机器效率



## 客户感言

“R 36是半自动转杯纺纱机的理想选择。该机器具有高产、成纱质量出色以及节能的特点。并且它对用户友好，投资回收期短。”

**曹联营先生**  
陕西银华纺织有限公司总经理



在下游工序中表现出卓越性能

## 陕西银华纺织有限公司

中国

陕西省

乾县工业园区3号，邮编713300

电话：029-35416655

传真：029-35416966

caogaoying@126.com

## Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时进行修改而不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3356-v1 zh 2004

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)