

## Saatte 250 kg: yüksek performanslı tarak makinası C 80 ile open end iplik verimliliğinde yeni bir referans noktası



Yüksek Performanslı Tarak Makinası C 80, ilk olarak ITMA 2019'da tanıtılmış olup sıra dışı verimliliğiyle sayısız müşteriye etkilemiştir. Bir müşterinin kullandığı C 80'in son aylardaki performansı harika sonuçlar vermiştir: Open end ince iplik numaralarında üretim seviyesi, C 70'e kıyasla %67 daha yüksektir. Rieter open end iplik makinasının iplik kalitesi ve üretim verimliliği aynı veya daha iyidir.

### Beklentiler aşıldı

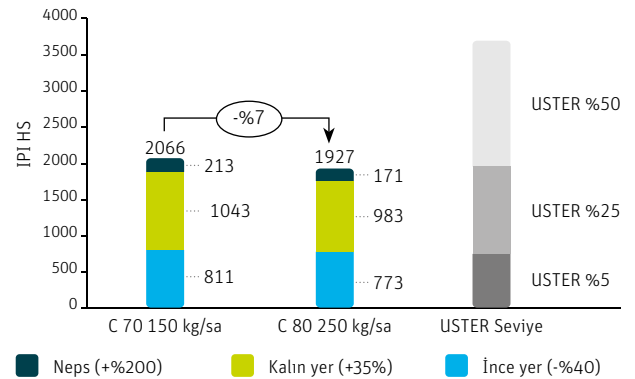
ITMA 2019'da tanıtılmasının hemen ardından yeni tarak makinası C 80'e çok sayıda müşteri ilgi gösterdi ve kısa bir süre içinde 100'den fazla makina satıldı. Son birkaç ayda C 80, kullanımda vaat edilen performansını müşterilerine kanıtlayabildi.

C 80'in verimliliği, özellikle open end ince iplik numaralarında, müşterinin tüm beklentileri aşmıştır. 250 kg/sa üretim seviyesine sahip C 80, bir önceki model olan C 70'e kıyasla 100 kg/sa daha fazla üretim yapar ve iplik kalitesinden veya open end iplik makinasının verimliliğinden ödün vermez.

### Saatte 250 kg üretim seviyesi

Bir kaç aylık bir karşılaştırmada, C 80, 150 kg/saat ile C 70'e kıyasla open end ipliğinde %7 daha az sık rastlanan (ince yer, kalın yer ve neps) hata ile 250 kg/saat üretim yapmıştır.

**1000 m'deki sık rastlanan (ince yer kalın yer ve neps) iplik hataları**  
%100 pamuk, 1 1/8", 4,5 Mik., %2,5 çepel  
Open end iplik numarası Ne 28, örme ipliği, ~%3,0 tarak telefı çıkarma



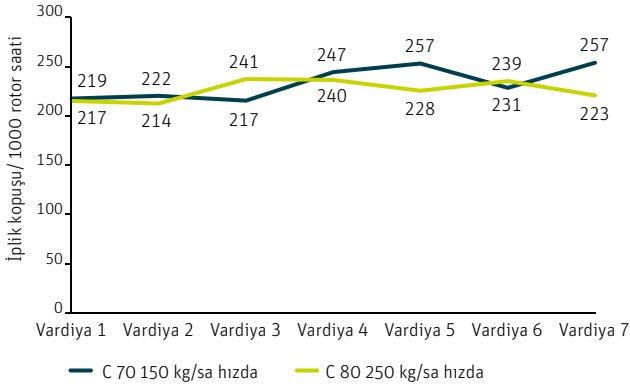
## Verimlilik kaybı olmaz

C 80'in üretim seviyesinin yüksek olması, C 70'e kıyasla bir verimlilik kaybı yaşamasına yol açmaz. 1000 çalışma saati başına doğal iplik kopuşu sayısı, C 80'in malzemesiyle C 70'in malzemesi kıyaslandığında open end iplik makinasının çalışma performansının aynı olduğunu göstermektedir.

### 1000 rotor saatindeki doğal iplik kopuşu

%100 pamuk, 1 1/8", 4,5 Mik., %2,5 çepel

Open end iplik numarası Ne 28, örme ipliği, ~%3,0 tarak telefı çıkarma



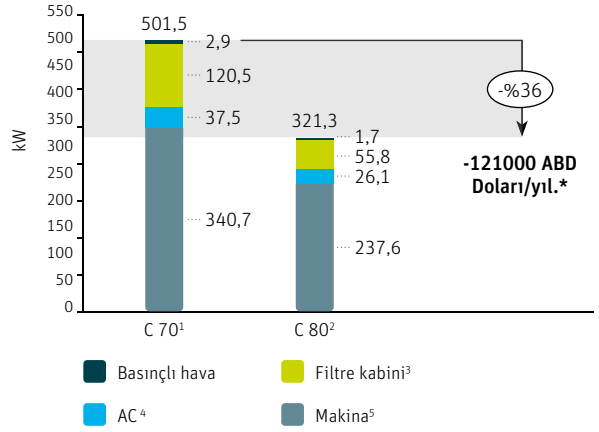
## %36 daha az enerji ihtiyacı

C 80'in yüksek üretim seviyesi sayesinde makina sayısını önemli ölçüde azaltmak mümkündür. Bu da C 70'e kıyasla %36'ya varan oranlarda enerji tasarrufu sağlar. Mevcut müşteri örneğinde bu, yıllık 121000 ABD Doları'na karşılık gelir.

### 3500 kg/saatlik şerit üretimi için enerji karşılaştırması

%100 pamuk, 1 1/8", 4,5 Mik., %2,5 çepel

Open end iplik numarası Ne 28, örme ipliği



8400 saat /yıl., 0,08 ABD Doları/kWh, verim kayıplarından sonra üretim

<sup>1</sup> 25 makina

<sup>2</sup> 15 makina

<sup>3</sup> Egzoz hava filtresi tarafından tüketilen enerji (LUWA filtreleri için olan değerlerle hesaplandı)

<sup>4</sup> Makinalardan üretilen ısı sebebiyle AC tarafından tüketilen enerji

<sup>5</sup> Makinaların enerji tüketimi

Müşteri, gelecekteki makina yatırımlarını artık çok daha yüksek bir tarak makinası üretimi ile hesaplayabilmektedir. Bu da şerit üretimi için %36 daha az enerji maliyeti ile sonuçlanır çünkü daha az sayıda tarafa ihtiyaç duyulmaktadır.

### Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

Bu broşürde ve ilgili veri depolama aygıtında verilen bilgiler, çizimler ve bunlarla ilgili tüm veriler basım tarihinden itibaren geçerlidir. Rieter, daha önceden bilgi vermeksizin istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Rieter sistemleri ve Rieter yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3378-v1 tr 2010

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)