

立达前纺助力喷气涡流纺实现高质高效生产



立达梳棉机和并条机不仅是棉、化纤及其混纺环锭纱和转杯纱的最佳前纺准备，同样适合加工粘胶喷气纱，完美匹配任何喷气涡流纺纱机。在中国客户广西百盛纺织有限公司，立达梳棉机和并条机对纺纱效率以及纱线质量产生了积极影响，喷气纱的品质可以从终端产品上体现出来。

面临的挑战

百盛业务包含色纱和线衫成品布的生产、销售，成品布生产每天需要纱线100吨。目前自产纱线每天40吨，其中喷气涡流纱22吨。利用现有生产线，将其产能最大化是百盛纺织的生产目标之一。

百盛纺织的纱线后道应用在高端针织领域，要避免布面出现横条、条影等疵点。卓越的纤维准备和纺纱准备有助于在喷气涡流纺纱机上获得出色的运行效率和纱线质量。鉴于竞争日益激烈的喷气涡流纺市场，百盛的另一个目标是降低生产成本。

解决方案

立达梳棉机C 72采用久经应用验证的1.5米梳理技术，配有32根工作盖板，纤维条质量优，产量高。在整个工作宽度上梳理隔距精准稳定，在运转中始终保持设定水平。C 72将棉束充分梳理成单纤维状态，将生条中的棉结数量降至最低，并给予纤维一定的纵向平行度。

立达自调匀整并条机RSB-D 26c具有卓越的检测精度和自调匀整动力学性能，在高速下也能保证获得均匀的纤维条和充分伸直平行的纤维，以适合喷气涡流纺加工。立达并条机创新解决方案确保只有在棉条永久性地接触圈条盘表面时，才会自动切换到高速，因此，棉条获得了良好圈放，即使是最开始的几层。立达质量监测系统（RQM）持续监测输出纤维条的厚度，如果超过预定限值，则停止牵伸。



在喷气涡流纺粘胶应用上，梳棉机C 72产量达到了120公斤/小时。

客户获益

在百盛，立达梳棉机C 72台时产量达到了120公斤/小时，比同种应用下其他梳棉机的产量高出了20-33%。并条机RSB-D 26c出条速度达到了580米/分钟。可控的圈条有助于提高质量和原料制成率，同时降低能耗。

与其他并条机相比，每条由3道并条机组成的并条生产线，每年能耗节省高达22 932人民币。更重要的是，集成RQM可靠地防止了次品条的产生。



客户感言

“立达梳棉机和并条机的产量超出了我的预期，也超过了行业平均水平。出色的纤维条质量和匀整效果，为后纺高质高效生产提供了基础保障。同时，立达并条机的节能设计，也令我印象深刻。”

詹义裕

广西百盛纺织有限公司董事长

广西百盛纺织有限公司
中国广西省玉林市福绵区
石和镇石和社区大塘尾4号104室
邮编：537000
电话：+8617707755288

Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3736-v1 zh 2408

www.rieter.com