

## 梳棉机C 81：以160公斤/小时加工100%精落和车肚棉



潜江市昌云纺织有限公司成立于2016年，主要生产Ne 3-60 转杯纺纯棉或混纺牛仔纱、针织纱、竹节纱和超柔纱。为了确保出色的纱线质量和经济效益，昌云非常重视设备的投入，在企业发展历程中不断升级生产设备。近期，昌云引进了立达清梳联，包含一机两线开清系统和最新梳棉机C 81。纤维准备工序的全面升级，为获得条干匀、杂质少、强力稳定的纱线提供了保障。

### 面临的挑战

市场竞争激烈，纱厂必须提高纱线质量并降低生产成本，才有生存空间。昌云使用的老款梳棉机，设备老旧，产量只有50公斤/小时，而且能耗高，严重影响了公司的产能和吨纱生产成本。昌云加工的常规原料包含车肚棉、精梳落棉和原棉等。在生产中，昌云需要切换不同品质的原料，获得出色的纱线质量也是其不懈追求的目标。因此，除了产量和能耗，梳棉机的排杂效果和梳理质量也是昌云重点考量的因素。

### 解决方案

昌云对立达清梳联的信任来自于使用了近30年的立达老款清梳联，这套系统依然稳定耐用，这是昌云选择立达最新梳棉机C 81的原因之一。1.5米的工作宽度以及行业中最大有效梳理面积和最高的锡林周边利用率是高产的关键。在更长的预梳理区内对纤维束进行预开松，尽早排除大颗粒杂质。无论原料配比如何，40根工作盖板高效参与执行梳理工作，获得高质量的梳棉条。昌云配备了锡林自动在线磨针系统IGS-classic和盖板自动在线磨针系统IGS-top，确保针布在整个使用周期内始终保持锋利，从而保证了出色的梳棉机性能和棉条质量。

## 客户获益

昌云在加工100%精梳落棉和100%车肚棉时，梳棉机C 81能以98%的高效率生产，产量均能达到160公斤/小时，与原先使用的老款梳棉机相比，产量提高了220%。在昌云所在的地区，峰电和谷电的费用差距很大：峰电0.9元/千瓦时，谷电0.3元/千瓦时。由于C 81产量高，在匹配生产订单的情况下，可以实行错峰生产，每月至少可节省电费10万元人民币。

在频繁变换原料的过程中，C 81以其卓越的性能确保后道纱线质量稳定一致，下游客户满意度大幅提高。当加工100%巴西棉时，纱线指标可达到乌斯特公报5%的水平；加工100%车肚棉和100%精梳落棉时，纱线指标也能达到优异水平。



## 客户感言

“在投资设备之前，我们考察了周边地区的工厂，其他品牌最新梳棉机在加工这种原料时的产量约为100-120公斤/小时。而立达C 81梳棉机产量可以稳定在160公斤/小时，相比于改造前的老款其他品牌梳棉机，单台机器的台时产量增加了220%，生条CV值更低，成纱质量更高，吨纱能耗更低。因此，我们对立达C 81梳棉机非常满意。”

张爱云 女士  
潜江市昌云纺织有限公司生产负责人

潜江市昌云纺织有限公司  
中国湖北省潜江市运粮湖管理区  
一分场丫运路北18号  
邮编：433100  
电话 +8613972136537

Rieter Machine Works Ltd.  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3732-v1 zh 2406

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)